

【高质量发展调研行】

# 竞逐产业赛道 深耕市场沃土

## ——山西不断巩固和放大重点产业链比较优势观察

走近铁流钢阵,轧机的律动奏响太钢拔节生长的强音;走进“无人工厂”,耀眼的焊弧映亮太重争先奋进的荣光;甲  
 重卡整车交付,为吉利甲醇汽车矩阵再添新军;首台氢动力机车下线,中车大同成功研发全球氢燃料电池装机功率最  
 大机车……

去年以来,山西省以链长制为牵引推动产业链建设不断迈向深入,具有比较优势的省级十条重点产业链找准方向、  
 深耕市场、蓬勃发展、捷报频传。构建产业梯度、创造产业势能、激活发展动能,成为全省制造业振兴升级交响乐章的主  
 旋律和最强音。

在产业链为全省经济高质量发展注入强劲动力的同时,如何对标国内外一流企业,提高产业链基础能力、增强韧性,  
 继续放大比较优势、融入国内国际双循环,仍是值得关注和思考的话题。

### 持续放大比较优势 有效激发要素资源潜力活力

山西是煤炭能源大省,煤机制造具  
 有一定的比较优势。在高端装备制造产  
 业链建设中,天地煤机作为“链主”企业  
 之一,与相关链主一起承担着加快培育  
 吸纳优质企业进入链条、不断优化煤机  
 制造产业生态的重要使命。

去年以来,天地煤机积极发挥链主  
 引领带动作用,为夯实产业链基础不懈  
 努力:统筹规划并加快推动产业发展重  
 点项目建设,组织实施“彩虹生产基地  
 仓储及生产信息化升级改造”“彩虹生  
 产基地产线智能化升级改造”两个智能  
 产线建设项目,并于去年底顺利完成了  
 “掘锚机截割滚筒智能制造技术改造”  
 和“电控系统精益数字化车间”两个项  
 目的实施,稳步推进“矿用防爆车辆数  
 字化生产线”“智能立体仓库及数据融  
 合建设项目”两个子项目。2023年,将  
 建设彩虹基地五号厂房项目列入年度投  
 资计划,进一步提升煤机生产制造能  
 力,扩大产业规模。

在培育智能掘进技术与装备、智能  
 辅助运输技术与装备、辅助作业机器人  
 等三类智能系列产品方面,天地煤机取  
 得丰硕成果:“防爆柴油机无轨胶轮车”  
 获工业和信息化部第六批制造业单项  
 冠军,“煤矿快速掘进成套装备”获工  
 业和信息化部第七批制造业单项冠军,  
 “煤海蛟龙——掘支运一体化快速掘进  
 系统”入选“坐标中国”之“中国速度”,  
 成为党的十八大以来国资央企30个标  
 志性成果之一……

举目山西省另一具有传统优势的  
 产业链——特钢材料产业链,“链主”企  
 业太钢集团积极发挥自身优势,接连推  
 出强链大招:今年引进落地的山西交控  
 高速公路不锈钢护栏生产、哈尔滨汇智  
 不锈钢钢管生产两个项目,将在年内投  
 产;结合高端碳纤维研发生产优势,引  
 进德州希本复合材料有限公司,建设碳  
 纤维编织布及复合材料生产线;与太原  
 市尖草坪区、中北高新技术产业开发区  
 以“政府+链主+园区”的招商模式,围  
 绕交通、装备、汽车、新能源、不锈钢  
 深加工等领域,达成5个引资意向协议  
 和5个战略合作协议,实施后可每年省  
 内消纳特钢45万吨;积极推进高端装  
 备制造、新能源、建筑装配等领域的6  
 个招商引资项目。

在铝镁精深加工、现代医药、合成  
 生物产业链建设方面,同样生龙活虎、  
 表现不俗。

在山西省培育的十条省级重点产  
 业链中,具有传统产业优势者占据半壁  
 江山。这得益于山西省的资源禀赋和长  
 期积累形成的产业基础,这些产业链一  
 定能在发展中赢得先机。下一步,还应  
 立足省情实际和产业基础,不断巩固和  
 放大比较优势,从而在市场竞争中成功

“抢跑”。全省上下需进一步贯彻落实  
 《山西省重点产业链及产业链链长制工  
 作机制实施方案》,加速推进企业培育  
 壮大、市场主体倍增、重大项目攻坚等  
 七大专项行动,激发土地、资本、科研、  
 供应等要素资源的潜力和活力,加速推  
 进竞争力强、地域特色明显的本土产业  
 链建设,加快构建具有山西特色的现代  
 产业体系。

