

# 十七年坚守磨炼 终成机电“大拿”

## ——记潞安化工五阳煤矿综掘一队机电副队长任晓青



“您好，我想找一下任晓青！”“晓青现在不在，你打他手机吧！他24小时不关机，除了下井外随时都能联系上。晓青经常说，他是干机电的，有什么事随叫随到！”一句“随叫随到”，折射出了任晓青的责任担当。

43岁的任晓青，高级技师，现任综掘一队机电副队长，是潞安化工五阳煤矿2023年度评选出的劳动模范。他在井下一线一干就是17年，从一名普通的工人做起，一步一个脚印，逐步走上班组长、副队长的岗位，善于钻研、勇于攻关，是工友们对他的一致评价。

### 打铁先得自身硬

2006年11月，任晓青参加工作后，在综掘一队成为一名掘进工。他不怕吃苦，任劳任怨，月月出满勤、班班干满点，而且勤奋好学，善于钻研，是该矿机电专业的佼佼者。

“参加工作前，我在家里跑运输，车有了毛病，都是我自己琢磨着修，时间长了就学会了！”参加工作后的任晓青，依然干什么都喜欢钻研，因为他深知练就一技之长，是提升自己、实现自我价值的最好方法。

为了掌握技能，他虚心向老工人请教，从工作面如何支护，如何打网等学起，发现机电设备哪里坏了，就主动上去搭把手，队领导看到他喜欢钻研，就把他调入了机电班。

从事机电工作后，任晓青学习的劲头更足了，一方面主动与厂家联系获取设备相关的说明书，购买机电专业书籍，从理论知识方面充实自己，另一方面积极参加各种技能提升培训，提升机电业务技能。

坚持做好一件事极其不易。任晓青总是随身携带着书籍，只要一有空闲就抓紧学习，工作中遇到技术难题总要搞懂弄通才肯罢休，一擦擦的笔记本记录着他长期积累的学习成果，是他成长的

见证。

为了提高自己的机电技术，他一度成为队长办公室里的“常客”，只要一下班，就到队长那里“软磨硬泡”，希望联系到机分厂、机电科去学习技术，还表示不耽误上班时间，只要让学习下班去也行。一次，二次，三次……最终，他的执着打动了队长，他终于得偿所愿。为了解决工作中的疑难杂症，他曾专程前往厂家，而且收获还不小。任晓青说：“工作中遇到难题，有时会想得比较复杂，去厂家一看，听介绍立即明白了设备的工作原理，问题就解决了，以后处理类似问题就快了！”

功夫不负有心人。任晓青经过不懈地刻苦学习，渐渐掌握了对掘进工作面机组、开关、移变、单轨吊、柴油空机等设备的性能、原理和检修技巧，遇到解决不了的机电难题，队里总会第一个想到他，只要他一来，准“药到病除”。

2023年，锚杆钻车、自移机尾等大型设备落户综掘一队。面对新设备，任晓青立即投入了紧张的学习，仅用了一周便全面掌握了设备原理和维修技能。由于锚杆钻车操作手柄多，工友上手慢，他通过总结提炼，自编了“一升二降三左四右”等操作口诀，传授给工友，起到了事半功倍的效果。自移机尾设备可实现手柄操作和遥控器操作，为了尽快

让职工适应智能化要求，他就手把手教工友，让大家在最短时间内掌握遥控器操控，做到了一键操作作业。

“矿井智能化建设，对我们提出了新的要求，不学习就跟不上时代的步伐，必须不断学习，提升自我，才能胜任岗位。”任晓青说。

### 技术创新显担当

任晓青勇于攻关，能啃硬骨头，仅去年就主导参与完成的创新项目达15项之多，解决了一批制约集约安全高效生产的技术难题，是名副其实的技术大拿。

井下风桥安装电缆架，现场设备打钻没有合适的钻头，他创新将风动扳手改成冲击钻头，改装后的钻头实现了一钻多用，不仅可以紧螺丝，还可以打孔，而且提高了工作效率，保障了打孔的安全稳定性。

为提供高空支护效率，他根据井下现场环境，制作了机组作业平台，替代了人工登梯作业，节省了以前搭设工作台时间，而且平台可翻转，翻转后可以盖住截割头，代替切割护罩，实现了一物多用。

更换履带销，一人抓销，一人抡大锤，费时费力，而且容易砸伤手，安全没有保障。他发明快速安装履带销气动装

置，将井下使用风镐镐尖去掉，用一个自制的连接套将改进后的风镐镐尖与机组履带销连接，变成快速安装履带销气动装置，两人的活一个人就可以完成，而且消除了安全风险隐患。

他改造风水联动喷雾装置，有效解决原喷雾装置除尘耗水量大、雾化和除尘效果差等问题，喷雾用水量比原来减少了三分之一以上，减轻了巷道排水压力，实现了喷雾装置自动启停，解决了职工经过喷雾被大量淋水打湿衣服的“烦心事”，改善了井下现场作业环境。保障了职工健康安全。

机组在割煤时需专人看护电缆，他制作了一种自移机尾电缆自动拖移装置，减少了看护电缆人员，实现了机组电缆跟随机组移动自移。

“晓青责任心强，好学习、善钻研、能创新，而且身上有股子韧劲，是个实干家。去年，在他的带领下，机电班设备完好率达95%以上，这说明他是管理行家！”综掘一队队长巩宁说。

