

【高质量发展调研行】

# 传统优势产业换挡提速

激情五月，万木并秀；三晋大地，百业竞发。

看，“煤海蛟龙”——掘支运一体化快速掘进系统的问世，彻底解决了长久以来煤巷掘进、支护、运输不能平行作业的世界级难题；太重集团“大型露天矿用挖掘机5G融合改造”等工业5G融合应用项目，成功入选国家级试点或典型案例；宏艺玻璃器皿建设“数字云工厂”，为企业发展带来无限可能。牢牢把握高质量发展这个首要任务，山西省正全力加快推进传统优势产业改造提升，煤焦、化工、电力、冶金、装备制造的高端化、绿色化、智能化迈进，白酒陈醋、法兰玛钢、玻璃器皿、日用陶瓷的强龙头、拓市场、塑品牌行动，正不断打造极具竞争活力的行业优势，为加快构建现代化产业体系贡献“山西力量”。

## 向“新”出发 提升资源精深利用水平

5月23日，潞安化机集团晋华炉分厂内，弧光交错、机器低鸣。第三代晋华炉煤气的研制成功，推进了高灰分高灰熔点山西本地煤制气工艺的大踏步前进，为山西省煤炭清洁高效利用提供了新方案。

“我们正在加紧制造10套第三代晋华炉，向新疆、宁夏、江苏等省份提供高端煤制气设备。”晋华炉分厂厂长郝晓东说。

加大对关键核心技术自主攻关力度，潞安化机集团近年来一举打破了长期以来国外对煤气化领域的市场垄断，成功实现了本土气化装备从跟跑、并跑、再到领跑的转变。目前，公司核心产品晋华炉已牢牢占据全国煤气化装置市场占有率前三位，并成功出口海外市场。

晋华炉的成功，不仅为煤炭由燃料向原料转化、提升精深利用水平、实现煤炭资源清洁利用提供了更多可能，而且为山西省传统优势产业的高端化转型升级提供了有益借鉴。

日内瓦国际发明展金奖、国家先进制造业和现代服务业融合发展试点企业、中国煤炭工业科学技术特等奖、山西省科学技术进步一等奖、山西省技术创新示范企业……“我们将牢记大国重器使命，以时不我待的紧迫感推进科技自立自强，持续领跑全球煤气化技术。”潞安化机集团总经理李广民说。

焦化行业是国民经济重要的大宗基础性行业，是煤—焦—钢产业链重要环节。山西省提出，以全面关停退出4.3米焦炉和实现干法熄焦为突破口，努力深化供给侧结构性改革。在2022年关停4.3米焦炉1467万吨产能、推动42户企业8024.7万吨产能建成干熄焦的基础上，今年确保年底前全省4.3米焦炉全部关停，焦化企业全面实现干法熄焦。

在有色金属行业，深化铝铜钢材精深加工，推动新增20万吨精炼铜、5万吨铜板带箔、5万吨铝线材和2万吨镁合金加工能力；加快推广应用和全面普及先进适用以及成熟可靠的节能工艺技术装备；优先利用厂区建筑空地、屋顶布局光伏发电项目，积极参与集中式光伏发电等新能源项目，提高企业先进发展能力。

电力行业、建材行业同样向“新”出发，不断加快技术成果研发和转化应用。一系列新工艺、新技术、新装备、新模式的应用，让山西省传统产业焕发出新活力。

## 向“绿”而行 擦亮高质量发展底色

5月25日，山西晋南钢铁集团旗下的恒瑞昆新材料技术有限公司镀铜车间内，数十条生产线开足马力，一圈圈焊丝钢盘条由粗变细，最后穿上金色的“外衣”，发往全国各地。“这些镀铜焊丝将用于钢结构建筑、电力、能源等领域。其中高强度焊丝产品填补了西北、华北区域市场空白。”晋南钢铁集团总



