

焊花飞舞点亮奋斗人生

——记潞安化工集团新元公司检修队王彬

走进潞安化工集团新元公司检修车间，机修声、电焊声、天车声……一派热火朝天的生产景象。“杨涛，帮我拿根焊条。”循着这浑厚的声音，笔者一眼就找到了今天的主人公，检修队电焊工王彬。

走近王彬的时候，他正在整修一台刮板输送机，两只手上下浮动，从更换零件，到清理机器上的油污煤面，再到比弄他的电焊工具，每一步都是那么娴熟，黝黑的脸庞在焊花的照耀下黑亮黑亮。

“彬哥，过来歇会吧。”工友杨涛边招呼他坐下，边递给他一杯水。这时笔者注意到王彬的手宽而粗糙，布满老茧，指缝间都是油渍煤面。“看您这双手一定吃了不少苦吧？”笔者关切地问。

王彬喝了一口水，说道：“是呀，每天检修从井下运上来的设备，从搬到焊接，再到整修，都需要我们亲手完成，日积月累就布满老茧了，加上这些设备油渍煤面大，有时候刺到指甲缝里就洗不掉了，就成了现在这样。”说话时，王彬脸上露出憨厚的笑容，两排整齐的门牙在黝黑脸庞的映衬下显得分外白。

王彬出生于1987年1月，2009年6月毕业于新疆工程学院热能动力工程专业，同年9月加入

中国共产党，2010年12月参加工作来到新元公司，一直从事电焊工岗位。14年时间里，他努力学习，不断成长，从一名电焊小白蜕变为行业内技术大拿，在掌握过硬技术的同时，还带出了诸多优秀的徒弟，为公司的安全发展发挥着自己最大的作用。

每当有急难险重的工作时，他总是“扛大梁”的第一人选。2021年7月中旬，为实行全面预算管理，从源头管控成本，公司决定将外委的维修项目交给检修队进行维护处理。作为队组的技术能手，王彬首当其冲，被委以重任。“当时我们队组接到的第一个活儿就是要对31002工作面的刮板输送机进行检修，这机器之前只是见过，还从来没有检修过了，加上公司刚引进一台数控自动焊，要研究机器，又要操作新设备，可把大伙难住了。”王彬告诉笔者。

为此，王彬带领他的组员，一边向井下技术人员请教该设备的运行原理和常见故障，一边翻阅各种资料自学数控编程。经过反复琢磨和试验，短短一个月时间，团队就掌握了刮板输送机的维修方法和数控自动焊的操作技能。在施工过程中，王彬还不断优化焊接工艺，达到焊接效率高、产生变形小、降低焊接成本的目的。在他的带领

下，经过28天的日夜奋战，145节刮板输送机中部槽终于修复完成，顺利完工。

“第一项检修工程就为公司节省了20余万元，不仅受到了公司的表扬，我们也都得到了奖励，这就调动了大家的工作积极性，后来我们还承接了3502、3111、3403工作面刮板输送机检修、40T溜槽、进度管焊接和800皮带H架的维修等工程，累计为公司节约成本100多万左右。”王彬说。

作为一名共产党员，王彬始终以实际行动传承和发扬着煤矿工人特别能吃苦、特别能战斗、特别能奉献的敬业精神。去年12月中旬，王彬在得知阎家庄风井污水处理设备安装异常，影响整个项目的进度时，他毅然带上工具直奔现场，每天吃住在工地，在零下二十多度的大山里一干就是八天，加班加点，为的就是能提前完成设备的安装，保证项目顺利进行。

今年4月2日，王彬又接到安装3403工作面刮板输送机的任务，50天的工期要检修200节中部槽，时间紧、任务重，又要加班连点赶工期，对此，他从未后悔。王彬常说：“趁着年轻，应该多学习，多积累，为公司发展发挥自己最大的作用。”

(张京 潘润花)

