

潞安化工集团五阳煤矿

精准对标激活力

资讯速递

他山之石，可以攻玉。“化机经验”作为潞安化工集团扎实推进精益思想指导下的“算账”文化的成功实践样本，五阳煤矿重点在学用做上下功夫。

“去年以来，全面开展数字化对标，组织申报“对标挖潜”工作项目 80 多项，跨年度完成 6 项，完成率达 85.1%。”五阳煤矿企管科秦庆这样说。

2023 年，该矿引进新型液压锚杆钻机，支护单根锚杆打设时间由原来 8 分钟缩短至 3 分钟，支护单根锚索打设时间由原来 25 分钟缩短至 10 分钟，月度煤巷掘进进尺

由原来 80 米提高至 170 米以上，掘进效率提高 1.1 倍。引进柴油式液压挖掘机，每班只需 4 人即可完成既定工程量，与人工风镐挖相比，施工工期缩短 3/4 以上，投工量降低 50%。“下一步，我们将以工作面圈定为主，系统巷道优化为辅，在装备技术提升、工艺设计优化、生产组织管理等方面挖内潜，为矿井采掘衔接有序接替提供坚实保障。”该矿生产中心主任曹建来说。

对标学习化机经验，该矿重点从业务管理、成本管控、对标管理、绩效考核、薪酬分配五个维

度，着力打造五阳“算账”文化升级版，全面构建“五位一体”的价值创造一体化融合管理体系。各单位通过核定各项成本费用指标，建立成本费用指标“分解—公示—调整—预警—考核”全过程管理机制；优化“定、提、挂、考、奖”流程，细分板块、细分等级，实行“六薪”分配机制，实行精准激励。建立“任务单”发布平台，实行“一事一议、一事一契”专项契约奖励办法，将单项工作任务挂牌“出售”，进行特殊绩效考核、专项契约化奖励，激励全员抢任务、争贡献、多分红。

(张星)

冀中能源郭二庄：
矿下组煤开采项目
通过竣工验收 实现精彩开局

1 月 14 日，冀中能源股份有限公司郭二庄矿一坑矿井南翼 -150m 以浅下组煤开采项目，顺利通过股份公司组织的专家组竣工验收，标志着浅下组煤正式投入生产，实现了 2024 年良好开局。邯郸市应急管理局、冀中能源集团派员对验收工作进行了监督检查。

专家组一行听取了该矿项目竣工情况汇报，分为项目综合工程验收组和项目资料验收组，对照煤矿项目验收标准和有关法律法规，通过井上查阅资料、井下现场全面核查等方式对该项目进行仔细检查验收。

专家组一致认为，郭二庄矿一坑矿井南翼 -150m 以浅下组煤开采项目，符合国家煤矿建设项目竣工验收的有关规定，同意通过竣工验收。专家组还为下组煤开采提出了宝贵意见和建议。

据了解，该矿一坑矿井南翼 -150m 以浅下组煤开采项目，于 2017 年 8 月开始施工建设，可采煤量约 800 万吨，是矿井可持续发展的保证。施工过程中，该矿技术部门优化施工工艺，减少巷道掘进，攻克了大坡度开掘、水害防治、托伪顶掘进、地质条件变化快等难题，安全掘进井巷工程 9000 多米。2023 年 8 月 15 日，项目《联合试运转方案》取得河北省应急管理厅备案复函后，下组煤开采正式进入联合试运转阶段。

(程矿生 曹丽飞)

柠条塔矿业公司：
智能化综采工作面建设迈向新台阶

近日，随着全国煤炭采煤工作面智能创新大赛在北京落幕，陕煤集团神木柠条塔矿业公司综采一工区 S1233 工作面荣获 2023 年全国煤矿采煤工作面智能创新大赛“厚煤层智能综采赛道一等奖”。此次智能化采煤工作面的获奖结果不光是简单的在全国智能化采煤工作的一次荣誉获奖，也是对企业标准化、智能化投入建设的一种肯定，更是对未来智能化综采工作面的建设指出了新型可行的发展道路。

“自从工区在 S1233 采煤工作面实现智能化，原本十多个人干的活现在只需九个人就能搞定，而且在

井下的劳动强度也降低了很多！”在综采一工区学习室内，生产二班班组成员之间如是说。杨建云作为一名新入职煤矿行业的工人，在首次见识到 S1233 采煤工作面智能化投入使用后，给他留下了深刻的印象。

