

用行动诠释“争分夺秒”

快讯

站好最后一班岗 不留遗憾

近日，伊犁能源公司设备检修部锅炉专工李艳辉从办公室出来沿着生产区域快步走向1号机组B修现场。B修工作已经开展好几天了，作为一名老员工，他很清楚机组B修的重要性。而等到9月份，李艳辉就要退休了。这次B级检修，也是他参加的最后一次大检修了。他在心里为自己打气：“得站好最后一班岗。”

李艳辉是一名有着三十多年工作经验的老师傅了，从参加工作起就从事锅炉专业工作，在锅炉领域颇有建树与口碑，参与解决了许多技术难题。这次B修是在8月下旬开始的，因为临近退休，他完全可以有理由不需要参加。但他没有这么想，他希望可以在这次B修中发挥自己工作多年的工作经验和专长。他说：“我对锅炉设备检修情况熟悉，这次B修要把平时解决不了的疑难问题和同事一起全部解决掉，保证下个周期的安全运行，否则退休了以后就没机会了。”

据他同事介绍，李艳辉是个责任心很强的人，不管干什么工作，都把安全放在第一位。尤其是在B修期间，每天都早早就来到现场，参加检修站班会，每项高风险作业他都事必躬亲，不厌其烦地叮嘱：没有安全一切都等于零。大家也都深深地听进去了。

锅炉防磨防爆工作是受限空间作业，也是一项高风险工作，钻“烟道”是少不了的。他对同事说：“我身体瘦小，我来钻。”熟悉锅炉的人都知道，进炉膛后在尾部烟道这块，特别是一些管排之间，空间非常狭小，人只能趴着检查，连腰都直不起来。班年轻人劝他不要进了，但他摆摆手，一猫腰就进去了，他的这种无私奉献的精神让年轻员工很受感动。

B修工作中有项很重要的工作一空预器改造。在蓄热原件拆除的过程中，因为积灰板结，蓄热原件卡塞，给拆除工作带来了很大困难，在此过程中，李艳辉积极协调想办法，组织技改队伍及相关技术人员对此问题进行了讨论，最终确定了拆除方案及人员工作量的安排，确保了此项工作的有序开展。

几十年积累的工作经验使李艳辉就了一双“火眼金睛”，哪怕一点不符合质量要求，他都立刻要求返工。检修结束后，他又忙着跟大伙一起收拾；检修人员走了，他还要戴上老花镜慢慢地做好记录，整理资料。

李艳辉在退休前最大的希望是年轻人能尽快成长独立起来，成为工作中的行家里手。利用这次B修，李艳辉与员工深入交流，帮助员工解决实际困难，做好“传帮带”工作，将几十年积累的检修技能、经验及管理方法传授给年轻员工，把可能出现的问题也分析了一番，考虑的面面俱到，甚是周全。

看到李艳辉忙前忙后，同事都劝他休息休息。李艳辉笑着说：“其实还挺舍不得，我得抓紧时间，能多干点就多干点，为B修做些力所能及的事情，站好最后一班岗，对我来说也多了一份难忘的记忆。”面对身边同事们的关心，李艳辉朴实的话语，不仅道出了对工作的敬业坚守，也展现了一名普通员工的不平凡。

(蔡罗刚)

华能海门电厂4号机组 获“100万千瓦等级燃煤 煤粉锅炉标杆机组”称号

近日，南方分公司海门电厂4号机组在100万千瓦等级燃煤煤粉锅炉机组对标中，荣获中电联“2022年度发电机组可靠性标杆机组”，这是集团公司系统唯一荣获该称号的百万千瓦机组。

近年来，海门电厂持续强化“一机一策”设备健康诊断管理，管辖机组已连续三年荣获中电联“发电机组可靠性标杆机组”称号。下一步，海门电厂将持续深化机组可靠性对标管理，强化标杆机组培育锻造，为集团公司“领跑中国电力、争创世界一流”做出更大贡献。

(任一鸣)

抢修工作继续有条不紊地推进，技术员张嗣渊在接手后便围着油泵忙活起来，很快发现，伺服阀损坏就是造成引风机油压不稳的主要原因。

“做好盘车准备工作，我们去更换伺服阀”经过与班组成员沟通，张嗣渊与王飞“抢”到了进入中心筒内部的机会。

伺服阀卡涩取不下来？这可难不倒他们。将连杆销子顶丝松开，把销子敲出，再将连杆与伺服阀一同取下，一套动作行云流水。

一圈、两圈、三圈……盘车一圈圈转动，随着一声“伺服阀中心偏差0.03mm，合格”，历时1小时40分钟的伺服阀找中心工作终于结束。

7月27日22:45分，引风机顺利启动，动叶操作灵活，控制油压正常，运行参数稳定。在场所有人紧绷的心弦顿时松弛下来，纷纷露出如释重负的笑容，一股“齐心协力，共克难关”的暖流在心中涌动，为临汾热电公司高质量发展写下了浓墨重彩的一笔。

