

中能袁大滩矿业

聚安全之能 乘精细之势 向“数智”发展昂首阔步



为“金黄稻谷千层浪,累累瓜果十里香,若问景色哪里好,安全“收官”是热潮!”
随着企业全年工作的“丰收绩”逐步竣事,矿井全年安全生产工作的顺利收官迫在眉睫。中能袁大滩矿业审时度势,以精细化、精益化、精准化管理的有效路径,不断夯实安全管理工作质效,全面推进矿井安全生产标准化由“静态精品”向“流程精品”转变,助力企业安全、标准、高效、智能型发展行稳致远。

明确“安全责” 走别具一格的安全大道

“国家一级安全生产标准化矿井通过验收、双重预防机制和安全生产标准化管理体系示范矿井评定、陕西省煤炭特级安全高效矿井顺利获批……”

没有什么东西比一项项傲人的成绩更有说服力!然而,探究这一切,奥秘何在?

2023年中能袁大滩矿业以安全就是最大的效益,管理就是最强生产力,立足“安”字。坚决贯彻落实矿井安全管理“七个坚持”、区队安全管理“七步流程”的“双七”安全管理法和“六精三十六闭环”管理理论,通过强化动态监督考核、细化自主安全管理,进一步夯实矿井安全生产基础,顺利平稳地开启安全生产新篇章。

据了解,该矿在“七个坚持”的安全管理法促进下,全矿上下形成了一种人人“想安全法、管安全事、行安全责、做安全人”的氛围,共同筑牢矿井的安全生产防线。建矿以来,未发生重伤及以上事故,安全基础建设得到有效夯实,安全管理水平得到显著提升。

塑“标准型” 做精益求精的精致成品

“标准化是干出来的,不是整出来的,我们要把标准化工作渗透到安全生产的各环节、全过程中。”公司副总经理、中能袁大滩矿业党总支书记、矿长曹涛对标准化建设准确定位。“标准化建设是一个动态发展、持续改进与完善的过程,不会一蹴而就,更不能一劳永逸,把标准化工作放在矿井高质量发展的全局中来谋划,从而推动矿井标准化建设向纵深发展。”

众所周知,安全生产标准化建设的关键在于现场落实。今年以来,该矿紧



紧围绕“一月一面一线一点”的总体思路,建立“三个一”标准化工作法,即一句一检查,一月一验收,一月一考核。

重点对采煤、掘进、机电、运输硐室线路、候车点、皮带巷等多地制定提升细则,坚持“以点带面、全面覆盖”的原则,开展精品工程建设,从巷道成型、支护质量、设备管理、物料码放、管线吊挂、标识设置、卫生清理等整个生产闭环路线,落实精细化、标准化施工,严把工程质量“毫米关”形成“以质量保标准、以标准筑安全、以安全促生产”的良性循环局面,确保矿井安全生产标准化工作有序开展。

强“数智控” 创智圆行方的最强大脑

随着智能时代的到来,煤矿安全生

产面临新课题。如果说以前的工作面需要睁大“安全眼”,那么如今的井下早已动上了“智慧脑”。

说到“智慧脑”就不得不提该矿着力打造打造的“智能矿山综合管控平台”。该平台以煤矿工业互联网平台为支撑,以“数字孪生平台”为底座,开发智能综合集控中心、智能综合监测中心、智能决策指挥中心、智能移动中心等四个业务应用中心,形成“一支撑一平台四中心”的智能矿山综合管控平台的应用架构。

该套系统还通过与矿区相关信息系统进行互联互通,形成整个矿井级完整的智能化综合控制系统和业务综合分析系统,从而以“数智化”为核心,开创煤矿安全生产高效运营新局面。

如果说每一次抵达,都是一次新的出发,那么属于“袁大滩”的今天是这样的:智能化系统如雨后春笋般涌现了出

来,一个个智能化装备及技术陆续落地,11205智能综采工作面和11207智能快掘系统已全面投入使用;智能供电、排水、巡检机器人等18个矿井智能辅助系统已升级投用;“万兆主干环网”新工业环网系统的建成;可视化远程监控、AI摄像机和人脸识别系统的上线运行让智能化矿井建设提速加码……

夯“精细线” 让蒸蒸日上更接地气

精细化管理是企业安全发展的必然要求,也是每一个“安全人”安全自身管理水平提升的必然选择!

据悉,该矿不断深化精细管理模式,完善管理体系,结合自身发展实际,以更严、更实的举措将各项工作做精、做细,全面提升管理水平和工作质效。

通过“全员排查、分级治理、闭环管理”的工作模式,扎实开展现场安全隐患大排查、专项检查等,逐级健全完善隐患排查治理体系,严抓风险超前预控,前瞻风险研判,发现问题立即整改,坚决做到先安全再生产,生产必须安全。

“地毯式”开展精细化现场管理和安全隐患“再”排查。从突出问题和薄弱环节抓起,大力整治职工个人行为违章,及时消除“风险点”把不稳定因素消灭在萌芽状态,切实将安全生产精细化管理引向深入。

也许“同努力、共追光”就能光芒万丈。中能袁大滩矿业用机制引领建强安全基础;用精细管理严守责任落实;用系统举措筑牢风险防线;用智能发展促进提质增效。全矿上下统一思想、统一行动,统一作战,在谋定智能化、精细化、千万吨化“三大目标”的最强驱动中,建功立业。以更安全、更高效、更智能的崭新形象,为企业高质量发展保驾护航。
(盛一丹文/图)

潞安化工古城煤矿综采一队:视频监控反“三违”让隐患无处遁形

刚才在皮带煤流中发现杂物较多,用皮带沿线排查一下,及时拣出来,不得上主皮带!”这是综采一队值班室向工作面打电话,要求加强铁器管理的场景。

根据国家矿山安全监察局山西局会同省应急管理厅联合下发通知文件要求,潞安化工古城煤矿制定并下发《“用视频、反三违、防风险”活动的通知》,以用好视频监控系统“反三违”为抓手,以规范作业人员行为为主线,防范化解安全风险为目标,实现对有人作业地点的全过程和全流程监控,将安全隐患消除在萌芽状态。

N1306工作面是古城煤矿第一个智能化改造综采工作面,智能化改造的重要组成部分就是覆盖整个工作面的视频监控画面。工作面每6组支架安装一台高清摄像头,360°全方位监控工作面生产情况,并将监控画面整合在胶带顺槽电气列车中,实行跟机监控,并能够实时调取工作面任意监控画面。

综采一队结合原有的瓦斯监控系统,固定地点监控画面,结合智能化视



频系统,将工作面所有摄像头、设备信

号集成在值班室电脑上,实时监控工作

面的瓦斯情况、关键区域视频监控、工作面各设备运行情况、机组位置等,掌握工作面的运行情况。

“是谁现在在三角区?让他们立刻撤出来,停机后再作业!”队长王辉军在值班室现场查纠人员擅自进入禁区作业,电话通知溜槽司机,及时制止“三违”行为。

“全覆盖监控视频的使用,让员工意识到安全监管无处不在,有效震慑麻痹思想、‘三惯’思想,促成所有员工遵章作业,通过技术升级防范化解不安全行为的发生。”党支部书记刘轍介绍说,“通过视频监控画面的留存,除实时监控外,对监控进行回放,对未遂事故进行倒查,对存在侥幸心理的违章人员进行威慑。”

下一步,综采一队将在工具房、软化水泵站等固定工作地点增设摄像头。同时,通过跟厂家进行沟通,增设手机App监控,让管理人员在手机上就能够掌握工作面实时动态,对工作面生产情况做到心中有数,让“三违”无处遁形。
(刘轍文/图)