

中天合创煤炭分公司葫芦素煤矿掘锚二队

匠心雕琢 铸就精品工程

【详见 14 版】

导读

国家能源集团宁夏煤业公司：  
加快数字化转型步伐

10 版

山东省煤田地质局：  
创新“四双”机制  
提升质量管理

11 版

宁煤烯烃二公司：  
探索改革升级“新蓝海”

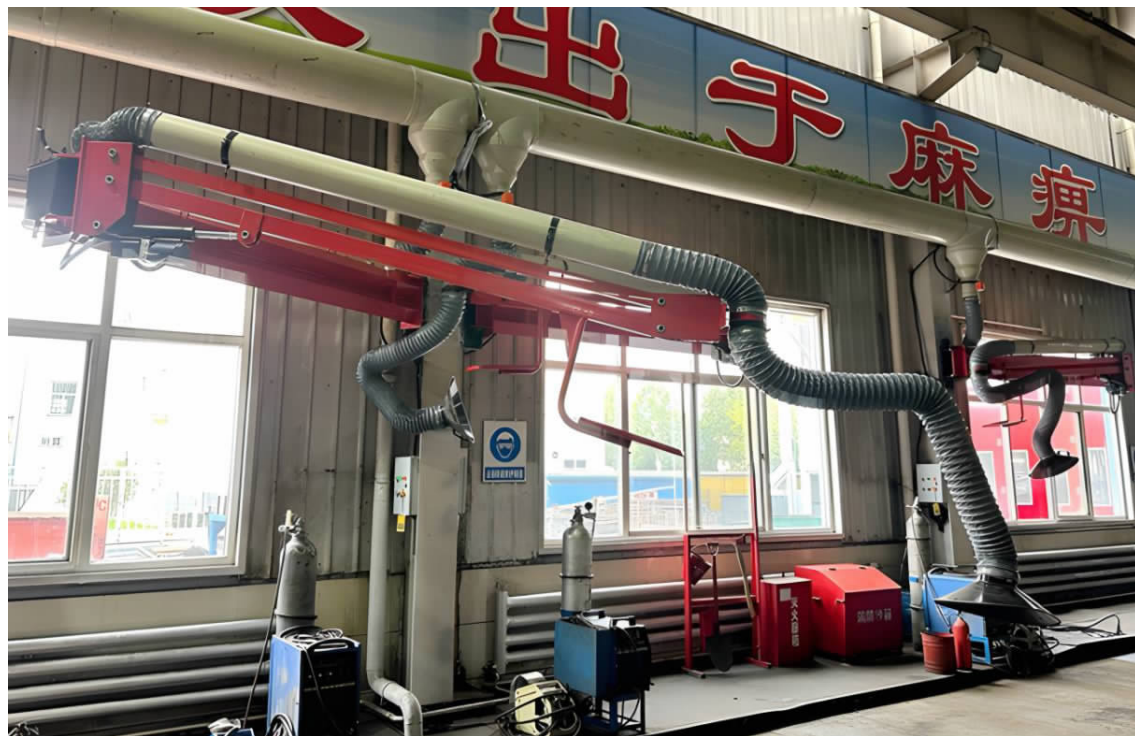
12 版

擦亮党建品牌 凝聚发展合力  
——淮北矿业集团淮北选煤厂选煤车间特色品牌创建纪实

13 版

“梦想”在奋斗中启航  
——记河北国资委“冀青之星”瑞隆煤矿副总师、机运科科长刘晓平

15 版



晋能控股长治中能煤业公司  
智能焊接烟尘净化器投入使用

近日，晋能控股长治中能煤业公司引进智能焊接烟尘净化器，该设备的投入使用满足了焊接作业产生的废气排放要求，改善了焊接作业环境。

智能焊接烟尘净化器主要由离心通风机、滤筒除尘器、低温等离子废气处理柜、电动液压千斤顶、伸缩臂、吸尘管道、智能化工业控制柜组成，可以远程遥控控制；采用低温等离子废气处理工艺，焊接过程产生的烟尘废气经过风道进入滤筒除尘，再进入低温等离子废气处理柜进行净化分解处理，净化后的空气由风

道经风机排出。该设备能够有效处理焊接过程中产生的臭氧、氮氧化物、碳氢化合物、一氧化碳、硫化物、氯化物等废气，共有 10 根吸尘管道，可供 10 个电气焊工位进行吸尘处理，充分满足了焊接工作需求。

该公司还组织机电技术人员跟随厂家技术人员学习设备操作、日常维护、简单故障处理等专业知识，进行现场操作练习，为保障智能烟尘净化器安全平稳运行夯实基础。

任立文 / 图

中国煤科重庆研究院一项科技成果顺利通过鉴定

近日，由中国煤科重庆研究院完成的“高产能矿井采掘工作面粉尘高效治理技术研究与应用”通过中国煤炭工业协会鉴定，科技成果达到国际先进水平。项目针对采煤工作面产尘特点，首先通过现场实测与模拟分析，得到高产高效综采面粉尘分布规律，然后根据工作面产尘特点及粉尘分布扩散规律，研制出基于高压水射流引射控尘原理的扇形雾幕采煤机、二次负压喷雾降尘与含尘气流高效控制装置，研发了基于多维度喷雾原理的尘源自动跟踪喷雾降尘技术和装置。以上技术和装置对采煤机截割滚筒产尘区域实现了全方位、无死角的多维度水雾压制，达到了对尘源的高效管控目标。

针对掘锚工作面掘进速度快、尘源强度高，梭车

配合运输致使除尘系统配套困难的难题，项目研制了基于雾幕封控原理的截割滚筒喷雾降尘装置，实现降尘-控尘双重效果；结合掘锚机空间位置开发了高负载、大风量、结构紧凑的高效湿式除尘器，研制出国内风量最大的除尘器机载配套；与控尘装置协同作用，实现对飞扬粉尘的高效抽吸与净化。以上技术和装备共同构成了掘锚工作面通风控尘、雾幕降尘、高效抽尘的综合控尘系统，效果显著。

该项研究成果已在国家能源集团黄玉川煤矿成功应用，并取得了显著的经济和社会效益。下一步，中国煤科重庆研究院将进一步优化科技成果，提升粉尘治理效率，为更多高产能矿井粉尘治理提供坚实的技术后盾，为煤矿粉尘治理贡献更多科技动力。（刘红敏）