

多措并举 全力打响年度“收官战”

——荣康煤业力争圆满完成全年任务目标

百米井下,采煤机组隆隆轰鸣,一块块乌金应声而落,煤流滚滚向前……深秋时节,寒意渐浓,但在荣康煤业,保安全、促生产、同心同德、热火朝天的工作场景却令人振奋。

进入四季度以来,太原煤气化荣康煤业坚持按照集团公司2024年“1318”工作计划,不断强化“五个意识”,统筹“五大关系”,发扬“五种精神”,锚定全年各项任务目标,倒排工期、挂图作战,坚决守牢安全生产红线,全力以赴打响年度“收官战”。

稳中求进保安全

太原煤气化荣康煤业始终把安全生产工作放在首位,牢固树立“安全是1,其他是0”理念。

在全面贯彻落实晋能控股集团“136”安全管理模式和安全生产责任制等安全保障机制的基础上,坚持开展安全“四位一体”、“开工验收”、“手指口述”、“安全亲情文化”等安全宣教活动,将安全理念贯穿于每一个环节,全力夯实安全基础,持续做好安全工作“五聚焦五强化”,对矿井安全管控难点重点做到全方位、全系统管

控,确保矿井安全生产大局稳定。

多措并举保产能

四季度以来,该矿启动产能奖励机制,倒排工期,科学制定生产计划,开足马力释放产能,班子成员主动进班组包生产、包安全,科学制定生产任务目标,号召全体职工明确生产目标,锚定目标全力以赴,争先完成者奖,落后懒散者罚,要求做到井上井下所有岗位工保证“手拉手”交接班,确保换人不带班,节约交接班时间,极大地调动了干部职工的工作积极性。

争分夺秒保效率

该矿统筹协调各项工作安排,力争科学衔接,提高工作效率。合理配备井下采煤机、刮板输送机、

转载机、破碎机易损易耗关键配件,诸如截齿、齿套、哑铃销、E型螺栓、高压液管等配件,整齐码放在10102工作面现场,做到随时维修,随时配件,避免“病急投医、手忙脚乱”,提高维修速度和设备利用率。此外,机电管理部利用技术创新,调整主提升二级减速段长度,将主提升机每钩提升时间从125秒缩短到107秒,每钩缩短提升时间18秒,实现快装快运,幅提高运输效率,保证了井下综采工作面连续生产。同时,营销供应部积极协调对外关系,争取销售政策支持,为公司的生产经营创造良好的外部环境。

人到半山不停步,船到中流当奋楫。太原煤气化荣康煤业全体干部职工将以只争朝夕的奋进姿态,以舍我其谁的必胜信念,满弓弦紧、铆足干劲,不折不扣抓落实,力争圆满完成全年任务目标。

(刘增平 武芳洁)

聚焦

荫营煤业公司： 顺利完成大型细颗粒智能 防粘湿分级筛分机更换

市场信息报 近日,太原煤气化荫营煤业公司选煤厂成功完成大型FGSB(6)24016细颗粒智能防粘湿分级筛分机更换,此次更换工作的圆满完成,标志着该公司选煤厂的煤炭加工能力将迈上一个新的台阶,为企业的持续发展和高效生产奠定了坚实基础。据了解,现更换的FGSB(6)2416细颗粒智能防粘湿分级筛分机是为筛分细物料开发的高效环保型分级设备。在干筛条件下,有效分级粒度6mm。这部刚刚更换筛分机则成为该厂原煤筛分系统中的核心设备之一。

目前,新筛分机的安装调试和试运行工作全部顺利完成,经检测使用,设备运行稳定可靠,各项性能指标均达到设计要求,完全能够满足当前及未来一段时间内的生产需求。此次原煤分级筛的成功更换,不仅提升了该公司选煤厂的筛分效率和产品质量,还有效降低了生产能耗和维护成本,工作环境得到有效改善。同时,也为该选煤厂进一步推进智能化改造和产业升级提供了有力支撑。未来,选煤厂将继续秉承“创新、协调、绿色、开放、共享”的发展理念,不断创新驱动,为实现内涵式高质量发展的目标而努力奋斗。