(据中国电力网)

力做好人员、工器具、备件准备工作……目标明确后，公司各部门心往一处想，劲往一处使，争分夺秒开始抢修。

7月26日23:15分，喧嚣散去，只余闷热。1B引风机抢修作业现场，灯火通明，人声鼎沸。

“1B引风机已经停运，抢修开始，大家一定要把人身安全放在首位！”陈班长在作业前认真交代。

锅炉班以李鹏飞、李卫科为首的突击小分队克服风机本体温度高、环境温度闷热等不利因素，逆水行舟、迎难而上，拉开了1B引风机抢修的“大会战”。

一开始加装堵板的工作便格外困难，不仅要找好角度、抓好时机，更需要配合默契。

整个夜晚炉测都充斥着4人“左右上下”不断调整角度的喊声，他们的脸上汗水淋漓，身上的衣服湿了又干，干了又湿。终于在天亮那一刻，成功将堵板插了进去。

此时，已经累虚脱的人员也被早早起来的白班人员接替了下来。

“引风机运行正常！”结束一天的巡检，看着正常运行的设备，临汾热电公司维护部锅炉班班长陈云成就感满满。

引风机的稳定运行并非一时之功。

7月5日，维护部锅炉班电话叮铃铃响起，“陈班长，发现1B引风机单台油泵运行时控制油压较低，请立即到现场查看。”

“好，马上到！”陈班长接到监盘人员电话后，快速备好工具，带领技术员李鹏飞赶往现场。

经确认油泵油压低的情况确实存在，当前需两台油泵同时运行才能维持正常的工作油压，进而导致失去了备用油泵，设备带病运行。

确认情况后，两人分头行动起来，按照程序逐级汇报。

收到消息的第一时间，设备部联合维护部立即召开专题会议，统筹研究部署1B引风机抢修工作，确保按计划安全高效完成。

编制1B引风机抢修方案，调整引风机抢修期间的运行方式，全

国网山西电力公司 开发系统智能核实供应商资质

9月15日，国网山西省电力公司应用自主开发的供应商资质能力智能核实系统完成了35千伏及以上服务类供应商的资质能力信息核实。此次核实工作中，该系统实现了一键下载和自动对比供应商资质能力信息，核实效率提升55%，识别准确率高达99%以上。

供应商资质能力信息核实是开展物资招投标工作前的重要环节。准确有效核实供应商资质能力

信息能够防范供应商虚假投标风险，从源头管控采购设备质量。以往，员工需要人工翻阅近百页的财务报告、型式试验报告等专业性文件，并逐项对照报告信息与系统填报信息才能得出核实结果，工作量较大。

为了提高供应商资质能力信息核实工作的效率和准确性，降低供应商投标失误率，国网山西电力经过近一年的研究，于今年4月开发出供应商资质能力智能核实系

统。国网山西电力首次试用该系统，用7个工作日核实了751家10千伏高压开关柜供应商共6.7万余份资料，减少人工投入648人/天。

该系统基于“e链国网”平台，通过嵌入电子商务平台、天眼查、发票查验平台等系统数据，智能比对供应商合同、业绩、发票等资料，快速生成供应商年度财务状况、产能等核实结果。

(冉涌 宁克 任颖)

山东中兴蓬莱电厂 500千伏送出工程顺利投运

“充电成功，各项参数一切正常！”9月15日20时35分，山东省栖霞市500千伏登州变电站内，工作人员正在进行500千伏登光线和登泽线相序、相位的测量工作。随着项目带电运行，标志着中国安能二局电力公司承建的山东中兴蓬莱电厂500千伏送出工程线路(2标)顺利投运。

该项目起于烟台开关站500千伏门型架，止于500千伏光泽线#1-#2档中π接点，途经烟台市栖霞市、招远市、莱州市，全长61.1公里，共新建杆塔158基。工程的建设，将进一步满足中兴蓬莱电厂电力送出需要，优化完善烟台威海电网500千伏网架结构，为规划的核电项目和海上风电提供接入条件，对服务碳达峰、碳中和，构建以新能源为主体的新型电力系统具有重要意义。

项目于2021年12月30日正式开工建设，项目部全体人员提前谋划、科学部署，大力加强与地方政府以及属地公司的沟通，争取民事工作畅通，保证施工如期进行。在建设过程中严抓质量安全，努力提质增效，全力推进施工生产，最终实现“安全零事故、质量零缺陷、进度零滞后”目标。同时，大力推行“党建+”管理模式，充分发挥基层战斗堡垒与党员先锋模范作用，推进建设与电网基建工作深度融合。全体党员主动作为，积极承担着现场安全监督、技术执行、质量验收等多项



资料图片

关键任务，严把工程安全质量关，确保工程保质保量按期投运。

下一步，项目部将紧紧围绕上级党委部署要求，主动担当作为，切实履职尽责，将以此项目为起点，沉淀、积累再出发，为公司高质量发展贡献智慧和力量。

(中国安能二局)