

山东能源柴里煤矿： 全力打造矿区支护产业生产基地



“ 厂房里，焊花飞舞，切割机轰鸣作响；工地上，大型塔吊源源不断地将钢筋等材料吊装到现场，施工人员来回穿梭，忙着捆扎钢筋、灌浆混凝土……近日，笔者走进山东能源枣矿集团柴里煤矿支护产业项目建筑工地，看到的是一片火热的建设场景。

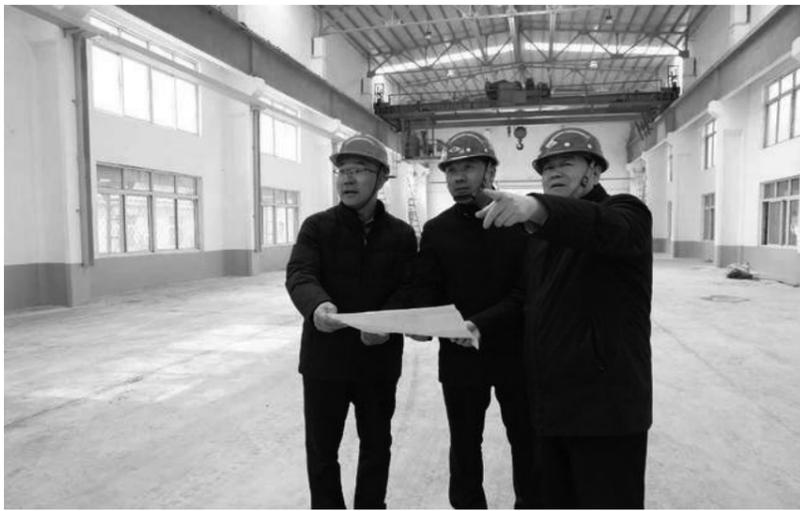
“支护产业项目自开工以来，我们积极组织、上下衔接，想办法、拿措施、定方案，科学组织施工。1月28日，启动了三跨厂房的清理腾空工作，目前，已完成柱、屋面梁和檩条除锈刷漆及地面硬化等主体工程，现已具备设备进场安装条件；2月8日，锚固剂新厂房进行破土动工，目前已完成基础施工。”柴里煤矿非煤副总马刚介绍。

今年以来，柴里煤矿把非煤产业作为矿井可持续发展的重要支撑，不等不靠、全力推进，取得有效进展。他们围绕做大做强支护产业，成立了以矿长杨明、党委书记焦太记为组长的工作专班，优化完善发展规划，在产品定位、厂房建设、技术引进和产品销售等重要环节进行重点跟进。先后组织人员到济宁落陵新型矿用产品公司、河北晓进机械制造有限公司等在国内矿山支护产品的龙头企业进行实地考察调研，考察其在锚固剂、锚杆等矿山支护产品的生产工艺情况、设备设施安装和人员技术培训等情况，形成调研方案，作为指导支护产业做大做强的对标基础。目前，支护产业板块完成了三跨厂房腾空和设备选型，启动了厂房修缮工程，各项准备工作有条不紊。

“有了政策的支持，就能享受最优的生产环境、最好的要素配置、最快的办事通道……”近日，柴里煤矿矿长杨明介绍起枣矿集团对支护产业的支持力度如数家珍，“目前，集团公司非煤支护产业落地柴里，将开启柴里非煤产业高质量发展的快车道。”

据了解，按照枣矿集团非煤产业整合规划，他们对支护产业项目进行梳理，把各类支护产品机械装备资源集中起来，大力推进支护产业机械装备的横向整合，同时调研采购一批自动化、智能化的先进生产设备，提升生产效率，打造“枣矿集团支护产业基地”。

与此同时，按照产业布局、产能优化实际，利用现有机电设备制修厂设备库、电修、泵修车间三连跨厂房，进行完善内部基础设施，用于安置生产树脂锚杆、六角钢丝绳、菱形网、锚杆盘和W型钢带的生产设备设施。拆除利用原锚固剂生产厂地，进行锚固剂新厂房施工建设。最终形成厂房面积达5990平方米，生产产品涵盖锚杆、锚固剂、锚索、W型钢带、菱形网、钢筋网等各类网类支护产品的整体规模，确保把各类支护产品机械装备资源集中起来，形成产业集聚效能。



资料图片



资料图片

“针对专业技术操作工人的培养规划，我们充分利用现有资质和人力资源，对现有50余人，将工种相近、工艺流程简单的班组成员进行优化整合，有计划、有针对性地组织培训，培养新型智能作业技术工人，达到提升工时效率，减轻职工劳动强度的目的，为下一步产业发展壮大提前储备人才。”荣达公司总经理王坤仁说。

在此基础上，他们还不断加大市场供应链建设，强化基础配套能力，优化

配套供应体系。利用山能物资鲁南分公司与周边区域建立的供应关系，加大承揽业务力度。以枣矿集团为主线，横向延伸能源集团权属企业支线，在扩展好枣矿集团内部市场的同时，积极进入山能内部协同单位，开拓周边市场，纵向形成网格化市场布局，逐步打开省内外地方产品市场，打造互融共生、分工合作、利益共享的一体化市场供应新模式，实现效益的最大化。