一键启停，煤机自动化割煤……全都是机器在自动化运转。当工作面开启，伴随着煤机滚筒的转动，护帮随着煤机的行驶方式逐渐依顺序收起来，紧接着煤机后滚筒后方液压支架开始降架、拉架、升架、打出护帮，最后完成推溜的一系列操作。井下和调

度室工作人员运用人工智能和大数据对整个生产过程实时监控，不仅仪能够减少一些人为隐患事故以及设备可避免的故障，也减轻了井下人员劳动强度，同时还提高了效率，减少了人员伤亡的风险。

2024 年新年伊始，通过回顾往年的标准化、智能化采煤工作面建设的成果经验，今年柠条塔矿业公司将全面投入建成多个智能化采煤工作面，不断地探索创新，降本增效，打造世界一流的标准化工厂建设，助推煤矿在高质量发展的快车道上行稳致远，在煤矿发展史上留下浓墨重彩的一笔。

(杨建新)

中国煤科太原研究院：
两项科研成果荣获
2023 年度中国质量技术奖

继中国煤科太原研究院科研项目《EML300Y (340A) 窄型连续采煤机的研制》获“2020 年度中国质量技术奖”优秀奖，近日，《千万吨级综采工作面自移式设备列车研制与应用》和《矿用智能纯电动铲运机质量提升关键技术研究及应用》再次分获“2023 年度中国质量技术奖”二等奖和优秀奖。

近年来，太原研究院践行集团公司“1245”总体发展思路，坚持“高标准、严要求、树标杆”和“四不放过”的原则，通过质量专项提升、“三定”质量攻关、标准化选型等工作，持续推进产品质量提升，极大地提高了产品质量可靠性，创造了良好的经济社会效益。

太原研究院广大职工将不忘初心、牢记使命，以此次获奖为契机，以夯实产品质量为中心，以产品全生命周期服务保障，以大国工匠精神为指引，不断打造精品工程，助力智能化煤机装备制造，推动太原研究院煤机制造产业从规模领先走向质量技术领先。

(吴丽芳)

河南能源永煤集团：
永锦能源 8 项 QC 成果
获市级奖项

日前，在属地许昌市 2023 年度 QC 成果评比中，河南能源永煤集团永锦能源共有 8 项 QC 成果获奖。其中云煤一矿的“提高管路抱箍的制作效率”QC 成果获得一等奖；云煤二矿的“提高定额准确率”“降低煤机机电设备故障率”等 6 项 QC 成果、选煤厂的“商品精煤降水”1 项 QC 成果获得三等奖。

一直以来，永锦能源高度重视科技创新工作，每季度由各单位对本单位季度创新项目进行评比奖励，年末公司再统一评审奖励，并将科技创新项目，作为其参与者技术通道晋升的硬性条件，而鼓励技术人员积极参与科研攻关。同时积极激励各单位 QC 小组通过运用全面质量管理的理论和方法，围绕安全生产经营难题有效地开展科技攻关、技术革新、降费减损和质量攻关，提升产品质量上档升级，有效地促进安全生产，取得了明显的安全效益和经济效益。

(靳言)

山东能源兴隆庄煤矿：
智能化建设蹄疾步稳

“这就是我们人工智能 AI 在井下十采绞车房的应用场景，现场有异常系统会自动报警，并根据报警处置不断自我学习完善，将每个 AI 摄像头打造成为 24 小时工作的‘电子安全员’，有效解决了安全隐患识别种类多、难度大，人员违章违规行为监测不及时等痛点问题。”山东能源龙矿能源兴隆庄煤矿调度信息中心副主任范鹏在调度信息中心大屏前介绍说。

2023 年，兴隆庄煤矿打造了采煤、掘进、机电、安全监管等 7 大专业 37 个 AI 应用场景，通过机器视觉 + AI 技术，实时对作业现场进行监控，强化作业区域实时监控和分析，有效规范作业行为，实现了安全生产管理由劳动密集型向技术创新型转变。

兴隆庄煤矿紧跟山东能源智能化矿井建设要求，聚焦“减人提效保安”目标，坚持“实际实用实效”原则，务实推进智能化建设，高标准建成了 10310 智能化采煤工作面及 10312 运顺智能化掘进工作面，实现了“综合调度、采、掘、机、运、通、地测、洗选”等全过程智能联控。



2024 年，该矿进一步健全完善管理制度，抓好智能化设备的常态化运行，对标学习借鉴先进经验，试验应用六臂掘锚机、“双惯导 + 全站仪”等新式装备和技

术，加快推进西翼胶轮车辅巷智能掘进试点工作，积极探索掘进机自动无人截割新模式，提升智能化工作水平，为矿井安全生产保驾护航。

(尹大为 文/图)