

月进尺屡创新高 跑出快掘“加速度”

——淮浙煤电公司顾北煤矿开拓一区 101 队屡创矿井岩巷快速掘进历史纪录

淮浙煤电公司顾北煤矿开拓一区 101 队康全根看着手里的 2023 年 10 月份进尺验收结果，内心激动不已，思绪万千，想起这一个月来带领全队职工奋战在井下现场的每一个场景，瞬间觉得所有的付出都是值得的。“我们再次创造了矿井岩巷快速掘进进尺单月历史最高纪录！”

据了解，连月来该队紧紧围绕“六效”提升，按下快速掘进“加速键”，在 13326 高抽巷分别完成进尺 180 米、200 米，连续两次刷新矿井岩巷快速掘进历史最高纪录，为采场有序接替提供了坚实保障。

从技术源头“谋突破”

为实现快速掘进，该矿工程技术人员多次召开技术交底会，仔细分析研究巷道层位、地质结构、顶板岩性等要素，在确保安全的前提下，对断面设计、支护参数等进行科学优化。同时，集思广益，根据现场施工条件、施工工序特点，针对制约平行作业的“卡点”，对帮部锚杆、喷浆滞后等进行合理调整，最大限度提高迎头进尺作业时间。

据开拓一区技术员李井波介绍，他们首先对断面进行优化，优化后的断面既能满足迎头移动设备使用，又能满足后期使用需要。同时对支护参数进行科学优化，既保证了支护强度，又达到了经济技术一体化的目的。为进一步提升迎头进尺时间，该队将顶部一组锚索由后方锚杆钻车施工。将帮部底角锚杆和巷道喷浆进行滞后，由后方专人施工。这样一来，实现了迎头掘锚一体机+锚杆钻车有序高效运行，割窑期间后方人工平行作业，最大限度提高了迎头进尺时间。

从体制机制“出实招”

为有效保障快速掘进，该矿从多层面、多角度、多方位出台政策

制度，大力鼓励快速掘进。制定下发了《顾北煤矿快速掘进专班工作方案》，坚持高站位、高目标，分专业、分情况制定基础目标和创水平目标。明确了日保周、周包月的动态协调专班运行机制。从人力资源、装备物资、技术保障、政策激励等方面制定保障措施，压实责任的同时最大限度地调动了基层区队达标创纪录的热情。

有了制度层面的保障，开拓一区 101 队从保障机电设备正常运转角度出发，挑选专业技术过硬、生产经验丰富的检修工负责该头面的设备维保任务。每个生产班安排 1 名电工和 1 名机工，确保第一时间生产过程的设备问题。固定检修班机电维修工，确保设备始终处于安全高效运转的良好状态。并将进尺任务完成情况和机电工的工资进行挂钩。

笔者从该区机电副区长焦建国处了解到，2023 年 10 月份，掘锚机截割电机曾经发生一次故障，导致进尺停滞不前。发现问题后，矿第一时间启动了应急机制，分管领导亲自联系设备厂家，第一时间从淮北调拨配件。物资、机修、运输、调度等专业全程紧盯，井下检修工随时待命，配件以最短时间达到施工现场。仅隔 4 个小时，迎头继续恢复进尺，将此次影响降到了最低程度。

从日常组织“出实效”

针对岩巷掘进施工设备多、工序多的影响，为确保高效的日常组织，该矿每天口内会专题分析研究上一圆班生产组织情况，总结经验做法，并对下一圆班具体工作进行精细布置。严格执行日动态考核机制，严肃保障措施，对进尺进行日考核。同时，全力保障后配电系统的正常运转，严肃追查处理影响生产事故。现场管理上，严把工序转换关，重点抓好正规循环作业，切实做到组织有序、忙而不乱。据调度统计，该队每个生产班可以完成两个正规作业循环，日均进尺达到 7.2 米。

“我们区三个队共用一套公共出货系统，为避免集中出货造成相互影响。我们根据每个队的生产组织情况，合理调整工序，避免集中出货的同时做到了高效生产，最大限度发挥系统效能。同时，矿调度也加强了车皮的调度供应，满足了我们快速掘进的需要。”开拓一区区长袁民介绍道。

“下一步，我们将积极总结快速掘进经验，并结合我矿掘进专业现有的技术工艺、设备装备、人员结构等制定更加有效的快速掘进措施，进一步提升“六效”，为采掘有序接替提供更加坚实的保障。”该矿相关负责人表示。

(高晓东)

