

热控人的“工匠”精神

——记晋控电力侯马热电分公司设备维护部热控二班班长孙爱军

晋控电力侯马热电分公司设备维护部热控二班的班长孙爱军,1米7多的个头,干起活来一丝不苟,严谨又利索。从事热控工龄32年,党龄17年,他从一无所知的“热控小白”,成长为独当一面的“技术骨干”,今年被评为晋能控股集团“先进党员”。这一路,他走得踏实,走得勤奋,走出了用奋斗书写的青春轨迹。

刻苦钻研 练就一身过硬本领

1991年孙爱军进入侯马热电分公司热控班,第一次接触热控设备,他对这些神秘的设备充满好奇,对未知的知识充满渴望。

有一次,他跟着师傅到现场排查热控故障,师傅的表情从愁眉不展再到喜笑颜开……“小伙子,趁着年轻好好学、好好干,将来一定比我还厉害!”他把师傅的一番话牢记在心,下定决心要好好学习,以满腔热情投入工作。之后,他给自己定下目标,每天看一份设备图纸,每周画一份热控制图,排除故障要详细记录处理方法。为了更快地掌握工作技能,他主动参与2*300MW机组热控设备的安装调试当中,虚心请教,每个安装项目,无论难易大小,他都认真分析,仔细揣摩,直到把运行原理搞懂、弄通,确保热控设备投入正常运行。

他能吃苦、肯钻研、爱学习,是出了名的“学痴”。2014年,煤场斗轮机开始安装,他主动申请参与安装调试,跟着安装师傅,吃在现场、睡在现场,他从最基础的拉电缆、放控制柜开始,到热控设备接线、调试,一直到最后设备调试完毕。进新厂不久,他又成为该班负责人,完成了热风风量取样装置和石子煤斗电源控制回路等各项改造项目,均取得很好的效果。就这样,他经过不断实践历练和孜孜不倦地向书本学、向老师傅学,专业理论知识和工作实践能力逐

步提高,一步步从学徒成长为独当一面的班长。并通过努力自学,获得热控专业技能多个证书。

务实进取 消除多种疑难杂症

今年6月29日,巡检员发现水处理控制电脑中脱水机画面与现场实际不符,立即上报,值长马上通知办票处理,随后他和热控一班班长、技术员对设备“病情”进行“会诊”,经过调查图纸、出主意想办法,两个小时,在他的带领下,终于找到解决问题的办法,为中水处理排泥脱水关键期扫除障碍。

多年工作使他积累了丰富的实战经验,在苦累重活前,他总是说:“我是党员我先上!”他带领班员多次圆满完成了热控专业的检修任务;在机组改造中,对上级下达的各项任务总是按时保质保量完成,他组织工友们积极配合专工认真执行工作计划,合理安排任务和人员,并要求大伙在施工过程中严格按《安规》执行,除了对设备安装进行跟踪记录学习外,他还对生产现场在施工中出现的合理地方提出整改意见,汇报技术部门要求施工方进行整改,并逐项检查落实整改情况。为了做好缺陷管理工作,实现零缺陷,他对现场发生的重复性缺陷,做了认真分析,查明原因,进行改进,尤其是热风风量取样装置和石子煤斗电源控制回路改造完

成,取得预期的效果。

作为支部党小组组长,他始终带头坚守各项检修“阵地”,主动担当急难险重任务,积极参加“共产党员先锋岗”活动,每月都能带领本组党员按规定时间数量出色完成该部党支部交办的工作任务。

