

2023 年煤炭行业标杆遴选 专家评审会在枣矿集团召开



会议现场

近日,由中国煤炭工业协会主办、山东能源集团承办、枣矿集团协办的,2023年煤炭行业标杆遴选专家评审会在枣矿集团圆满召开。中国煤炭工业协会党委委员、副会长解宏绪,山东省煤炭行业协会秘书长刘汝江,山东能源集团党委书记、副总经理刘强等领导出席会议并致辞。

刘强对2023年煤炭行业标杆遴选专家评审会的召开表示祝贺,介绍了山东能源集团联合重组以来的工作成效及对标工作开展情况,表示在中国煤炭工业协会的指导下,山东能源集团积极推进煤炭产业对标提升工作,自上而下形成了浓厚的对标提升氛围,取得了对标提升的显著效果。

评审会上,来自山东能源集团、国家能源集团、中煤能源集团、中国华能集团、平煤神马集团等企业的21家人围煤矿同台竞技,参加评审。山东能源集团付村煤业公司、金鸡滩煤矿两家单位入围,进行现场答辩。

据悉,煤炭行业标杆遴选活动自2021年设立以来,每年组织一次,旨在借助大数据、依托煤矿综合评价系统,科学客观地遴选出具有综合比较优势和专项突出优势的标杆煤矿和

标杆模式,入选的标杆煤矿的先进经验将收录进《煤炭行业标杆蓝皮书》,并在年度行业对标工作会议上进行发布,为全国煤矿企业树立实实在在、立体鲜活的学习对标目标。(王亚峰 尹丽君 闵令文 摄影报道)

2023 中国国际应急救援装备技术展览会在山西太原晋阳湖国际会展中心举办

近日,2023中国国际应急救援装备技术展览会在山西省太原市晋阳湖国际会展中心举办。山西省委常委、常务副省长吴伟出席并宣布开幕。应急管理部、中国兵器工业集团、中国工程院、中国科学院等有关单位及相关行业协会代表和有关国家驻华使节团组共计300余名嘉宾应邀出席展会。

本届展览会秉承“新时代共享新契机、大平台展现大应急”理念,围绕国内外应急产业发展需求和山西省应急管理实际需要,聚焦防灾减灾、应急救援、安全生产,共143家国内外应急救援、安全生产领域代表性企业展示最新技术及装备,展出规模21000平方米。

开幕式上,山西省应急管理厅厅长王启瑞发表致辞,对出席展会的各位嘉宾表示诚挚欢迎,对长期关心支持山西应急管理事业发展的各界人士表示衷心感谢。他强调,近年来,山西省应急管理厅聚焦重点领域,紧盯薄弱环节,全力防范化解重大安全风险,建立了紧急避险转移安置群众的快速反应机制,建立了省市县互联互通的气象风险、森林草原火险、地质灾害预警体系,配备了全省“火场应急通信系统”和无人机机群载弹灭火装备,配备了救援队伍抢险救援设施,持续实现“全灾种”统筹应对、全过程统一管理、全天候积极防范、

全力量有效协调。今年展会,山西省应急管理厅首次对外全方位展示应急救援指挥系统体系化建设以及省级应急救援指挥队伍核心装备。他希望,通过展示积极促进山西与国际应急管理装备和技术的交流合作,通过合作交流大力提升应急技术创新发展,推动山西应急救援产业走向国际市场,进一步推进应急管理体系和能力现代化建设。

本届展览会是在山西省人民政府和中国兵器工业集团有限公司、中国国防工业企业协会共同指导下,由中国北方工业有限公司主办,山西省应急管理厅协办,北方国际展览有限公司承办,展会将持续3天,期间将举办2场专题论坛。(山西应急管理厅)

国家矿山安全监察局四川局到鲁班山北矿调研

近日,国家矿山安全监察局四川局财务处处长程杰率队到鲁班山北矿调研,四川古叙煤田公司总经理助理(代行总工程师职责)肖仕彬、鲁班山北矿矿班子成员及相关部门负责人陪同调研。

调研会上,调研组听取了矿长谭远兵对矿井2023年上半年经营指标完成、重点工作推进、大运会期间工作部署、隐患排查治理、“四化”建设推进及下半年工作思路等工作情况汇报。

