

手有金刚钻 常怀敬业心

——记“晋能控股杯”第七届山西省能源行业技能大赛定向钻机操作工第三名获得者罗彦忠

他是敬业的中兴人，千米井下打钻孔，一待就是14年；他是勤业的金钻手，加班加点攻关创新，解决抽采难题。他是“晋能控股杯”第七届山西省能源行业技能大赛定向钻机操作工第三名；也是代表山西焦煤汾西矿业参赛的井下项目的唯一获奖者……他就是汾西矿业中兴煤业公司防突队罗彦忠，在普通岗位成就了不平凡，源于他内心的笃定和坚持，“完成工作只是刚刚及格，勇于创新钻探才能更加优秀”。

本领是用心学来的

2010年，罗彦忠来到中兴煤业公司抽采队成为一名技术员，新的工作环境让他快速认识到只有多学习钻探的理论知识，方能指导井下安全，提高瓦斯抽采浓度，解决煤层瓦斯释放问题。

从技术方案编制到现场实施、从钻孔施工到封孔、从钻孔连抽到参数测定、再到数据总结分析；从中兴煤业顶板走向长距离千米定向钻孔施工项目的成功，到“三高”矿井抽采钻孔提浓应用，他一步一个脚印，多次解决公司瓦斯治理过程中的技术难题，熟练且精通了瓦斯抽采常规钻探、长距离定向钻探、碎软煤层复合型钻探等钻探工艺。

多年来，他一直都是带着问题下井，在打钻过程中，遇到的各类疑难问题，他都认真总结分析、制定措施、解决问题，直到学会、弄通、悟透。就这样，罗彦忠在用心学中厚积薄发，从一名普通的技术员成长为定向钻探的金牌能手。

“我也没啥大的能耐，全靠年轻，就多用心学习钻探技术，运用到安全生产工作中。”罗彦忠谦虚地说道。

安全是用心坚守的

“踏踏实实做好每件事，标准准确完成每项工作”，是他对待工

作的态度，“只有打不到位的钻孔，没有抽不出的瓦斯”是他始终秉承的理念。

中兴煤业公司井下地质条件情况复杂，煤层松软、煤层强度低、煤层透气性差、煤层瓦斯含量高，且属于碎软煤层，钻孔施工期间塌孔卡钻现象严重，为解决这一难题，罗彦忠曾作为项目实施现场施工负责人，在3207保护层村巷成功试验考察30个本煤层顺层钻孔，钻孔钻进效率由原50—60m/班提升到80—100m/班，钻孔直径由原DN94提升至DN113，单孔浓度提升至25%。

每次到达工作面后，罗彦忠并不急于开钻，在现场交接班后，根据现场状况逐一排查现场设备运行情况，安全附属设施完好情况，钻孔轨迹控制参数情况及现场标准化情况，所有工序认真检查确认后，再进行钻探施工。其间班组中的工友不解地问，“咱们是来打钻的，又不是安全员，按你这样检查一遍，完不成当班任务咋办？”“俗话说，欲速则不达。只有抓牢安全生产这一环节，稳中钻孔，不愁完不成任务。”罗彦忠的回答让队里的职工感到这小子“不简单”。

创新是用心钻研的

近年来，中兴煤业聚焦安全、

绿色、清洁、高效的目标，大力弘扬劳模精神、创新精神、工匠精神，努力推动各类技术创新活动的开展，进一步提高职工创新技能、保障安全生产、助推企业高质量发展。作为多年奋战在一线的技术人员，罗彦忠率先垂范、以身作则、务实创新，别人不会干的，他要干得娴熟，别人会干的，他要干得更精细。

一方面他靠敬业实干，每天加班加点、刻苦钻研；另一方面靠勤业敬业，一次又一次对技术细节精心雕琢。先后完成了瓦斯抽采新技术项目6项，完成五小改革项目4项，发表省级论文1项。并在四采轨道巷完成的钻孔水力压裂项目及钻孔二次提浓项目中，施工压裂钻孔3个、常规钻孔3个，二次提浓钻孔15个，通过现场试验，为中兴煤业乃至行业内“三高”矿井抽采钻孔提浓应用积累了经验，提供了科学合理的技术支撑。