师傅带徒 打造一支技术团队

作为该班组的第一责任人,他实行标准化管理,让每位工友都熟悉班内的工作进展情况;设备日常维护中,为了提升班内青工技能水平,他和青工到现场共同落实措施进行消缺,通过对青工讲解和指导,提高他们分析和解决问题的能力;为帮助青工立岗成才树立了榜样,在等级检修中,他经常对青工进行现场讲解,使他们对热控设备的原理和工作流程有了更进一步的了解,做到理论和实际相结合。在青工学习过程中,他积极发挥着技术骨干的“传、帮、带”作用。为了工友们完成检修工作,并积极组织开展“师傅带徒”等活动,通过师傅“一对一”“一对多”现场指导,使班员全部取得各种职业资格等级证书,提升了班组总体战斗力,塑造了一支能征善战、训练有素的队伍。在他的影响和带动下,班内“比、学、赶、超”蔚然成风。该班多次在晋控电力热控专业技能竞赛中获得好名次,切实提高了班员的整体技能水平。(时力平)

戎装换工装 煤海见真章

记四川达竹煤电柏林煤矿机电队电工班郭卢峰

在四川达竹煤电柏林煤矿机电队电工班,提起“郭群监”,无人不知,无人不晓,他就是平时沉默寡言、勤勤恳恳,干起工作雷厉风行的郭卢峰——一个有着12年军龄的退伍老兵。

换装心不改 业务技术学起来

2011年,郭卢峰光荣退伍,来到原中山煤业公司。刚开始接触电工,他一窍不通,眼看着压风、配电、抽风、绞车、采煤机、耙矸机等设备需要维修,干着急下不去手,每班只能做一些递工具、打扫卫生、跑腿等杂活。立志成为一名合格的技术工人成为郭卢峰心中的目标,每当有空闲时间,他都要到检修车间,对各种开关、设备逐一进行分解,深入了解各类设备的构造、性能,深入学习电钳理论知识,学会看图、制图,跟着师傅学技术,不懂就问、不会就学、不精就钻,很快掌握了电钳理论和业务操作技能,成了电工中的佼佼者,连续多年被原中山煤业公司评为优秀共产党员、优秀员工。

自我加压力 巧干实干争先锋

2017年12月,因中山煤业公司政策性关闭退出,郭卢峰申请来到柏林煤矿继续干电工。到新的单位后,由于煤矿机械设备不断更新,综采、综掘、智能化设备推广应用,对电钳工的技能要求越来越高,郭卢峰主动自我加压,深入学习煤矿基础知识、电工理论及各类新设备、新设施的维护检修技术。当别人在休闲娱乐的时候,他还在看图纸,分析原理,摆弄各类设备的元器件。遇到不懂的地方,就向师傅和身边的技术能手虚心请教。不仅如此,他还积极参加矿上杨志饶劳模工作室、沈吉荣技师工作室以及各级组织开展的安全业务知识培训,不断提升理论与实践操作水平。作为一名群监员,他在学好技术的同时,还积极向班组职工传授业务技术和本领。他到柏林煤矿后带了三名徒弟,督促他们学理论、钻业务、精技术,使三名徒弟很快成为熟练工。

带头当表率 现场生产把把关

作为一名党员,郭卢峰事事以身作则,率先垂范,带头抓好现场安全生产,带头钻研业务知识,带头搞好隐患排查和风险管控,带头制止工友的“三违”行为,以求真务实、勤奋进取、勇于奉献的工作作风,赢得了全队上下的一致赞誉。2022年3月的一天下午,矿上的4号主运输皮带出现故障,不能正常运行。他接到机电队安排的故障排除任务后,立即在脑海里闪现各种可能出现故障的原因,顾不上吃晚饭,马上准备相关图纸、资料和检修工具、配件,赶赴主皮带生产现场。到现场后,他通过仔细观察,逐个排查可能存在的问题和故障,最终运用平时所掌握的理论实践知识,以最快的速度排除了4号主皮带的故障,皮带正常运行起来了,为采掘安全生产的正常进行创造了条件。