程杰指出,鲁班山北矿2023年上半年经济指标完成情况未达到预期,重点工作推进与各级监察监管

部门的要求存在差距,下半年要上下同心,认真总结经验和梳理存在的问题,特别是在安全投入、防超防突、灾害治理、“四化”建设推进等方面找准着力点、完善措施,以更加细致、扎实的工作争取完成全年目标任务。

程杰要求,一是要高度重视大运会结束后有序恢复生产,不能忙中出错,特别是13118工作面启封风险要研判到位,防止气体超限等事故。二是要加大安全投入和灾害治理力度,要结合矿井实际情况,加快推进“四化”

建设,尽快实现良性循环的治灾格局。三是要重视合规经营管理,进一步完善各项管理制度、办法,并按照要求严格执行。四是要与各方加强联系,在与地方党委政府、工作部门和相关企业进行的沟通上要更加积极主动,为企业推进工作争取地方和相关政府支持营造氛围、创造条件。五是要注重发挥班子整体合力,明确任务分工、压实工作责任,确保任务顺利推进。六是要明确全年目标任务,各级干部要统一思想,认真研究分析具体情况,保障全年目标任务顺利完成。

(舒小刚 赵小虹)

潞安化工五阳煤矿选煤厂 滤液水二次浮选改造 提质创效

潞安化工五阳煤矿选煤厂围绕“如何减少滤液水中损失煤泥”问题靶向对标,精准找差,实施滤液水二次浮选改造,取得了预期效果。

“我们浮选精煤脱水作业,主要是滤液水经过加压过滤器透过单丝滤布实现固液分离,达到煤泥脱水的效果。当单丝滤布使用三个月后,滤布的孔隙逐渐变大,透水性变强,滤液水会出现少量精煤泥损失。”选煤厂郁文胜说,“造成精煤泥损失的主要环节是因为滤液水通过开路直接进入浓缩机,目前工艺流程中缺少滤液水二次浮选工艺”。

为解决这一技术难题,该厂组织技术骨干在现场调研论证的基础上,突破原有工艺流程滤液水只能开路的工艺设计思路,提出“将滤液水由原来直接进入浓缩机的开路流程,改成经408浮选机二次浮选后,浮选尾矿再进入浓缩机的内部小闭路循环”的技改思路。通过在加压过滤器汽水分离器下方安装一条往405煤泥桶去的管路,使其与原来的滤液水管路连接,在原来滤液水管往浓缩机方向侧增加一个阀门,关闭阀门后可实现滤液水往405煤泥桶流,进入408浮选机进行二次浮选,避免了因滤布磨损造成的滤液水中精煤泥的损失,稳定了产品质量,提高了洗选效益。

(管睿敏)

皖北煤电智能公司 打造“人人都是机电工” 强基工程

变“争当”为“都是”,让机电工人员素质高、水平强。8月6日,皖北煤电智能公司第一期机电工技能培训班在机运科会议室开班。旨在通过8月6日~9月3日连续5期“强化训练”,打造一支技艺高超、能征惯战的机电工队伍。

会议室做基地,设备库成“战场”。此次培训面向采煤区、掘进区、机运科、通风区、选煤厂、机电信息中心、后勤科在岗机电工,将理论学习与实战应用紧密结合,培训期间,相关公司领导、基层单位管技人员、业务骨干和内培教师都将一一闪亮登场,无私分享煤矿供电系统三大保护、井下电气设备防爆知识、供电系统、电气设备管理、皮带机各类保护安装和试验、相关电气设备说明书、电工作业标准、电气设备接线工艺和常见故障排查及处置、职业素养、安全文化等工作经验,让参训职工内强外也强。

开班仪式结束后,参训学员就迫不及待地来到设备库,参加在这里举行的实操培训。打开开关,熟悉内部构造,明晰运行原理,在机运科工程师边瀚指导下,学员们轮番上阵,学得亦乐乎。

机运党支部书记周畅说,智能公司高度重视三基建设,皖北煤电集团公司下发五沟煤矿三基建设经验后,利用各类会议组织了学习,分专业明确了学习努力方向。打造“人人都是机电工”强基工程,就是机电系统结合实际所采取的具体行动。

“工欲善其事,必先利其器”,为让“人人都是机电工”不致虚声,该公司将工具保障提上了日程,专门下发通知对所有机电工持有工具和需配备工具进行统计,尽快配全配齐,让他们“藏器于身,待时而动”,配合高超的机电技能,随时应对各项工作任务挑战,为推动公司高质量发展作出应有贡献。

(胡云峰)