（刘光贤 任萍 王燕玲）

贵州豫能新田煤矿：原煤产量创新高

今年前2月，新田煤矿增添措施，强化管理，生产原煤23.61万吨创新高，为地方能源保供及企业高质量发展做出了贡献。

亮眼的成绩得益于新田煤矿采取多项举措稳生产、稳保供。“在年初，我们制定了《新田煤矿生产组织管理办法》和《新田煤矿采掘安全生产组织考核激励方案》，各部门各单位对照严格执行。”新田煤矿相关负责人介绍，煤矿还召开安全生产组织计划分解会议，各区队结合矿井制定的保障措施再次细化激励措施。

针对1904综采工作面过断层夹矸

平均厚度0.73米、最厚1.6米的现状，新田煤矿结合工作面两巷顺槽煤岩及采面回采情况及时进行地质预报，掌握前方回采状况。煤质员每班落实回采工作面顶、底留煤并进行现场监督处置。现场改变割煤方式，工作面割煤从机尾往机头重刀、从机头往机尾空刀，采取浅进、浅割方式放慢采煤速度，避免夹矸过硬损坏设备。

同时，新田煤矿在采煤机、4号架、转载机尾各配备一台风镐，人工破矸解决大块矸石给生产带来的影响。同时，该矿矿领导及生产专业部室相关人员现场跟班专盯，强化顶板支护、隐患排查

整治、机械设备检修维护，解决现场实际问题。为提高职工工作中激情，综采队制定了割煤激励办法，有效提高了职工的工作积极性。

为杜绝1904工作面上隅角瓦斯超限事故发生，新田煤矿采用上下隅角煤墙袋、挂风障、退锚的方法防止风流进入采空区和采空区瓦斯涌出，有效解决了上隅角瓦斯异常的问题。

此外，新田煤矿聚焦安全生产，开展“八条线”服务安全生产工作，落实党员安全责任区，助力抓好现场安全生产工作。

（胡明军）

资讯

袁店一矿： 成功应用远距离 喷浆作业工艺

日前，淮北矿业袁店一矿用4天时间顺利完成了103轨道尾部、103二部皮带尾部、103回风巷、1031底抽巷等4道封闭墙的封闭喷浆作业，大大提高了喷浆作业工效。

“我们以前喷浆都是在喷浆机附近，施工现场粉尘浓度高，井下环境污染严重，而且劳动强度大、效率低；现在好了，通过远程喷浆作业，轻松又安全。”施工现场，修护准备区喷浆工徐峰通过远程喷浆施工作业完成封闭墙构筑，对于工作岗位状况的变化感到很高兴。

去年底，该矿创新引进液压力式混凝土喷射机设备，一种适合煤矿井下远距离喷浆的新设备。该设备水平输送距离可达500m、垂直输送高度可达100m，大大减少了煤矿掘进施工喷浆作业中喷浆机的搬运频次，具有减员提效、降低劳动强度、减少搬运等优势，可极大改善井下作业环境，保障工人的职业健康。

“斜巷施工时可将喷浆机布置在平巷位置，大幅减少移机工作量，提高作业速度，也提高了现场生产安全系数。这套远程喷浆搅拌系统，喷射输送距离可达400米，是原来喷射输送距离的2倍，工效提高了10%，每班可减员3人，每年人工成本节约40万元。”该矿修护准备区区长李建国介绍。

（王爱林）

霄云煤矿： 5G智能巡检 机器人“上岗”

随着煤矿自动化、现代化、智慧化的飞速发展，霄云煤矿智慧化矿山建设开启了新篇章。近日，该矿运转区变电所的5G“智能巡检机器人”顺利通过3个月的试用期，正式“上岗”了。

据运转区技术人员介绍，巡检机器人“入职”三个月以来，对现场设备运行状态均能实现精准巡检作业，已顺利通过试用期。在工作中，巡检机器人根据设备巡检作业要求，对巡检区域的仪表、仪器等设备实现多类型、多场景的数据采集、读取、监测，最终通过5G网络技术实时上传送至大数据监测平台，并对关键信息的实时监控、分析和预警，真正实现了矿井巡检作业的安全智能化、监测数字化。

“智能机器人‘上岗’后，利用其‘环境监测、表针识别、热成像监测、语音交互、智能报表’等功能，在变电所能够轻松自如地往复巡检；这不仅降低了职工的劳动强度，提高了工作效率，还大大提升了矿井安全监控、监测的保障能力。”变电所机台工作人员介绍。据悉，智能巡检机器人项目采用中国移动5G专网技术，把机器人巡检应用和5G网络深度融合，通过“5G+机器人巡检”大数据监测平台，实现了对现场设备运行状态精准巡检作业，为智慧化矿山建设贡献了科技力量。

（孙亚曼 张立松）