“不做最好，只做更好”是任晓青的座右铭。他在平凡的岗位上默默奉献，用自己的执着追求，诠释着新时代五阳人的使命担当。站在新的起点，他躬身入局，全身心投入到全面开启强矿建设五阳振兴新征程中，以实干担当续写奋斗新故事。（张星）

# 掘修战线的“技术尖兵”

## ——记淮北矿业集团生产装备分公司龙湖电器项目部何超

说起淮北矿业集团生产装备分公司龙湖电器项目部综机车间职工何超，“勤于学习、善于钻研、敢于创新”是大家对他的印象。

自2001年参加工作以来，他一直坚守在掘修战线，凭借努力与坚持，练就了一身掘进设备维修维护绝活，成为掘修战线的“技术尖兵”，先后获得集团公司第十五届和第十六届职工技术比武运动会综掘维修机比武第一名、第二名，被集团授予“技术状元”“技术能手”称号。2023年年底被评为“淮北矿业集团工匠”。

### 勤学不辍提技能

何超深知“打铁还需自身硬”，只有勤学苦练才能提高维修水平和业务能力。2010年，参加上海创掘进机厂家为期2个月的专业学习和升级培训；2019年，参加三一重装价值全球行培训讲座；2020年，参加淮北矿业综采掘设备维修能力提升班；2023年，参加淮北矿业综掘维修钳工技师精准培训班进行为期6个月的系统学习，以优异的成绩晋级综掘维修钳工技师。

何超平时利用午休和业余时间学习《煤矿机械基础》《掘进机维修技术》《液压与气压传动》等有关方面的专业书籍，同时以实操培训基地为阵地，坚持将所学的理论知识与工作实践有机结合，埋头钻研岗位技术，不断强化学习效果。并与淮北矿业集团工匠大师马利

签订师徒合同，拜师学艺，刻苦学习，提升技能。由于勤奋好学、技术出众，又被单位选派赴掘锚护一体机厂家系统学习液压调试和机械装配技术，迅速成长为能够独当一面的车间技术骨干。

### 攻坚克难冲在前

面对困难和挑战，何超总是有着一股子冲劲和韧劲。车间很多维修难度大、具有挑战性的重活、累活，他总是冲在前、干在前，很多复杂棘手的问题到他手中都会迎刃而解。

设备装配是维修的一道关键性程序，稍有疏忽就会给后期调试或井下投入使用带来非常严重的影响，甚至造成一定的经济损失，不仅操作难度大，还要担负工作责任，是公认的重活、累活。困难面前，何超毛遂自荐，挺身而出，毫不犹豫接下装配任务。装配前，严把零部件的清理清洁关，将清理后的零部件逐一归类编号，确定完好无误后，再进行装配，切实从源头上避免发生质量问题；装配中，严格按照装配工艺标准要求，依次组装到位，避免安装顺序错误和出现磕碰；装配后，反复核对确认，保证试机正常，安全完好可靠。一直以来，经过他亲手组装的零部件件完好，从未出现过质量问题。

车间工友只要在装配工作中遇到解决不了的难题，总是第一时间向何超“求援”，每次他都是来者不拒，主动帮助工友解决难题、排除故障。有一次，一位工友在组装完掘进机截割部后，发现

有渗漏现象，排查半天始终找不到原因所在，为此找到了何超。何超二话不说来到装配现场，仔细观察漏油部位，认真查看机器图纸，结合多年的维修经验和掘进机在井下使用情况做出综合判断，漏油点很有可能出在截割部内部轴承后部焊接处，造成故障的原因是掘进机长期硬岩截割振动导致焊缝处出现细小裂纹。将设备拆解后，故障点和何超判断得丝毫不差。故障处理后，何超又把工友们聚在一起，分析事故原因，讲解处理办法，帮助工友们提升维修技术水平和设备故障处置能力。

在做好掘进设备维修的同时，何超还身兼售后服务职能。但凡修好的掘进设备在使用中出现故障，矿井处理不了时，就会联系何超。每次只要矿方联系，何超都会第一时间奔赴现场，凭借出色的维修技术，及时处理故障，消除安全隐患，确保安全生产，受到矿方的好评和点赞。

### 技术革新解难题

何超善于钻研、敢于创新，他始终坚信“技术‘小’革新，往往能解决‘大’难题。”在生产实践中，他屡屡用技术革新化解维修难题，节约维修成本，提高工作效率。

何超细心如发，他发现在掘进机安装拆卸过程中，经常会碰到特别难安装拆卸的零部件。让他记忆犹新的一次是拆卸解体三一掘进机的截割部时，三个人辛辛苦苦忙活了两个班也没有达到拆卸效果，不仅耗时费工，还要考虑破坏性



拆除。为此，他仔细检查症结所在，反复摸索求证，思考解决之道。功夫不负有心人，何超创新加工制作了液压油缸拉拔器，配合新气加热，成功将截割部完整无缺地解体。

何超还针对现场安装拆卸情况，研发自制了掘进机行走部安装制动花键气动装置、马达座油封安装工装、本体部组装机装等专用工具，有效解决了掘进机安装拆卸难题，提高了工作效率，减少了材料投入。

没有一蹴而就的成功，只有日积月累坚持。何超大力践行工匠精神，始终保持一往无前的奋斗姿态，在工作中苦练本领，积极从事技术革新，从“普通工人”逐步成长为“业务大拿”，目前已获得国家实用新型专利5项，“初探煤矿综采液压支架电液控制测试系统设计”论文在《大众科学》期刊上发表，并帮助企业解决多项关键技术难题，为企业高质量发展作出了积极贡献。（赵德强 王永文/图）