

资讯速递

《企业诚信
管理体系要求》
国家标准正式发布

近期，由中国企业改革与发展研究会牵头，国家能源集团为主要起草人的《企业诚信管理体系要求》(GB/T 31950-2023)国家标准正式发布实施。该标准由 TC470 (全国社会信用标准化技术委员会) 归口，主管部门为国家标准化委员会。

该标准是完善企业诚信管理制度建设的重要指南，能够指导企业建立诚信管理体系，促进诚信管理工作标准化和规范化，提高企业的诚信意识和诚信管理水平；引导企业建立诚信经营长效机制，提升企业核心竞争力、品牌影响力和风险防控能力；推动国家信用体系建设高质量发展，全面助力构建新发展格局，助力政府构建以信用为核心的新型监管体制，对弘扬诚信文化，具有积极而重要的影响。

国家能源集团高度重视信用管理工作，构建了信用管理的组织领导体系、政策制度体系、特色实践体系、培训宣贯体系和考核评价体系等五大工作体系。2022 年集团所属子分公司超半数以上获评行业协会、税务部门、银行金融等机构信用优秀评级；中国神华、龙源电力、国华投资获评电力行业信用体系建设示范企业。(陈慧)

山西省煤矿
开展“用视频
反三违 防风险”活动

近日，国家矿山安全监察局山西局会同省应急管理厅联合下发通知，从 4 月 1 日起至年底，全省煤矿开展“用视频、反三违、防风险”活动，以用好视频监控系统“反三违”为抓手，以规范作业人员行为为主线，以防范化解安全风险为目标，坚决遏制较大以上事故、减少零敲碎打事故，确保煤矿安全生产形势持续稳定好转。

据了解，去年两厅局联合印发了《关于在煤矿重要作业场所增设完善视频监控的通知》，推动全省各类煤矿重要作业现场增设了 8900 多个监控视频，实现了对有人作业地点的全过程监督和全流程管控，对从业人员“上标准岗、干标准活”和防范减少因“三违”导致的伤亡事故取得了明显成效，但是还存在监控点位不全、安设位置及角度不当、利用视频监控抓“三违”不够等问题。

本次活动主要包括三项内容：一是各办矿主体企业和生产建设煤矿要进一步加大安全投入，对视频监控装备进行改造、增补，强化高清智能视频监控设备安设，实现煤矿所有有人作业场所视频监控全覆盖。二是各生产建设煤矿要强化视频监控系统管理，确保有人作业场所全天候、全时段受监督；强化监控人员素质提升，确保监控人员对“三违”行为做到实时识别、监测和精准研判；在采掘作业工程和与其他作业地点编制作业规程或者安全技术措施时，要明确视频监控的安设、使用和维护等相关内容。三是各办矿主体企业和生产建设煤矿要把用视频监控反“三违”作为加强现场安全管理、提升事故防范能力的重要抓手，做到“三个结合”，与落实全员安全生产责任制相结合，与日常安全管理、安全教育培训相结合，与事故警示教育相结合，加强“三违”行为成因分析，针对不同类型“三违”作业人员加强精准培训，推动从业人员自主保安意识养成，进一步推动职工“上标准岗、干标准活”。(王佳丽)

山西焦煤霍州煤电李雅庄矿：
跑出“五型”高品质企业“加速度”

“

建设员工免费
洗车房，成立便民服
务中心，提升班后餐
品质，成立“立雅”创
意工作室，打造井下
物流一体化运输模
式，擦亮新焦煤大监
督亮点品牌。

创建方案等一系列制度，升级双重预防体系，建立“双重预防工作室”，与矿大合作，升级搭建数字化双重预防管理信息平台，截至目前，风险数据库已录入各类风险 6528 条，安全管理效率有效提升；以一级安全生产标准化复验为契机，从管线吊挂，巷道成型、安全设施，材料码放，牌板管理等基础工作入手，对采掘工作面进行“八线两面三化”标准化治理。工作面标准化治理迈上一个新台阶，精益管理提档在矿井高质量发展过程中，李雅庄矿通过现状分析发现采掘衔接是影响矿井正常生产秩序和高产高效的主要原因，如何以最小资源投入，创造出尽可能多的价值。

李雅庄矿通过在回采工作面现场多次调研并召开回采技术专题会，确立了“精益化采煤技术攻坚”项目，3 月 1 日，在 2-801 工作面正式进行转采作业，通过优化回采工艺，加强煤炭回收率、切顶卸压和材料成本管控等手段，使工作面机头割岩量减少的同时，增加机属全煤段的回收率，提高采煤机开概率。截至 3 月 16 日，转采结束，2-801 工作面比原先制定的设计停采线，正巷多推进 15 米，负向多推进 50 米，平均多推进 33 米，增加煤炭产量 3.3 万吨。

李雅庄矿为地质条件复杂矿井，由地面向井下进行物料运输存在安全隐患多、验收环节多，单次运输量小、到位卸车人工投入多等诸多问题。今年以来，李雅庄矿大力推行物流一体化运输模式，自主设计加工了锚索专用箱、锚杆专用箱、锚固剂专用箱等，通过专用箱的封箱模式，将验收环节减少至仅封车前核验，无需沿途监管，运输到位后，通过单轨吊直接将专用箱体吊至工作面存放，全程杜绝了卸料、装料、再卸料码放的过程，大大减少了员工的劳动强度，提高了安全作业效率。目前这一模式已在全矿井下推广应用。

