

【高质量发展调研行】

“阳泉制造” 加力向前

阳泉东区,华阳集团兆丰天成铝材公司,一卷卷精轧铝板带产品缓缓下线;古州平定,华鑫电气生产车间一片繁忙;孟县南葵,西小坪耐火材料有限公司的产品整齐摆放,整装待发……行走在这座山城阳泉,处处感受到“阳泉制造”的生命张力。

习近平总书记参加十四届全国人大一次会议江苏代表团审议时指出,要坚持把发展经济的着力点放在实体经济上,深入推进新型工业化,强化产业基础再造和重大技术装备攻关,推动制造业高端化、智能化、绿色化发展。

阳泉广大干部群众牢记嘱托,加快推动制造业高端化、智能化、绿色化发展,深入实施创新驱动发展战略,激发老工业基地制造活力,“阳泉制造”加力前行,全市高质量发展的步伐铿锵有力。

“我们要坚定不移推进传统产业改造提升和新兴产业发展壮大,加快构建‘4+N’产业体系,推动全市产业结构优化、形态重塑、素质提升,推动高质量发展取得新成效。”阳泉市委主要负责同志表示。

向“新”出发 引领新兴产业量质齐升

今年5月份,兆丰天成铝材公司在实现首季“开门红”后,铸轧带材生产完成1万余吨,冷轧带材生产完成0.5万余吨,产品销售完成0.85万吨。

公司产量和销量的“开门红”来自产品由“量”向“质”的提升转变。围绕山西省重点培育打造的铝镁精深加工产业链,兆丰天成铝材公司做足传统产业的转型升级文章。

阳泉市聚焦做大做强制造业,依托山西兆丰铝电等重点企业大力发展铝产品深加工,延伸“铝矾土—氧化铝—电解铝—镁铝合金—汽车、轨道交通轻量化部件”等高端产业发展链条,全力打造晋东地区铝工业基地。

2022年6月8日,兆丰天成铝材公司研发的厚度仅0.4毫米的合金带材从冷轧机卷取机上下线,该空调箔铝板材产品实现了厚度更薄、能耗更低、附加值更高的要求,成为深受市场欢迎的明星产品。

围绕产业延链、补链、强链的生产布局,该公司开发的8011空调箔坯料产品,在江苏市场共销售近600吨。在迈出铝镁合金新材料产业技术迭代项目第一步的同时,公司实现了从铝深加工到铝精深加工的跨越和提升。

瞄准“高端”,阳泉市将持续加快传统产业提质升级和新兴产业培育壮大,在装备制造、新能源、耐火等产业上发力,促进制造业实现质的有效提升和量的合理增长。

去年以来,华阳集团华储光电公司光伏组件的订单量累计达1636.63兆瓦,共计68笔,其中40笔已交付完成。

华储光电公司坚持以效益为中心,以市场为导向,按照客户需求,科学排布计划、加强生产组织,持续优化产品工艺流程,强化设备维护保养,保证24小时安全正常运转。同时,该公司加强环节管控,紧盯每个工序、做实每个细节,不断优化产品制造、质量检验等工作流程,确保按照时间节点高质量完成订单交付。

“我们的订单中,89%来自长期合作的华能集团、国家电投集团、华电集团、国家能源集团等央企客户。我们会根据客户需求,定时定量生产和发货,并在规定交货期内完成交付,目前正在交付的28笔订单中已交货307兆瓦。”华储光电公司总经理王伟说。

向“智”前行 推动装备制造产业提档升级

硅钢片通过横剪线可以自动裁剪铁芯所需的数量、形状和尺寸,电磁线在卷铁芯上机后,经过低压线圈绕制和高压线圈绕制就可下机形成立体卷铁芯变压器器身半成品……山西华鑫电气有限公司技术部部长崔中保介绍:“之前我们的立体卷铁芯是纯人工制造,机器



