

资讯

陕西小保当矿业公司 智能化升级改造绘就煤炭产业 高质量发展新图景

截割、推溜、移架等动作精准流畅，井然有序的生产工作面机声隆隆，乌金如流，却不见工人的身影；半米高的机身上，小小的脑袋转来转去，四个轮子在地上滑行前进，读取电流、压力、温度等信息后实时上传；自动读取车辆信息、自动完成过磅、系统精准装车，运煤车从轻磅入场到重磅驶离仅不到10分钟，40秒就可以完成精准装车；……

这是陕西小保当矿业公司智能化建设所呈现的精彩应用场景，而这一切得益于该公司在智能化领域进行的积极探索与创新。

以450米超长智能综采工作面为例，该工作面以万兆以太网络+5G无线通信为依托，搭载最新一代鸿蒙系统，设备多平台通用互连，实现了一键启动、记忆截割、支架跟机、数字孪生等功能，开采工艺实现了行业首创。

“该工作面回采以来，工作面最高日产5.2万吨，月产120万吨，生产单班作业人数由15人降至8人，真正实现了减人又增效的效果。”该公司副总工程师、二号煤矿党总支书记、矿长乔永力介绍道。

煤矿开采，掘进先行。国内首套护盾式智能快掘系统是该公司智能化建设成果的又一“利器”。该系统具有智能截割、自动运网、自动钻锚等先进功能，可实现远程操控和一键启停。

“以前掘、锚分开交替作业，效率低，进尺慢，一个掘进面就有18名作业人员，现在只需要8名作业人

员即可。”该公司机电物资管理部负责人杨小勇说道。

通过以点带面、示范引领，该公司智能化建设加速推进。如今的小保当矿业公司，已经全部完成通风、供配电、供排水、辅助运输等生产辅助系统的自动化远程集中控制。很多巡检任务都由机器人来承担：变电所巡检机器人、胶带输送机巡检机器人、智能瓦检机器人全天候忙碌，采集现场的图像、声音、温度、烟雾、气体浓度等数据，为井下各系统正常运行保驾护航。

“以前在4000米的顺槽巷道排水，一个班走下来，能走16公里，井后完全不想再活动。远程自动排水系统投入使用后，我从排水工变为分控台操作员，现在我只需在电脑前轻点鼠标，就可实现远程自动排水，工作比以前轻松多了……”该公司员工强浩进谈到岗位变化，感到自己的幸福指数翻了番。

智能化升级改造在实现减人增效、增加员工幸福感的同时，也为小保当矿业公司智慧决策、安全管理工作高效赋能。

走进生产调度指挥中心，一块占据一整面墙的电子大屏呈现在眼前，该公司井上井下生产场景尽收眼底，即使“偏安一隅”也可纵观全局，决胜千里。

据调度员介绍，大屏上的一体化综合管控平台相当于公司的“智慧大脑”。该平台全面集成了安全监控、水文监测、火灾束管监测、矿压监测、地质保障等系统，实现水害、火灾、顶板、瓦斯等灾害的超前预警分析。

“千眼”视频监控系统通过AI视

频识别技术，让井上井下重点作业点、硐室、巷道、各转载点等地点关键工序可视化、操作行为可视化，有效预防安全事故及生产事故的发生。

“如果井下有睡岗、不戴安全帽等违章行为，‘千眼’视频监控系统就会自动识别、记录，将视频记录推送到钉钉APP上，便于矿井的安全管控。”该公司安全监管管理部经理刘栋峰拿着手机向记者展示。

在井上生产辅助系统和智慧园区建设方面，同样实现了智能化建设开花结果。

智能化无人仓储实现系统资金流、物流和信息流的三流统一；智能汽车、火车装车系统实现了从空车进站到重载驶离全过程的无人操作；智慧园区IOC平台系统对接了园区安防、交通、设备设施、环境管理、考勤统计、智慧楼宇、智能机器人等15套应用系统，实现对园区整体态势的全面感知，打造“管”“控”“营”一体化的管理平台……

智能化建设的成果荣誉可鉴，小保当矿业公司先后荣获“国家级智慧型矿井建设项目”“国家首批智能化示范煤矿”陕西省“互联网标杆工厂”“煤炭工业两化深度融合示范项目”等荣誉称号。