“很激动，很自豪！职工在地面通过这4块大屏幕就能监测井下设备的运行状态，坐在地面指点‘江山’”。说这话的人，是潞安化工司马煤业综采队机电副队长杜成峰，在看到队部集控室电脑里传输的一组组数据和画面时，他的兴奋之情溢于言表。

勤学苦练“一战成名”

杜成峰，2005年跟随石圪节综采队来到司马综采队成为一名电工，由于小伙干活勤快、任劳任怨，被当时还是班长的夏季平看中，收做了徒弟。杜成峰紧紧抓住这个机会，利用一切可以利用的时间，全身心投入到工作中。上班时，只要师傅去现场，他就背上工具、拿上仪表跟在后面；一有空，就观察熟悉设备工作情况，请教师傅如何处理一些简单的故障；下班后，他依然跟在师傅身后，想方设法把当班没弄清的问题搞清楚。没多久，杜成峰就掌握了不少设备的基本原理，处理起一些故障也得心应手。

一次凌晨2点多，采煤机出现了不牵引现象，当班的杜成峰便立即进入了工作状态，他先一步步排除了按钮的灵敏度、操作线有无虚接等现象，后立刻判断是采煤机两个变频器之间的通信光缆松动造成的故障，从排除故障再到恢复生产，仅用了2个多小时，一战成名。师傅知道后，高兴地道：“小子，不错啊，真给师傅长脸”。杜成峰只是笑着说：“我也能有朝一日，能成为像师傅那样的技术大王”。

全新一代“闪亮登场”

如今，追梦的杜成峰把智能化矿山建设作为自己的新“战场”。站在潮头浪尖，他自学PLC编程知识，重整行装再出发。

综采工作面泵站有三箱五泵，三台泵箱都需要人工操作进行补液，补液操作费时费力，液箱中的液位必须人工监测，稍不注意，极易造成溢箱或设备损坏。杜成峰看在眼里，急在心上，他想，要是泵站设备能实现自动监控、自动补液的话，那就太好了。

他和队里的技术员商讨后，决定自主研发泵站无人值守系统。项目确立后，杜成峰自然成为主设计师，他是队里唯一一名编程“新兵”，没有经验可谈，面对多功能集成的控制系统，困难可想而知。他在网上查资料、看视频，不分昼夜进行技术攻关。经过小半年的时间，第一代系统研发出炉，但这套系统在调试过程中，经常出现失误动作，导致乳化液泵箱反复溢箱。他又深入现场进行排查，发现是由于远程输液管路中的一个电磁阀关不紧，轨道巷的地势是里面低，越往外越高，管路中的电磁阀关不紧将导致管路中的乳化液形成虹吸效应，从而引发乳化液泵箱反复溢箱的现象。他找到了问题的根源，重新修改方案，最终实现了自动补液、故障预警、远程控制、集中控制四项功能。

言传身教“春色满园”

杜成峰认为，矿山智能化建设绝不是“花架子”，是未来煤矿的发展方向，而智能化采煤工作面是智能化矿山的标志，现在的技术人员大多还停留在基本电气知识的掌握，而对于电脑编程的智能设备还涉猎的不多，打造一支高素质的人才队伍是自己今后努力的方向。

他本着为智慧化矿山长远发展的职责与担当，在“传帮带”上，倾注了大量的心血和汗水。他在每周定期为职工讲授理论课时，发现电工班的杨凯用心肯学，是个好苗子，每次遇到故障检修，有心的杜成峰都叫他一起去。杨凯也不负众望，快速成长，在第十届全国煤炭行业职业技能竞赛中勇夺一等奖，迅速在矿区引发热议。杜成峰不仅为矿井安全、经济、智能开采做出了卓越的贡献，还培养出了大批青年技术业务骨干，活跃在智能化采掘工作面，让工友在工作学习中既得利又得名。