在今年李雅庄矿 29 项精益化创新项目中，减少设计印刷相关费用是一大亮点。年初以来，李雅庄矿积极调研，组织人员外出培训学习，承揽了矿井内部各类印刷工作，从牌板设计，出图，数膜等多个环节进行了精益改善，目前能够独立完成会议材料印刷、牌板制作、标语投挂等工作。一季度，该项目共产生效益 49 万余元。民生改善提效，在抓好安全管理，精益提能的同时，李雅庄矿积极总结提炼建矿 32 年来的经验，聚焦民生改善，在家园文化型高品质企业建设上突破提升积极创优工作环境，开展便民服务中心建设，统筹人力资源中心、财务管理部、工会等职能部门集中办公，实施一次性告知代办帮办、一窗受理等便民服务举措，为员工办事提供一站式服务，彻底打通服务员工的最后一“公里”；建设员工免费洗车房，配备高压水枪、储水设备、擦车工具等洗车设施，并安排专人负责日常管理维护，让员工洗车更加方便、快捷；积极提升班后餐品质，为下井员工发放餐券，一券一餐，凭券可免费在员工餐厅就餐。同时，员工餐厅还推出了 24 小时“笑脸服务”：三菜一汤，一荤两素，即食即热，让员工切实感受到“获得感”，共享企业发展成果。此外，优化井下区队办公生活条件，改善员工住宿条件，矿区覆盖 WiFi 等民生实事稳步推进，真正解决好品工群众反映强烈的急难愁盼问题，持续加力解决老问题，回应员工群众新关切新需求。

目前，李雅庄矿打造成本管控、人员配置、安全生产指挥、监督执纪“四个中心”，推进资源接替、单进提升、产能利用、精益管理、智能化建设、亮点选树“六项攻坚”等 36 项重点课题正在加速推进，不断汇聚起李矿人推动矿井安全高效发展的强大合力！

(原贝贝)

霄云煤矿：开创纯电动单轨吊大倾角运输重物先河

近日，济宁能源霄云煤矿 1316 综采工作面安装中成功实现了 12 驱防爆锂电池单轨吊在大倾角条件下液压支架整架运输，打破了防爆锂电池单轨吊无法实现在大倾角条件下运输重物的先例，为国内外首创。此次运行成功，为探索纯电动单轨吊大倾角运输迈出了坚实一步。

霄云煤矿在集团公司机电部指导下，组织开展防爆锂电池单轨吊大倾角运输研发，与上海申传电气股份有限公司签订合作协议，成功研制出 12 驱矿用锂电池单轨吊机车并取得相应的 MA 认证。

“霄云煤矿需运输的液压支架重量为 23 吨，机车自重为 26 吨，近 50 吨的载重在大倾角条件下运行，安全尤为重要，为确保机车安全运行，我们成立了项目攻坚小组，与生产厂家积极研究方案，从机车控制、运行到现场单轨吊梁施工，每道工序明确项目负责人并严格把关，针对现场难题重点攻关，通过不懈努力，各项制约难题被一一攻克，顺利实现了现场的安装应用。”该矿负责人詹召伟介绍。确保机车安全运行，轨道施工质量尤为重要。轨道安装前制定了轨道安装方案，其中使用 7 环、5 环、3 环和大 1 环调节单轨吊轨道高度，使轨道平直。自运行以来未出现轨道变形、断链条锚杆的情况，轨道质量可靠性得到了充分保障。

同时，该机车采用永磁同步一体机多点驱动技术及负载敏感型控制



技术人员正在对电动单轨吊遥控。

策略，液压支架整体搬运安全、平稳，在大坡度上实现了“想停就停，想走就走，说上就上，说下就下”。

当单轨吊检测到司机操作指令时，防爆锂电池单轨吊即进入负载敏感型控制方式，确保单轨吊的所有关键电气部件均处于健康运行状态。

此外，防爆锂电池单轨吊主控单元采用汽车级飞思卡尔芯片 SPC5643LMQ1，无人驾驶系统在 WIFI6 高速数据传输网络下运行，采用远程实时操控单轨吊机车，系统确保了远程视频传输、无人驾驶技术的实时性、安全性、可靠性，大大提升了职工安全操作系数。实现了防爆锂电池单轨吊运输液压支架过程中全

程无人跟车，人员生命安全得到了保证。

“这部单轨吊非常好用，我参与工作面回撤十几次，特别是大倾角的整支架运输，它安全高效的价值显现出来了。”负责该工作面安装的区长张召强说。

目前，霄云煤矿通过使用 12 驱防爆锂电池单轨吊，工作面已经安装了 40 余台液压支架，各系统运行良好，开创了纯电动单轨吊运输大倾角国际先进国内第一的运输先例，通过系统优化设计，该矿单轨吊大倾角运输将解决 95% 以上的大倾角运输难题，将为煤矿行业“机械化换人、自动化减人、智能化无人”提供可借鉴的样本。

(孙恒升 赵永美 / 文 朱明飞 / 图)