

呼和浩特供电公司

首次实现 10 千伏线路 远程遥控合环倒负荷操作



资料图片

日前,内蒙古呼和浩特市鑫泰嘉园小区的居民们在没有停电的情况下从 220 千伏东郊变电站 911 成果线倒至 110 千伏如意变电站 952 会展线运行,标志着呼和浩特供电公司 10 千伏线路远程遥控合环倒负荷工作顺利完成。

这是呼和浩特地区首次实施“远程遥控”进行不同变电站 10 千伏配网线路合环倒负荷工作,相较于传统的

“就地”“冷倒”方式,即工作人员现场将线路作短时停电后再进行负荷转移,“遥控”“热倒”无需人员现场操作,提高了互联操作的安全性,大大降低了基层工作人员的工作压力,另一方面无需对外停电,彻底改变了传统方式所造成的短时停电影响,实现用户停电“零感知”,促进了用户用电体验再升级,实现了供电可靠性和优化用电营商环境的双赢。

在合环倒负荷前期,由公司生技部牵头,调度管理处组织制定方案,赛罕供电分公司协同配合,充分评估校验不同变电站 10kV 系统电磁合环的风险,严把电网安全关,分步骤、分阶段的开展本次合环工作。在合环计划确定后,各部门紧张有序地分工配合,确保没有妨碍线路稳定运行的缺陷,调度管理处提前制定电网合环倒负荷预控和防范措施,细化合环操作方案,认真分析可能存在的危险点和安全隐患,把操作可能带来的安全风险降到最低。各部门细致严谨地前期合环调研、电源核相、合环计算等技术工作,为此次合环转带的顺利进行打下了坚实的基础。

此次不停电遥控合环操作的成功,标志着呼和浩特供电公司配电网供电可靠性的进一步提升,也标志着呼和浩特地区配电网自动化建设已取得卓越成效,更标志着呼和浩特供电公司配网专业管理水平迈上新的台阶。

下一步,呼和浩特供电公司将以此为契机,认真总结经验,不断提升,持续推进更多变电站、更多地区间的合环转带工作。同时结合配电网运行方式,制定更加合理的配网合环操作步骤和规范,保证配网合环工作的常态开展,切实提高配网供电可靠性,助推呼和浩特地区配电网更快、更高效的发展,为公司保证电力可靠供应、优化用电营商环境、数字化转型做出新的更大贡献。

(高旭)

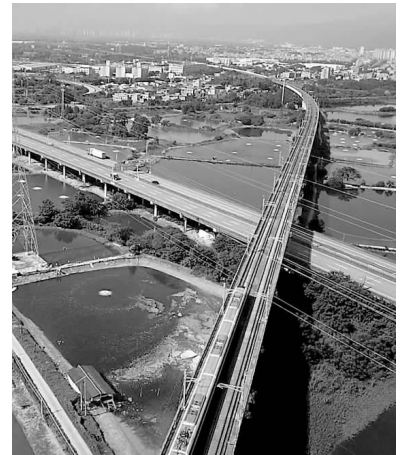
广东肇庆: 220 千伏鼎湖天然气 热电冷联产送出工程 全线贯通

近日,中国能建广东火电承建的广东肇庆 220 千伏鼎湖天然气热电冷联产送出工程项目全线贯通。

该项目新建线路 50 千米,铁塔共 82 基,跨越了 2 处航道、9 处高速、3 处高铁,并且施工技术要求高、停电时间短。项目部锚定目标、迎难而上,科学合理安排各项资源投入,迅速制定并落实详细的施工方案和进度计划,充分做好安全风险管控,积极与相关部门沟通协调,确保工程顺利实现全线贯通。

项目投产后,可保障广东肇庆鼎湖 2 台 460 兆瓦天然气热电联产项目的电力安全送出,预计每年可为肇庆市增加税收达 1.8 亿元,同时也可可为附近鼎湖区产业园内的永安工业园、智能装备产业园、临港产业园等园区用热企业提供约 670 吨/小时的绿色热能,对保障地区电力安全供应具有重要意义。

(吴苏珊)



资料图片

深化能源革命 实现“西电东送”

华阳建投阳泉热电 2 × 660MW 低热值煤热电项目 1 号机组投运

11 月 8 日,华阳建投阳泉热 2 × 660MW 低热值煤热电项目 1 号机组投运。该项目作为山西省能源转型“西电东送”点对网输电至京津冀电网的重要组成部分,是华阳集团和河北建投深入贯彻落实习近平总书记“四个革命、一个合作”能源安全新战略的生动实践、深化能源革命蹚路破局的具体行动。华阳建投阳泉热 2 × 660MW 低热值煤热电项目总投资 52.77 亿元,设计规模为新建 2 台 660MW 超超临界低热值煤间接空冷热发电机组,送出系统为双回 500kV 线路接入河北桂山变电站。项目投运后,将变输煤为输电,实现晋电送冀,预计年发电量 66 亿千瓦时,年供热量 1160 万吉焦,可承担阳泉市矿区供暖面积 1843 万平方米。2023 年底双机投产,将产生良好的环保效益、经济效益和社会效益,具有能源转型和能源保供战略意义。华阳建投阳泉热 2 × 660MW 低热值煤热电项目,是全国“十三五”电网主网架、华北电网部分规划的电源点,是山西省能源转型“西电东送”点对网、输电至京津冀电网的重要组成部分,是阳泉市煤电一体化、热电联产重点项目。华阳建投阳泉热 1 号机组的正式投运,是华阳集团和河北建投深入贯彻落实习近平总书记“四个革命、



资料图片

一个合作”能源安全新战略的生动实践,是华阳集团和河北建投深化能源革命和落实煤炭和煤电一体化发展先行先试、蹚路破局的具体行动;也是华

阳集团坚决扛起转型蹚新路使命,大力实施“双轮驱动”战略,延伸煤炭产业链,坚定不移推动高质量发展的务实举措。

(刘哲)

中国电科院: 设计新型 X 射线 检测工装

日前,由中国电力科学研究院有限公司设计的新型 X 射线检测工装在 1000 千伏驻马店——武汉特高压交流工程耐张线夹检测高空作业中应用。

据介绍,检测工装针对采用的检测设备、检测方法和被测工件进行设计,确保其机械夹具能够牢固地固定 X 射线机及成像系统装置。随着 X 射线检测工作在特高压工程建设中的开展,检测设备的轻量化需求日益凸显。传统检测工装普遍应用金属材料制造,各部件采用螺栓紧固的连接方式,组装后无法装箱运输,只能在每次检测工作开展前现场组装,影响作业效率。而且多次组装易导致连接件磨损,如不及时发现,存在强度失效导致设备高空解体风险。

新型检测工装主体采用碳纤维复合材料制造,架体总重 1.8 千克,较传统检测工装重量减轻了约 64%;组装后整体重 10 千克,相比传统检测工装减重近 33%。新型检测工装可折叠,便于携带,免除了检测前现场组装的工序,提高了检测效率,同时避免了反复拆卸导致的强度失效问题。

截至目前,现场人员已应用新型检测工装完成了驻马店——武汉特高压工程 2 标段共计 96 根耐张线夹的检测工作。

(宋泽明 马一民)