“未来已来，唯创者先。智能化矿山建设势在必行，需要大家投入更多的时间、智慧和心血去完成，我坚信会有更多的人加入进来，实现矿井安全、高效、绿色、智能、发展。”杜成峰满怀希望地说。

(高超 路红惠)

保持匠心勇争一流的技术尖兵——记潞安化工司马煤业综采队副队长杜成峰

张卫东：在矿井智能化建设中实现华丽“转身”

煤矿基层是个“藏龙卧虎”的地方。常村煤矿作为潞安化工集团推进智能化建设的重点矿井之一，一直以来都在培养新一代信息技术人才上下功夫，提到智能化建设，不得不想到一个人——常村煤矿供电队的张卫东。

心无旁骛 求知问学

张卫东技校毕业后参加工作，勤学上进的他暗下决心要将自己打造成技能型人才，几年下来，各种证书、专利和荣誉数不胜数。

在搞好学习的同时，张卫东积极参加各类技术比武当作历练自己的舞台，只要得到信息他就想方设法参加上级和矿组织的职业技能竞赛。“高压电缆带电识别仪研发与应用”项目荣获以他个人名字命名职工创新成果奖；他研发的中央水泵房电机、水泵在线检测预警系统，荣获该矿2017年度技术创新三等奖；风电、瓦斯断电声光报警装置，荣获该矿2018年度技术创新一等奖；一种大件设备限高、限宽无线声光报警装置，荣获该矿技术创新一等奖……

随着信息化时代日新月异的发展，矿井智能化发展势在必行，设备一代又一代在升级，要跟上时代的步伐，张卫东再一次意识到，掌握大数据、自动化、信息化、智能化技术势在必行。由此，他的内心又萌生了新的想法。

如切如磋 如琢如磨

凭着一股钻劲和对工作的热爱，张卫东开始自发学习研究PLC编程，与梯形图的逻辑性控制，ST语言语句控制指令打交道，是件枯燥乏味的事，但张卫东对此却乐此不疲。

学习过程中，他发现编程需要的远不止三角函数等高数知识点，



更“烧脑”的是需要懂得编程的各种移位指令、比较指令、转换指令、逻辑控制指令，以及上位机软件系统中UI的设计应用。因此，他就把大部分业余时间都用在了编程网课学习上面，家里的编程书籍也是厚厚一摞，每本书都被他翻得卷起了毛边。

每大夜深人静之时，张卫东便沏上一杯清茶，拿出他的“三件宝”——笔记本电脑、边缘计算网关、可编程盒子，随即进入物我两忘的境界。凭着锲而不舍的拼劲和韧劲，在无数次强化练习之后，他终于从编程小白变成了一名出色工控程序员。短短数年，张卫东利用他掌握的编程知识，为矿井解决了很多难题。

点石成金 厚积薄发

在常村煤矿供电队的监控室里，张卫东打开了常村煤矿主排水控制系统大数据平台。

只见该矿井下470水平和520水平的总排水流量、实时液位、瞬

时流量、水泵总运行时长、水泵总电量、水泵用电金额等数据、指标全部一目了然。工作人员只需在井上用电脑或者手机，即可远程操控井下排水系统，关键还是能通过计算、分析、生成大数据报表，形成深度分析柱状图、走势图。同时，通过大数据监测，建立了预警机制，在检测到排水相关数据异常时，第一时间通过手机短信、微信、电话推送给相关工作人员，以便及时处理。

张卫东的拼搏与付出，也让他在“指令世界”里收获了累累硕果。现在的他在“业内”已经小有名气，很多人闻声而来，寻找张卫东做各种设计。他目前设计的一款“常村煤矿监控服务器”，可实现监控系统与各I/O模块控制、数据分析、数据计算、数据预警，各单位可通过电脑WEB浏览器查看。工作之余，他还会跟一些全国应用开发业界大拿学习、交流、切磋更多的实操技能，不断充实自己的“本领库”。

(许翔文/图)