

# 最美工匠

## ——记湘煤集团白山坪公司龙塘煤矿机电队党支部书记徐仲龙

30年前,青春年少的他怀揣着对煤矿这片热土的崇敬之情,背着行囊来到马田煤矿当上一名采掘工,上世纪90年代转战大岭煤矿开始当钳工学徒,2006年被调到湘煤集团白山坪公司龙塘煤矿机电队。他扎根一线埋头苦干,他勤恳好学,从一个钳工“门外汉”逐渐成长为技术过硬的“机电技能专家”、钳工“工匠能手”、机电技术“大拿”,他凭借过硬的技术功底和出色的工作表现,连续多年被评为白山坪公司优秀党支部书记和优秀共产党员,荣获“耒阳十大最美工匠”等荣誉称号,他就是湘煤集团白山坪公司龙塘煤矿机电队党支部书记、队长徐仲龙。

### 身先士卒树典范

“喊破嗓子,不如做出样子。”这是徐仲龙的切身体会。他清楚地知道,机电队担负着全矿井上下的供电、主通风、压风、供排水、主提升及设备维护等多项工作任务,每个岗位的责任都很重大。近年来,龙塘煤矿机电人员陆续退休,给矿井正常生产带来一定的压力,岗位生产带头人将兵头将凸显紧缺。为提高机电工理论学习和操作技能的热情,他经常组织本队机电钳工开展理论和操作技能培训,手把手现场教学,彰显共产党员的先锋模范作用。“干工作要有冲锋在前的精神和真抓实干的作风”。徐仲龙是这样说的也是这样做的。今年7月的一个晚班,凌晨3点,刚入睡的他突然接到矿调度室值班领导电话:“井下-206暗主井绞车因机械故障无法启动,请你马上安排处理”。当天他上中班,出班洗完澡回家已是凌晨一点多钟,明显感觉到身心疲倦,但想到自己是该矿机电队党支部书记、队长时,二话不说,急忙赶到更衣室换好工装、背上工具、领取矿灯、佩戴好自救器匆匆赶到-206主井绞车房。他通过仔细检查绞车液压系统,凭借多年的技术经验,迅速准确判断出溢流阀出现故障,二十分钟便顺利排除故障,绞车重新启动安全运转,为当班生产赢得了宝贵时间。他常说“一枝独秀不是春,百花

齐放春满园。”徐仲龙不但自己肯学能钻、敢干会干,而且积极帮助班组职工共同进步,将自己多年积累的工作经验梳理出来,通过“师带徒”传帮带进行“一对一”的帮教指导,有效丰富了班组成员的实操经验,提升了电钳工岗位技能操作水平。他爱岗敬业、身先士卒的高贵品质,是对煤矿一名合格共产党员的完美诠释。

### 潜心摸索提技能

“合抱之木,生于毫末;九层之台,起于累土。”徐仲龙在煤矿一干就是30多年,他任机电队党支部书记以来,通过不断地摸索、实践和经验积累,将理论和实践有机结合,积极组织队内党员深入现场查找问题,立足岗位摸索创新,小改小革取得长足进步。该矿原有2.5吨电机车,机座下面是电动部分,上面是电瓶组箱,整体刹车装置是一个圆形体,设计在电瓶组箱下面电动部位里,刹车片在刹车装置圆形体内部,遇到维修时总要先将机车运到地面、吊开电瓶组箱,才能拆换刹车片,既耗费人力,又影响运输效率和原煤产量。针对这一问题,他认真思考、反复琢磨改装刹车装置,经过多次实验后,将刹车片改为半圆形装在刹车装置圆形外框,用2个螺丝固定,修理时,不用吊开电瓶组箱,只拆2颗螺丝取下外框刹车片进行