“要敬业，更须精业”。既要一钻一抽的努力、日复一日的坚守；更要一点一滴的创造、一步一步的进取。从懵懂大学毕业生到手有金刚钻的技术能手，罗彦忠这一路得到了领导和职工们的肯定，先后荣获山西焦煤“优秀劳动者”、汾西矿业“先进工作者”等称号。敬业精业无止境，罗彦忠一直在为公司抽采作业贡献力量的路上前进着。

(蒋颖)

在奋斗中淬炼初心

——记国家能源集团“优秀共产党员”宁夏煤业烯烃一分公司动力一车间技术员解培乐

“吹灰器系统运行过程中，一定要盯紧运行参数，如果控制盘报警，一定要及时处理，排除故障，防止损坏吹灰器甚至吹坏锅炉里的水冷壁、过热器等设备。”烯烃一分公司动力一车间设备技术员解培乐向运行人员叮嘱吹灰器运行过程的注意事项。

从一名普通一线锅炉操作工成长为经验丰富的锅炉设备技术员，到获得国家能源集团优秀共产党员，解培乐凭借着自己对煤化工事业的热爱，在奋斗中淬炼初心、以青年人的执着，解决一项项技术难题，扛起维护设备安全稳定运行的重任。

解培乐的主要工作是定期检查维护锅炉设备的安全附件和安全保护装置的运行情况，对故障设备进行检修并负责日常检修管理。他对每一个细节都要求精益求精，积极探索优化设备运行质量的新举措。先后完成了锅炉过热器集箱隔板加固、变更磨煤机减速机轴头密封方式等20余项小改小革，解决了锅炉过热器集箱隔板倒塌导致过热器管道爆管、磨煤机减速机轴头漏油等影响设备长周期运

行的老毛病。

“锅炉设备运行过程中不仅要承受高温高压，还要承受介质侵蚀和飞灰磨损，即便是出现小的漏点，都会影响设备的运行和文明生产工作。所以在设备停运检修时，一定要检查到位，否则不仅会增加运行人员的工作量，还会造成停炉停机，带来经济损失。”解培乐说。

在设备检查过程中，他发现5#锅炉省煤器北侧包墙管与耐磨板碰磨严重，及时向领导汇报请示割开整排包墙管，进行深度排查。经过他仔细排查和精细测量，查出过减薄弯头103个，最薄部位减薄2.8mm，磨损严重包墙管47根，最薄部位减薄3.7mm，存在很大的安全隐患。检修后为了防止防磨装置继续磨损弯头和包墙管道，他提出采用弯头加装护瓦，包墙管间密封焊接顶丝的方式矫正了防磨装置，控制了内外磨损。

“要想成为一个好的设备管家，不仅要精通设备操作，熟悉设备构造，更要善于创新。”一项项问题解决的背后是一股不达目标不罢休的拼劲和韧劲。

作为锅炉装置设备技术员，每

次锅炉检修，他不分昼夜，带头发挥党员先锋模范作用，率先钻进炉膛内部对锅炉本体的受热面进行防爆检查。面对风险极大的高空作业和恶劣的现场作业环境，很多人都望而却步，但解培乐同志凭着对工作的高度负责的态度，以勤、细、精、准的作风，专注地完成每次检查任务，在保证安全的前提下，抢工期、盯进度，圆满完成锅炉检修工作，检修工期由原来的45天缩短至现在的30天，大大提高了供汽可靠性。

他跟同事们共同对锅炉吹灰器长期隐藏的问题进行了全面系统的检查和梳理。如何啃下这块“硬骨头”一直困扰着解培乐。经过多次研讨，最终确定通过调整标定吹灰器枪头距离、降低吹灰蒸汽含水量、温度控制，压力调整等措施解决吹灰器泄露频次高的问题。经过1年时间，6台锅炉342台吹灰器全部完成解体检修，检修后因吹灰器导致的锅炉泄漏减少了6次。

作为一名党员，必须迎难而上，解培乐用自己的实际行动，践行着党员的初心和使命。

(赵寅 周丽)

他说话腼腆，见人总是微微一笑，给人一种如沐春风之感；他善于创新，破解了许多技术疑难，为生产发展贡献了智慧力量；他大力开展“增节降”工作，回收复用，修旧利废，降低了生产成本，推动了企业扭亏脱困。他就是荣获冀中能源股份有限公司三季度“科技创新”先锋称号的郭二庄矿制修厂副厂长陈慧。