华阳集团华储光电公司厂区。 资料图片



山西华鑫电气有限公司。 资料图片

转一圈,员工绕线一圈。现在使用自动排线机,机器转动时,员工只需用手扶着线就可以快速形成一个立体卷铁芯线圈,绕制一个线圈,时间从原来的180分钟缩减至35分钟,大大提高了工作效率。”

2022年12月19日,华鑫电气矿用电气智能制造项目被评为2022年省级智能制造标杆项目。

在智能制造领域,华鑫电气公司加大投入,引进了自动高压绕线机、激光下料机、数控车床、全自动波纹片成型机等多台机器设备,近3年来研发投入投入超4000万元。

此外,围绕未来发展目标和企业业

务特点、实际需求,华鑫电气公司先后引进了ERP系统、MES系统、OA智能办公系统等,不断对其进行二次功能开发,实现了产品研发、生产制造、供应链资源、财税系统的全流程管控,有效提高了公司的营运效率和决策力。围绕智能工厂的建设原则,形成智能化的管理和生产运营能力,提高生产线的规划能力。

近年来,阳泉市产业转型升级蹄疾步稳。作为全国三大矿用变压器生产基地之一的华鑫电气公司,正在“以智为媒”,先行先试。

深耕装备制造产业多年的华鑫电气公司坚持科技创新,致力于研发智能化

技术方案及系统,大力发展智能制造、绿色制造。近3年来,该公司申报知识产权46件,其中发明专利5件(已下证书3件,其余2件已进入实质审查阶段),实用新型专利29件,软件著作权12件。

以华越机械公司、华鑫电气公司、华坤机械公司为龙头,阳泉市不断提升煤机系统集成能力和技术创新能力,着力研发集掘进、开采、提升、运输于一体的煤机成套设备集成技术和新型智能放顶煤液压支架制造技术,攻关集成控制系统,做大做强大型自动化煤炭机械设备,推动全市工业智能化转型升级。

向“绿”迈进 助力耐火产业再攀高峰

6月8日上午11时,阳泉市孟县西小坪耐火材料有限公司烧成车间内,在干燥窑经过干燥后的半成品转入隧道窑进行烧制,工作人员熟练地操作叉车,将一包包成品硅砖快速装运。

“近期我们正在对厂区内9个车间13条隧道窑脱硝系统进行升级改造。在原有SNCR脱硝工艺基础上,每条隧道窑增设一套SCR(炉外)脱硝系统,共计增设13套SCR脱硝系统。”该公司安全环保部部长张瑞忠介绍,目前产品中氮氧化物的浓度在200毫克/立方米,这个项目实施后,氮氧化物的浓度能降到50毫克/立方米,不仅能减少污染,还能实现减排。

西小坪耐火材料有限公司坚持绿色环保、低碳发展理念,加强污染源督查考核,强化措施落实,以高标准保护推动企业高质量发展。公司严守环保“红线”,强化环保设施的运行管理和维护,优化烟气脱硫、脱硝和除尘运行调整,从工艺装置、污染治理设施、检测监控、运输方式、环境管理等方面下狠功夫,实现了全过程环保管控,烟气、废水、噪声、无组织粉尘等主要污染物排放达标率100%。

此外,该公司累计投入8000余万元用于环保改造,实施了新建原料大棚及道路硬化项目、隧道窑环保设施深度治理项目(隧道窑内脱硝、安装在线检测设备),通过一系列大气污染防治项目,生产出具有西小坪特色的“绿色耐材”产品,努力创建生产节能型、功能型、环保型公司。

阳泉市以高端、长寿、节能、绿色、功能化为方向,依托“国家硅质耐火材料质量监督检验中心”,以及西小坪耐火公司拥有行业标准制定权的优势,提高产品档次和生产规模,提升产业集聚度和市场竞争力,打造全国新型材料基地。

“我们将把做大做强做强制造业作为长期坚持的工作重点,着力促进产业链迈向中高端,抢占产业竞争制高点。”阳泉市工信局负责人说。

(白雪峰 张晓茹)