更换。改装后,配件自己加工,维修工作在井下可快速完成,既节约了成本,又减轻了工时。

### 爱岗敬业乐奉献

每年春节放假,是煤矿一年一度的机电大检修时间,作为党支部书记、队长,他爱岗敬业,总是牺牲自己的休息时间,没有怨言。去年春节放假检修时,矿主井大绞车滚筒主轴波斯轴承出现故障,经查一百多斤轴承深藏设备里,轴承装上主柱无间隙,用铁锤敲打和其他工具装不进,要及时更换。在机电部门的指导下,徐仲龙迅速组织技术攻关小组,制定检修更换预案,把一百多斤轴承用机油煮沸,利用热胀冷缩原理,使轴承发热膨胀,把主轴承装上主柱,绞车故障顺利排除,为矿井节后复工复产争取了时间。

在日常工作中,他舍小家顾大家,献身煤矿、埋头苦干、无怨无悔。对家庭、对家人,却欠缺太多,照顾太少。妻子几年前患子宫肌瘤,每天都要吃药打针。有一次,妻子感冒发烧,打电话叫他回来一起去医院,当时他正在抢修主井绞车,为了不影

响生产,左右为难的徐仲龙,眼含热泪向妻子说明原因,要小孩陪她去

医院就诊。他常说:这些年来,秉承工匠精神,严格要求自己,但欠家庭、欠家人的确是在是太多太多。

(朱志敏 黎明)

# 节支降耗的“有心人”

## ——记冀中股份郭二庄矿二坑机电区副区长岳锦杰

“在干好本职工作的同时,我要做好修旧利废、革新改造,为企业提质增效贡献自己的一份力量。”十多年来,冀中能源股份有限公司郭二庄矿二坑机电区副区长岳锦杰始终坚守这一信念,充分发挥自身技术优势,破解难题,降本增效,今年三季度荣获了股份公司“降本增效先锋”称号。

井下皮带巷是运输的主干线,每一部皮带机按照规定都必须加装保护装置。以往保护损坏后区队由于无法维修总是领用新设备,成本较高。岳锦杰作为“职工创新工作室”的带头人,经过研究后发现好多保护主机仅仅是个别电气元件损坏,只要更换新元件后保护主机即可正常工作。三季度,他利用下班时间,维修皮带综合保护12台,为矿节约资金约4万元。

由于受放煤频繁影响,定量斗与箕斗内都衬有铁板防止设备磨损。以往的普通铁板并不耐磨,导致维修工更换衬板频繁,增加了工作量。但是购买耐磨板成本高,材料费用支出较大。为了解决这个问题,岳锦杰以报废溜槽底部为耐磨材料,

把报废溜槽底部切割后补焊至定量斗与箕斗内,可以有效提高衬板使用寿命,减少更换频率。据统计,7月份以来,他用报废溜槽替代耐磨板材为企业节约材料成本约5.8万元。

井下电缆是所有设备的生命线,但是由于井下工作环境复杂,容易出现断线。不管是控制电缆还是动力电缆,找到故障电缆很容易,但是找到故障电缆的损坏点却很难。以往只能靠人力一米一米丈量电缆查找故障点,不仅效率低下,而且查找周期长,费时费力误差大。

为了解决这个难题,岳锦杰自费购买了电缆寻线仪,提高查找故障工作效率,降低判断误差,降低职工劳动强度,节约了故障恢复时间。8月份的一个早班,二采变电所到292轨道坡坡底移变,电缆出现了故障。由于轨道坡巷道变形严重,电缆埋压,人为找到故障点几乎不可能。岳锦杰利用寻线仪,在最短地时间内找到故障点并加装接线盒,很快就处理完故障。

9月6日2点班,二采车房绞车

信号出现故障,影响到全矿运料回罐。维修工到现场根据技术图纸查找问题,排除了车房内信号故障,初步判断是二采轨道坡信号线故障。二采轨道坡全长276米,整根换线用时太长,只能人为逐米排查。岳锦杰利用寻线仪,在5分钟找到了故障点。据统计,三季度,岳锦杰利用寻线仪解决电缆故障6起,减少影响生产时间12个小时,为全面完成生产任务赢得了宝贵时间。

设备自动化是减人增效的有效手段。二坑主井提升机自2009年投产以来,至今已使用14年之久。设备老旧、配件供应困难,历史原因造成图纸缺失,这些都是存在的隐患,影响提升效率。三季度,在岳锦杰的带领下,二坑机电区抽调技术过硬、经验丰富的人员对主提电控系统新设备进行安装。新设备的投运,使二坑主井提升实现全自动运行,车房司机、装载室分别由6人缩减为3人,提高了生产效率,降低了用人成本,每年可为矿节约人工费用约25万元以上。