太原狮头水泥有限公司。 资料图片



潞安化机“晋华炉3.0”。 资料图片

裁助理、山西恒瑞昆新材料技术有限公司总经理赵雷介绍。

经过不断的技术改造，恒瑞昆新材料技术有限公司实现了镀铜焊丝生产线的全面升级。如今，两条长66米的生产线只需一人操作；使用的直驱永磁同步电机拉丝机，与传统拉丝机相比节电25%；砂带机处理代替传统的酸洗处理，高压水洗烘干代替磷化和涂硼工序，硫酸铜液循环使用，清洗用水直接回收利用，节能环保效果显著。

这是山西省钢铁产业转型升级、绿色发展的一个缩影。近年来，聚焦绿色低碳发展，山西省积极推动构建钢铁产业全闭环低碳产业链，充分发挥

钢铁、焦化、化工产业的资源互补优势，有力推进钢化联产、氢能冶炼，形成了“钢—焦—化—氢”绿色低碳发展产业新模式。

在工业和信息化部公布的2022年度绿色工厂名单中，太原狮头水泥有限公司等建材企业上榜，实为不易。这是山西省坚持“绿水青山就是金山银山”的发展理念、加快传统产业绿色化转型升级的有力体现。

进行节能降碳改造升级，提升重点用能设备能效，强化工业能效标杆引领，推进工业水效提升改造……传统产业的向“绿”而行，不断擦亮着山西省工业高质量发展的底色。

统计显示，截至目前，山西省已培育国家级绿色工厂85户，绿色设计产品54个，绿色园区6个，绿色供应链管理企业5户。

## 向“智”而兴 塑造发展新优势

一面面大屏幕上，数据不断跃动，各条生产线的生产情况一目了然；一辆辆无人驾驶叉车，在运输指令下自动装载产品，往来穿梭。作为一家制造行业的老牌企业，华翔集团近年来全力强化智能制造优势，随处可见的数字化应用场景尽显智能高效。

5月22日，在全省“5G+工业互联网+智能制造”现场会上，山西华翔总裁王渊向来自全省的重点企业代表分享了企业的数智化转型历程。面对激烈的市场竞争，华翔为了破解发展瓶颈，以专业化、精益化、智能化、绿色化为目标，启动“精益管理+四化”改革，在省、市、县有关部门和中国移动临汾分公司的大力支持下，一张覆盖3个园区的华翔5G专网建成，数据实现了毫秒级传输。目前，华翔集团通过5G工业网关，可以对3000台以上的设备以及人、财、物、能等数据进行采集，搭建起七大数字化管控应用平台，推动生产经营提质增效，人均产值提升33%，降低运营成本8%。

数智赋能千行百业，促进山西省传统产业的蝶变升级。在山西省传统消费品工业领域，白酒、陈醋、纺织、玻璃、陶瓷等传统优势企业，按照省委省政府战略部署，围绕强龙头、拓市场、塑品牌，坚持把数字化作为转型发展的核心引擎和重要抓手，塑造发展的全新优势，不断提升行业竞争力。

全力以赴打造数字经济新动能，全省信息化和工业化融合发展水平持续提升，两化贯标达标企业总量达到398户，7户企业入选工信部新一代信息技术与制造业融合发展试点示范；规模以上工业企业关键工序数控化率达58.1%，位列全国第10位。5G融合应用不断深入，能源、制造等行业5G应用场景建设加快推进；智能制造快速发展，累计培育6个国家智能制造试点示范项目、6个国家智能制造试点示范工厂揭榜单位、4个智能制造优秀场景、29个省级标杆项目以及193个省级试点示范企业。

5G、工业互联网、智能制造已成为推动经济社会数字化转型的重要驱动力。山西省将加快推进5G基站建设，积极构建工业互联网平台体系，推进能源、冶金、装备、化工等领域龙头企业建设企业级工业互联网平台。《山西省智能制造2023年行动计划》明确的重点任务和目标是：加速推进能源装备、煤机装备、重型机械、汽车等重点领域工业企业智能化升级，建设智能矿山，在重点产业集群区强化布局优势，实施智能化改造；为200户企业开展智能制造诊断服务，认定50个省级智能制造试点示范企业和遴选10个省级智能制造标杆项目。

插上数智化羽翼，传统产业开启乘风破浪之旅。

(晋师妮)