这些全方位、多层次的智能化建设，是小保当矿业公司积极适应新一轮科技革命和产业变革趋势，坚定不移推行创新驱动发展战略的重要体现。未来，小保当矿业公司将紧紧围绕国家战略，持续推进煤炭行业智能化建设，为实现煤炭行业现代化、高质量发展作出更大贡献。

(李鹏飞)

潞安化工集团新元公司： “衣食住浴”样样行 共建和谐“大家庭”

今年以来，潞安化工集团新元公司班子成员通过调研、走访、慰问等形式，深入基层组了解情况，着力解决一批涉及员工群众切身利益的急难愁盼问题，切实将“民生清单”转化为“成效清单”“幸福账单”，不断提升员工的认同感和归属感，凝聚发展向心力，共建和谐“大家庭”。

该公司针对旧澡堂环境差、设施简陋、管道老化等问题，对员工澡堂进行了全面升级改造，并于今年8月中旬正式营业，全新的环境得到了广大员工一致好评。

“我们扩建了任务楼，新建了第二层、第三层洗浴中心，更换了新的墙砖、地砖，受潮漏水的吊顶换成了防水吊顶；对浴室外墙进行了重新粉刷，更换了澡堂及楼梯间窗户，重新安装了卫生间内的卫生器具，在楼梯间瓷砖墙裙上安装墙面集成板；更衣区也新增配备了防潮更衣柜，装上了梳妆镜；洗浴区安装了全新的供水管道、喷淋。同时，我们不断提升澡堂卫生标准和服务质量，保证全天24小时供应热水，员工升井后能在干净舒适的环境里洗上热水澡。”该公司综合办公室副部长刘密军告诉笔者。

据悉，员工澡堂共四层、11个区域。其中，一层女澡堂可同时容纳30人洗澡，一层科队级区域、接待区域、干部区域可同时容纳150人洗澡；二层、三层、四层共计9个区域，有3000个更衣柜，人手一个可安置3000人。

同时，澡堂还提供理发、修补雨鞋等服务项目。

“衣食住浴”样样行，除了新建澡堂外，该公司还从关爱员工健康、落实食品安全责任制入手，对员工餐厅设备设施、加工制作、就餐环境进行了全面优化，着力把餐厅建设成员工之家、幸福之家。

新元公司膳食党支部书记李青兰说：“我们公司投入了65万元打造暖心餐厅，实施对硬件”的升级和“服务”的优化。硬件升级方面，统一规划餐厅各个功能区，规范各类物品、设备以及食材的摆放陈列，新增电蒸箱、包子机、电磁灶、消毒柜、破壁机、立式空调、厨房操作台等设备。优化服务方面，按照食品行业要求对餐厅上岗人员进行不定期培训，对加工制作的各个环节严格把关，确保各项工作流程精细化、操作规范化。

同时，菜品从原先每周固定的四凉四热（两荤两素）到现在的每餐变换品种，确保每天的八道菜和主食不重样，满足员工需求，达到膳食均衡。并且由定点开饭改为24小时持续供应饭菜，积极开展“热饭、热菜、热心肠”三热活动，不断提升服务质量。还在节假日期间按照员工在岗情况，免费提供就餐服务，增加广大干部员工的幸福感和获得感。

此外，在住宿方面，该公司及时修补、粉刷员工公寓区域内外墙，将公寓楼内卫生间及洗漱间排水立管、直管全部更换为PE管，明确专人负

责宿舍管理，规定服务人员每天两次清扫宿舍垃圾，每周一次全面打药防蚊蝇。还在员工公寓楼内安装无线网络、配备电视网络机顶盒，实现电视、手机同步联网，加快数字化、智慧化矿山建设步伐，积极创造优美的生活环境，使每位员工都能感受到如家般的温馨、舒适。通过在后勤服务系统成立督查小组，定期检查、评比，促进服务人员高质量、高标准做好员工的后勤服务保障工作。与此同时，该公司还为全体员工定期发放新的工作服，并在原有洗衣组的基础上，购买了一批缝纫机、锁边机、电熨斗等缝补器材，由公管服洗衣房的23名女工为员工们清洗、裁剪、缝补、改装衣裤，并赶在他们下井前缝补好，保证员工每天都能穿上整洁舒适的衣裤，舒舒服服工作，高高兴兴回家。

做好员工工作，没有“完成时”，只有“进行时”，没有最好，只有更好。新元公司把民之所盼作为政之所向，把民之所需作为政之所为，始终把广大员工急难愁盼放在心上、切身利益抓在手上、民生大事落实到行动上。从细微之处着手，真正让员工洗好澡、吃好吃好、睡好觉，以更加充沛的精力投入到公司安全生产工作中。