绷紧安全弦 排查隐患保安全

他以身作则,严于律己。作为一名群监员,他深知安全对于矿山发展的重要性,明白“安全是最大的福利,安全是最大的效益”。他常说“井下工作必须处处小心、步步谨慎,防事故如防敌人,啥时候都要绷紧安全这根弦”。他经常组织身边的同事,学规程,学案例,讲认识,教经验,讲教训。无论何时何地,他都会主动提醒身边的同事注意安全,并及时排查存在的安全隐患。凭着这股子韧劲,现场的“三违”、隐患从未逃过他的眼睛,并及时得到整改落实,维持了正常的生产秩序。2023年3月,他与电工班的工友到井下生产现场检修开关,在开关检修过程中,有一名职工停电后未及时做好短路接地,就准备开始新的工作。郭卢峰看到这种情况后,立即对这名职工进行了制止,并给于严厉批评,苦口婆心地教育职工不做短接地可能造成的危害,这名职工很快认识到了自己的错误,当场进行了整改,将不安全的隐患和行为消除在了萌芽状态,保证了现场工作的安全。

郭卢峰在煤炭事业中默默地奉献着、无悔地追求着,用自己的实际行动和精益求精的信念,实践着自己的理想,不断在煤海中书写新的篇章。(何永兴)

扎根煤海献青春

——记潞安化工集团五阳煤矿综采安装队队长关强

他将十余载青春岁月奉献煤海,把对矿山的热爱化作奋进的力量,将个人奋斗的“小目标”融入矿山建设的“大蓝图”,从普通工人做起,一步一个脚印,做过技术员,当过党支部书记,现如今是综采安装队的“掌门人”,他就是潞安化工集团五阳煤矿综采安装队队长关强。

心系安全守底线

关强在井下生产一线摸爬滚打了10多年,他深知安全工作的重要性,每次在岗前教育时,从施工安全注意事项,到隐患排查整改,再到突发事故的应急措施等都反复叮嘱,反复强调。

为进一步强化全员安全意识和能力,关强通过事故案例专题、安全例会分享、班前会解析等方式,组织职工集中学习;对队组员工进行安全“画像”,针对存在问题“把脉会诊”,补短板、强弱项;实施“四个一”安全教育,把安全教育融入日常、抓在经常;紧扣标准意识,组织队干走上讲台,讲解井下设备安装流程、相关规定规程和安全注意事项,为职工及时

“充电”。同时,探索推行“预想、预知、预控”的超前管理模式,在工作面安装前,预想安装过程遇到问题,超前预控作业环境变化,超前制定预案和措施,保障工作面安全高效安装回撤。

对标挖潜练内功

“别人能干的我们也一定能干成。”关强聚焦安全高效安装目标,主动寻标对标,开展了多项小改小革,并应用在工作面生产各个环节。

关强聚焦安装效率提升,首次采用煤墙打设专用锚杆配合一台绞车回撤支架工艺,消除绞车生拉硬拽造成的安全隐患,提升效率20%;针对工作面回撤支架底板松软的实际,首次采用敷设地轨和钢板相结合的工艺,加固底板,当班装五架支架,提高工作效率50%;首次采用电机回撤底链工艺,减少回撤溜槽期间因底链卡拌造成的安全隐患,提升工作效率30%;运用风动单轨吊配合绞车装溜槽工艺,减少岗位人员2名,工效提升20%;创造了单班装溜槽14车

的好水平;运用刮板输送机底链穿铺工艺,10个圆班才能完成的任务现在仅需5个圆班完成,节省人工费用约44000元。

降本增效践行动

关强聚焦成本管控,找准降本增效的切入点,找对策、出实招,以实际行动践行精益思想指导下的“算账”文化。

关强紧盯材料成本投入,坚持回收复用不断线,把安装工作面后的绞车钢丝绳回收后,用于回撤工作面的轨道绞车,节约钢丝绳2100米,节约费用2万余元。工作面回撤支架期间,收尾时的木料回收复用至搭设木垛,减少新木料投入15方,节约材料费用2万余元。带领职工自主维修改造变相轮,节约材料费用1600余元;将减速机的废油回收,用于绞车钢丝绳的保养,延长使用寿命,节约材料费用7.4万余元。

关强把一腔热血都倾注在煤海深处,书写着对矿山的无限深情,坚守初心践行使命,在奉献中实现着自己的人生价值。

(张星)