(程矿生)

# 精湛技艺点亮乌金之光

## ——记『宁东最美劳动者』宁煤公司洗选中心任岗

粗砺的脸庞,掩盖不住他坚定的信心,莫测的煤质,阻挡不了他笃实的脚步。从普通工人到技术大拿,是他日复一日的沉淀与执着,是他不弃微末的匠心钻研,成功破解洗选效益“0.2%极限”难题,他用精湛的技艺点亮了乌金之光,用大师的讲堂育出了桃李芬芳。

任岗,宁煤公司洗选中心洗煤车间跳汰司机,宁煤公司第十一届职业技能竞赛技能状元、第七届感动宁煤道德模范、2021年宁煤工匠,2023年宁东首届最美劳动者。

“成为一位优秀的洗选岗位司机,热爱是第一要素。当你决心踏入这个行业时,你就要以一颗赤诚的心去热爱它,锲而不舍、精益求精追求操作上的完美。”

这是任岗对岗位热爱的表达,也是言行一致的坚守。刚入职时任岗只是一名洗选岗位副司机,但他不满足于简单的维护和操作,只要有就会不断学习进步。现场经验不足,就虚心请教;操作技能不强,就反复练习;设备原理不懂,就闷头苦学,前前后后撰写了2万余字的学习心得。通过自身刻苦学习,不断积累生产经验,任岗对洗选设备结构、影响洗选的因素、设备参数调整都掌握的一清二楚,成为洗选中心第一位全面掌握跳汰和重介洗选工艺及设备的员工。

随着无烟煤资源日趋减少,跳汰洗选带煤损失成为制约生产效益的最关键因素。但专业指导书中认定其矸石带煤损失下限为2.0%,从全国范围来看也从未有哪家洗煤厂能够实现。为技术痴狂的任岗偏偏不信这个“邪”,多年的操作积累让他摸清了跳汰机洗选太西无烟煤的特性。经过大量实验分析和经验总结,任岗果断从跳汰机操作入手,创新性提出“一元一次”操作法,实现跳汰床层快速稳定。结合“手摸床层脉动”“耳听风室振动”“目测矸石排料”的经验,能够在5分钟内从块末比例、排料量、周期选择、风水制度、透筛量五个导致矸石带煤损失的因素中查找出异常环节。在不更改工艺流程前提下,从操作层面解决矸石带煤损失的问题,总结出的操作模式成为指导跳汰洗选的标准作业,至此行业内“2.0%极限”的制约被彻底打破。

先后组织、参与了“中煤再选系统工艺优化”“YT型跳汰机换型改造”等四项科技成果,取得400余万元的经济效益,实现了稀有“乌金”生产效益的最大化。在生产上,任岗探索推广“123降低介质消耗操作法”“利用快速浮沉数据绘制可选性曲线调整产品质量先进操作法”等先进操作法,成为新型技术应用的试验田。

2019年洗煤车间开展多台跳汰机换型改造,由于设备设计时未考虑到使用环境因素,调试过程中出现风阀频繁上锈结垢及局部高温变形问题,严重影响系统生产。面对设备“趴窝”造成的经济损失,设备生产厂家的技术人员束手无策,表示只能重新购买整套配件。任岗看在眼里急在心里,他连续攻关一周,天天现场、工房两点一线,手套磨坏了好几双,工具用坏了好几把。凭借多年对跳汰机运行原理及结构的深入了解,任岗采用加装快拆式夹板将原一体式风阀改造为可拆卸的分体式风阀,实现风阀间隙可调,损坏部件可更换。改进后的风阀不仅能够稳定运行,还取得了降低人工维护量和更换配件成本的效果。对此,设备生产厂家也采纳改造建议,将后续生产的跳汰机全部采用分体式风阀。

这些优异业绩的背后,是任岗28年在选煤一线潜心钻研的收获,也是他对“匠心”的最好诠释。

(陆彦如)