### 继续对标一流标杆 补链延链构建产业集群

近年来,山西省光伏产业异军突  
 起,异彩连连。

光伏产业链对接引进一道、海泰、  
 晶科等多家光伏企业落地,补充了山  
 西光伏产业链的各个板块内容,对产业  
 链发展起到了关键作用。山西中来光  
 能电池科技有限公司作为“链主”企  
 业,积极承担链主责任,参加和承办各  
 类论坛、招商活动,推动山西光伏知  
 名度与美誉度提升;在光伏行业展会  
 现场开展招商引资工作,推动光伏产  
 业链延链补链;配合产业链专班绘制  
 光伏产业链全景图、光伏制造业招商  
 图谱,为各级政府进一步健全招商清  
 单提供帮助。

在山西中来的牵引带动下,中来股  
 份在古交投资建设年产20万吨工业硅  
 及年产10万吨高纯多晶硅项目,从源  
 头解决山西光伏原材料不足的问题;  
 中来股份全资子公司中来新能源,作  
 为国内优秀的集智慧综合能源和运维  
 于一体的集成服务商,紧抓中来在晋  
 光伏产业链之优势,在多地发展光伏  
 电站,为山西能源结构调整和推动高  
 质量发展贡献力量。

与此同时,山西中来与在晋能源集  
 团格盟、华能山西公司、华电山西公  
 司等签署战略合作协议,推动山西光  
 伏产业链制造板块与下游投资应用形  
 成产业联动与拉动,实现从单项制造  
 到专业化产业链制造的转变。

在晋中,吉利汽车山西基地高举  
 新能源汽车产业链发展大旗,坚持新  
 能源汽车战略方向,坚定实施“纯电+  
 甲醇”特色发展路线,乘用车累计投入  
 近20亿元研发新品,稳健推出几何  
 APro、纯电动车几何C、帝豪EVpro、  
 几何G6、几何M6、甲醇汽车等;商  
 用车秉持以液氢能源甲醇动力与采用  
 换电技术纯电动驱动为核心的技术路  
 线,形成甲醇重卡、甲醇M5子车、危  
 险品牵引车、自卸车、新能源公交车  
 、新能源城市物流车等产品系列。截  
 至目前,累计引进及培育山西本地汽  
 车产业链零部件企业12家,本地化合  
 作企业10家,整体本地化配套率突破  
 5%;今明两年,预计突破10%。

在取得可喜成绩的同时,还应该  
 清醒认识到,山西省产业链建设要走  
 的路还很长。全省上下仍应坚持对标  
 对表,矢志奋力赶超,积极向发达地区

和行业标杆学习看齐,加快各产业  
 链补链延链步伐,加快推动山西省制  
 造业核心竞争力、市场占有率、抗风  
 险能力的全面提升。

### 聚焦强化技术研发 不断推动创新链产业链融合

从三晋热土到天山脚下,从海滨港  
 口到世界各地,到处都能看到太重铸  
 件、机械、整装的身影。几十年的产  
 业积累和不懈的探索奋进,让太重集  
 团的制造业版图拓之更宽、行之更远。

太重之重,不仅体现在善铸重器、  
 勇担重任,更体现在重开拓、重科研、  
 重创新。作为“双链主”企业,太重  
 的发展与日俱新。

积极搭建“一重点、一中心、多基  
 地”创新平台,太重集团把科研机构  
 直接建在沿海,甚至海外,利用发达  
 地区的区位优势 and 人才优势筑巢引  
 凤,聚天下英才而用之,将关键核心  
 技术牢牢掌握在自己手中。“一重  
 点”即智能采矿装备技术全国重点  
 实验室,是2022年山西省首批重组  
 通过的全国重点实验室;“一中心”  
 即国家级企业技术中心,在2022  
 年公布的国家企业技术中心评价结  
 果中,太重集团获评优秀,并位居重  
 型机械行业榜首;“多基地”包括天  
 津、上海、西安、深圳、德国等研  
 发基地。

天津、上海、西安各研发基地,结  
 合当地产业特点和科研优势,积极开  
 展新材料、新产品、新工艺、智能  
 化关键研究;太重(深圳)国际重  
 装研究基地,利用深圳技术前瞻性、  
 市场敏感性、机制引领性地域特色,  
 围绕工业母机、特种机器人、三电  
 系统等前沿领域,打造研发设计与  
 市场推广有机融合的国际化人才团  
 队,完成技术开发并推广到商业化  
 应用各个环节;太重(德国)研发中  
 心借助德国区位优势,引进制造业  
 先进技术、人才和管理理念,针对工  
 业母机、高端液压等领域招聘专业  
 人才,实现国际先进产品技术吸收  
 转化,打造全球信息收集、招才引  
 智、科技创新和产品推广的海外综  
 合研发及服务平台。