资讯速递

宁煤博士后科研工作站 获批独立招收资格

近日，全国博士后管委会办公室批复，同意国家能源集团宁夏煤业有限责任公司（以下简称宁夏煤业公司）博士后科研工作站独立招收博士后研究人员。作为自治区首家获批独立招收资格的工作站，体现了全国博士后管委会、宁夏回族自治区人力资源与社会保障厅对宁夏煤业公司博士后管理工作的高度肯定。

自 2010 年 8 月设站以来，宁夏煤业公司与西安交通大学、浙江大学、北京化工大学、宁夏大学等高等院校累计联合招收博士后 14 人，其中在站 5 人、出站 9 人。截至目前，该站博士后研究人员作为项目负责人承担各级各类科研项目 19 项，获“自然科学基金”4 项、“国家博士后科学基金资助”2 项、其他资助 4 项，发表论文 28 篇，授权专利 20 件，原在站博士匡建平开展的《新型粉煤加压气化炉关键技术》，实现了世界首套日耗煤 2200 吨单喷嘴干煤粉气化工艺 5 台西门子气化炉组合烧嘴的全部国产化替代，为宁夏煤业公司节约设备采购费 2172.5 万元，增产增效 1438 万元。

(彭云安广萍)

郑州煤电告成煤矿： 智能化采掘工作面 通过省级验收

2023 年 12 月 24 日，郑州煤电股份有限公司告成煤矿 25041 智能化综采工作面、25021 上底抽巷智能化掘进工作面顺利通过河南省工业和信息化厅验收。

验收评估中，专家组首先听取了告成煤矿矿井基本概况、智能化建设等情况汇报，随后深入井下 25041 智能化综采工作面、25021 上底抽巷智能化掘进工作面、智能化监控中心，通过井下实地查看、井上远程控制、现场核查等方式，严格按照《河南省智能化煤矿建设标准》，从基本条件、信息基础设施、综采系统、掘进系统等方面逐项进行了全面考核验收。最终，经过专家组严格考核评估，告成煤矿 25041 智能化综采工作面、25021 上底抽巷智能化掘进工作面顺利通过验收。

专家组对告成煤矿智能化建设工作给予肯定，并对下一步工作提出要求：一要多下功夫，取得更大成效。二要积极推广应用新技术、新装备、新工艺。三要常态化运行。煤矿智能化建设不是形象工程，要实用，通过建立健全制度和加强人才培养做好常态化运行，达到减人提效的目的。

(赵倩)

行业首个！ “电子医生”在陕煤柠条塔 矿业公司投入应用

近日，一种自主维修机电设备 AR 可视化检修装备在陕煤柠条塔矿业公司投入应用，为矿井机电设备安全运行提供了有力保障。

该装备配备了三维可视化系统，可以将设备的基本信息、工作原理、结构展示、操作步骤、装备爆炸图及常见故障等通过可视化的方式形象直观地表现出来，有效解决了设备拆解难、维护难等问题，面对井下复杂环境，检修人员也能在第一时间高效、及时发现故障并完成标准化检修作业。

该装备还搭载了 AR 智能远程指导系统，将 AR 技术与远程通信技术相结合，通过现场人员的第一视觉分享，使远程专家不用到达井下现场也可以快速获取设备状态，并指导检修人员操作，保证了各类机电设备得到及时“治疗”。

AR 可视化检修装备的投入使用，实现了设备软件化、数字化、可视化，大大提高了技术指导效率，缩短了维修周期，节约了维修成本。目前，该公司自主维修节约成本 440 万元，机电事故率同比下降 30%，设备返修率仅为 0.04%。

(张丽周奋波)

中能袁大滩矿业： 顺利通过“NOSA”安健环三星评定

2023 年 12 月 29 日，中能袁大滩矿业“NOSA”安健环管理体系评审审核工作宣告竣工。

在安健环综合管理体系星级评审会现场，评审专家一致认定，中能袁大滩矿业“NOSA”安健环管理体系已达到“五星级”标准予以通过。

评审期间，专家组对照标准，逐一审查了该矿七十余项元素资料，并深入现场对采掘工作面、机房硐室、地面生产系统、工业厂区、生活区域等地点进行严格审查，通过现场检验各元素管理的合规性、依从性、规范性，科学打分，最终汇总出区间分值，形成考评结果。

据悉，在评审末次会议中，专家组对该项工作在推进细节方面存在的不足进行了指导，并从有效策划、协调推动、参与度与执行力、融合与绩效提升等方面对中能袁大滩矿业 NOSA 安健环管理工作表示了肯定。

该矿安全矿长李红骄表示，今



后，中能袁大滩矿业将以本次三星评定结果为新起点，再接再厉，为企业高质量发展注入新动能的

同时全力打造“四星”安健环管理体系。

(盛一丹文/图)