下一步，新元公司将继续把“员工放在心上”，让一项又一项民生新政顺民意而至，让一件又一件民生实事合民意落地，不断续写员工群众美好生活新答卷。

(张京 范光辉)

高手对决 智能“论剑” ——2023年安徽省煤炭行业 首届煤矿智能开采员 职业技能大赛侧记

金秋九月的集团公司麻地梁矿，沉甸甸的果实散发着香甜的气息，广袤的天地弥漫着收获的希望。

9月27日上午，从2023年安徽省煤炭行业煤矿智能开采员职业技能大赛闭幕式上传来喜讯。皖北煤电集团6名参赛选手表现优异，分别斩获了1个优胜团体奖，1个人一等奖，2个人二等奖，1个人三等奖的好成绩。其中，麻地梁矿参赛选手亢凯更是以超群的实力，将个人一等奖收入囊中，为皖北煤电集团增了光。

此次大赛9月26日开始，9月27日结束，汇聚了来自皖北煤电、淮河能源、淮北矿业、中煤新集四大煤炭集团的24名英豪同台竞技，他们以智为名，赛技增谊，充分展现全省煤炭行业职工队伍高技能水平和风采。

设在麻地梁矿综采设备库的实操场地，蓝底白字、庄重大气，与象征着万物互联的曲线缠绕交织在一起，使得整个赛场看起来科技感十足，契合着各大煤炭企业锲而不舍、逐梦不息的智能化发展历程。数字、智慧、智能、绿色八个大字，像漂浮悬挂在蓝天上的白云，让装饰一新的竞技场，处处洋溢着青春、智能与奋进，将麻地梁矿这个皖北煤电集团首个千万吨级矿井绿色低碳发展主基调体现得淋漓尽致。

进入待考区，抽取情景题任务卡和草稿纸、模拟真实工作场景、操作准确、表达清晰。这边开幕式刚一结束，选手们就像出笼的“猛虎”，迫不及待地来到实操场地，投入赛前各项准备工作当中。

“操作台急停已解除；地面集控中心工作面视频监控正常；通过井下集控中心视频画面核实井下集控中心操作台急停已解除；通过井下集控中心视频画面核实井下集控中心工作面视频监控正常；瓦斯浓度1%以下，符合开机要求……”

“报告考官，中煤新集集团职工张丙勇准备完毕，劳保用品佩戴齐全，可以进行实操，请指示！”

“可以实操！”

按照抽籤结果，A区B区2名选手迅速进入一级战备，随着裁判一声令下，火速开启竞赛模式，时针滴滴嗒嗒，一分一秒流逝，紧张、热烈的气氛，让比赛一开始，就陷入了胶着。为集团荣誉而战，为自己鼓劲加油，怀揣着为皖北煤电夺得桂冠的一团火，麻地梁矿采煤区参赛选手亢凯屏息静气、全神贯注，坚毅的眼神透露出他这个年纪少有的沉稳干练，向着荣誉奋力发起冲击。

“这个小伙子动作好娴熟……”“这个接线工艺技术含量足……”“嘘，不要说话，不要影响他们发挥高水平……”

“不敢高声语，恐惊竞艺人。”不知何时，安徽省总工会党组成员、副主席朱颖、集团公司总工程师傅崑崑等悄悄来到赛场，远远地观摩。

1分不能多给，牵涉到大赛的公平公正；1分也不能少给，因为选手们的每一个动作，都是平时勤学苦练的汗水结晶；教练员们屏住呼吸，神情比选手还紧张，还专注。他们深知，从选拔出来参加大赛那时起，选手们命运的齿轮就已开始转动，身后更有整个集团期待的目光。

1组又1组，1轮又1轮，大赛有时尽，增智提技无绝期，从站在赛场的那一刻起，胜负输赢已不重要，重要的是都对智能化重要作用有了深刻认识，重要的是都在围绕智能开采、智能保安在行动。

智能化大潮风高浪急，砥砺奋进重任在肩。在这一行则将至、做则必成的发展道路上，将这一重大赛事选址在全国智能化示范矿并麻地梁矿，既无限期许，更是催战的鼙鼓声声，重塑智能化皖煤品牌，当从今日始，也必从今日成！

(胡云峰)