连续攻克关键技术难关,取得不  
 俗成绩。仅2022年,太重集团就完  
 成技术质量攻关26项、核心技术3  
 项,交出科技强企的优异答卷。

在科技作为第一生产力要素的今  
 天,能够在市场上牢牢占有一席之地,  
 必须有自己的拳头产品、自主的研  
 究技术。缺乏强有力的科技支撑,就  
 缺少了闯荡市场的“通行证”和“硬  
 实力”。

在产业链建设中,还需始终牢记  
 “得科技者得天下”,不断增强科技  
 创新能力,打造科研创新体系,把科  
 技进步作为矢志追求的重要目标,把  
 科技成果迅速转化为现实生产力、竞  
 争力,形成不断推动创新链产业链  
 融合发展的生动局面。

### 更加主动融入双循环 深度参与国内合作与全球竞争

盛夏时节,中车大同公司旗下赛德  
 公司的生产车间,员工们正争分夺秒  
 地在生产线上操作设备,加快赶制受  
 电弓、高压电气箱等网侧高压电器产  
 品型号规模、产量规模和市场份  
 额均居全球前列,已随着高铁、地  
 铁等整机产品出口到欧洲、南美洲、  
 非洲等地。

受电弓属于网侧高压电器,是高  
 铁、机车、城轨等轨道交通装备的核  
 心关键部件。作为网侧高压电器系  
 统集成解决方案提供商,赛德公司研  
 制的受电弓、高压电气箱等网侧高  
 压电器产品型号规模、产量规模  
 和市场份均居全球前列,已随着高  
 铁、地铁等整机产品出口到欧洲、  
 南美洲、非洲等地。

在整机制造方面,中车大同公司  
 打造的和谐2型系列电力机车和出口  
 欧洲的货运系列电力机车,分别在  
 亚欧大陆两端发力,共同接力中欧  
 班列实现新突破。国内,和谐2型  
 电力机车作为中国铁路运输主型牵  
 引动力之一,担当着郑欧、蓉欧、义  
 新欧以及西安至欧洲等多条中欧班  
 列的牵引任务。海外,出口欧洲  
 的中白货运系列电力机车,穿行于  
 东欧铁路枢纽高效接力中欧班列,  
 通过波罗的海、黑海、地中海海  
 铁联运以及莱茵河水铁联运等方式,  
 联通英国、北欧各国和希腊等地  
 地中海沿岸国家以及欧洲大陆腹地。

据计算,中欧班列的运输费用约  
 为空运的1/5,运输时间约是海运  
 的1/4,平均碳排放量为公路运输  
 的1/7。稳定的牵引动力,为沿  
 线经济发展带来契机,促进了各国  
 的经贸合作,架起互联互通、互  
 利共赢的“连心桥”。

与此同时,公司大力加快技术迭  
 代,随着首台“宁东号”氢动力机  
 车近期成功下线,其也成为全球氢  
 燃料电池装机功率最大的氢动力机  
 车,为应对气候变化提供更有力  
 的牵引动力。

在逐步“连点成线”“织线成网”  
 的中欧班列沿线,中车大同公司还  
 一直参与轨道交通装备建设,在机  
 车车辆技术合作、试验验证以及多  
 元产品配件等领域始终保持与海外  
 客户的良好合作关系,推动亚欧  
 轨道交通科技创新,让“中国动  
 力”为世界注入更多的确定性和  
 正能量。

在坚定实施扩大内需战略的基  
 础上,加快建设更高水平开放型经  
 济新体制,促进国内国际循环顺畅  
 联通,是推动中国经济高质量发展的  
 题中之义。

在山西省产业链建设的征程上,  
 不论是政府部门还是市场主体,不  
 论是链主链核还是相关企业,有必  
 要进一步开阔思维、放眼世界,依  
 托中国超大规模市场化优势,借力  
 国内大循环吸引全球资源要素,增  
 强国内国际两个市场、两种资源  
 的联动效应,努力在融入双循环、  
 深度参与国内合作和全球竞争中  
 不断发展壮大,闯出更加广阔的新  
 天地!

(贺锴 冷雪 杜鹃 李学林)