研发皮带保护检测装置

郭二庄矿井下地质条件复杂，优质资源即将枯竭，工作面搬家倒面频繁，机电设备易损。为保障安全生产，陈慧带头成立了制修厂“党员技术攻坚小组”，带领技术骨干创新创效，破解难题，争先进优。

今年8月份，为解决皮带保护检测难题，陈慧和他的“党员技术攻坚小组”反复研究实验，研发了“皮带保护井上检测综合装置”。该装置在1.8×0.6×0.8米的平台上安装了“急停、跑偏、烟雾、堆煤、撕带、打滑、超温和自动洒水”等多个保护传感器。在整个创新设计中，难度最大的是“超温洒水”装置，“超温传感器探头”既要测温又不能溅到水，“探头”距离温度源头的有效长度是5—15毫米。他“白加黑、五加二”坚守在车间，反复测试，多方验证，加大水箱容量，把靠近探头的水箱做成弧状，水量多流速慢，水未溢出，超温警报拉响，成功实现了超温保护功能。该保护监测装置设计简单，使用效率高，矿用皮带保护装置能够按规定每月及时上井检测，保证了皮带安全运行。

增收节支创效益

今年7月份，22106工作面在生产中条件发生变化，坡度陡然增至35度，不但行人困难，而且采煤机在启动运行过程中出现下滑、制动器无法抱紧制动，影响安全生产。接到任务的陈慧迅速展开技术攻关，他通过对采煤机性能参数认真分析、查阅图纸资料、现场跟踪研究，采取了增加时间继电器延时闭合方式一举解决了采煤机滑坡现象，保障了生产正规循环。该项改造不仅省去了采煤机安装、拆卸、起吊、运输等环节，消除了不安全因素，而且为企业节约人力、物力以及赢得生产主动权高达393万。

与此同时，在19101工作面，由于运巷巷道高低不平，安装设备需跨越猴车坡，按照正常思路需安装刮板输送机两部，1米皮带一部。陈慧带领技术攻坚小组制作了皮带机假机头和跨巷专用皮带架子，把原来的三部设备变为一部，为企业节约资金200余万元。

8月中旬，一水平大巷回收上井了大量25U报废型钢，当废铁卖掉感觉浪费，陈慧又在这方面开动脑筋。通过研究，他将U型钢两帮制作为330、430等不同规格U型钢拉杆及铁道木压板和锚索托板，实现了废物利用。他还将报废40和150型溜槽中板制作成挡煤板再利用，节约新铁板投入30余万元。

小改小革解难题

“陈慧的点子就是多，啥也难不住他。”每当制修厂在检修工作中遇到难题，都会第一时间想到他。

在修溜车间，为解决减速机内齿轮起吊面窄及溜槽表面光滑问题，确保安全起吊，陈慧制作了专用起吊工具。起吊钩内置弹簧，在起吊时起吊钩自动夹紧且随自身重力越来越紧防止脱落，下发后起吊钩自动松开，安全系数大大提高；764减速机四轴漏油问题一直是个“老大难”。陈慧通过对减速机内部结构及油封安装位置分析，在安装油封处另外加一个油封正反放置，使其避开原来安装位置，彻底解决了漏油问题；在综采车间，由于上井行星减速机内煤尘多，导致减速机损坏严重，他制作了专用护罩，解决了由于运输造成煤尘进入问题，延长了行星减速机寿命。他还完成了JD-1.0绞车盘绳器的制作，JD-2.5绞车底盘左右侧改造，智能乳化泵与普通乳化泵底盘通用改造等等，方便了生产，促进了安全，创造了可观经济效益。

一分耕耘一分收获，辛勤的汗水映照出闪光的荣誉。陈慧连续多年被矿评为“先进工作者”“优秀共产党员”，2022年荣获冀中能源集团、股份公司“科技创新先进个人”。“人生在勤，不索何获，我要带领我的团队在创新的道路上奋勇前进，为企业改革发展作出新的更大的贡献！”陈慧说。(曹丽 程矿生)

『人生在勤 不索何获』
记冀中股份郭二庄矿制修厂副厂长陈慧