(徐新玲 史丽雪)

太原煤气化集团公司： 走访慰问老干部老党员

市场信息报 为认真贯彻落实中央及省委关于在建国75周年之际开展走访慰问老干部、老党员活动的有关要求,充分体现对建立新中国作出特殊贡献的老同志的关心和爱护。太原煤气化集团公司对新中国前参加革命工作的老干部、老党员,因公牺牲党员干部家属和全国全省优秀共产党员、优秀党务工作者开展走访慰问活动,带去组织的关怀,并向他们致以崇高敬意和诚挚问候。

相关人员来到老干部、老党员家中,与他们亲切交谈,详细询问他们的身体状况及家庭生活情况,向他们转达以习近平同志为核心的党中央对他们的关怀,褒扬他们为党和国家事业作出的重要贡献,向他们宣传了新中国成立75周年来的光辉历程、伟大成就和宝贵经验,感谢他们为党和国家事业作出的重要贡献,并为他们送上了慰问金、慰问品。

(马静)

荣康煤业公司： 深入实施“降本增效” 助力企业高质量发展

市场信息报 太原煤气化荣康煤业公司始终贯彻落实晋能控股集团“增收入、降成本、割赘肉、止出血、堵漏洞”15字30条经营管理措施,根据上级“一优三减”工作要求,多措并举、多点发力,努力在修旧利废、回收利用等“降本增效”工作上做文章,千方百计提高矿井生产经营效益。

号召广大干部职工紧紧围绕生产衔接、物料消耗、精细管理、节约能源等方面开展全方位、全过程、人人参与的降本增效活动。据统计,近一年共计回收复用托盘近3000块,电缆线800余米、金属顶梁440余根,累计节约成本100余万元。下一步,公司将坚持从矿井安全生产实际出发,进一步“扎紧节约口袋,打准节约算盘”,持续优化细化挖潜增效举措,以实干落实为保障,以多快好省为目标,为企业绿色、可持续高质量发展作出贡献。

(刘增平 武芳洁)

太原煤气化举办安全知识竞赛活动

11月6日,太原煤气化集团公司2024年安全知识竞赛活动决赛如期举办,来自基层煤矿的8支队伍经过预赛4轮拼抢,脱颖而出,同台竞技,展开脑力与手速的较量。决赛分个人必答、团队共答、同步式抢答题、风险题四个环节,设置填空、选择、简答等多种题型,题目涵盖安全生产法、《煤矿安全规程》、国务院安委会“八项硬措施”等方面内容,全方位、多角度考察参赛选手。

开场个人必答环节,选手们依序而坐、沉着应答,展现了扎实的知识储备和显著的学习成果。团队共

答题环节,“3、2、1,请作答!”激动人心的同步式抢答题环节,各代表队分工明确,选手们配合默契、反应迅速。你来我往中,比赛难度不断升级,进入风险题环节,“答对加分,答错扣分”的风险题规则更加惊险刺激,队员们积极讨论,仲裁团严谨评判,“分数争夺战”愈演愈烈,一次次把现场氛围推向高潮。经过近两个小时的激烈角逐,最终,神州煤业公司荣获一等奖,华苑煤业公司、上河煤业公司荣获二等奖,登茂通煤业公司、沁城煤业公司、华胜煤业公司荣获三等奖,

在场领导现场为获奖队伍颁奖,与他们同享荣光,在热烈的掌声中活动圆满结束。

本次活动的举行,恰逢太原煤气化集团公司“保安全、促生产、增效益”的攻坚阶段,也是“抓安全、守安全、保安全”的关键时期,为扎实推进“136”安全管理模式”生根见效,强化“三基”建设,夯实安全生产基础,进一步提升广大干部职工的安全生产素质和安全生产操作技能,增强自主防范意识和自主保安能力,有效防范和化解各类安全风险奠定了坚实的基础。

(杨腾蛟)

山凹煤业公司： 更换老化运输皮带 为安全生产注入新活力

为确保年末生产任务的顺利完成,近日,太原煤气化山凹煤业公司对主井老化的运输皮带进行全面更换。

在正式开工前,该公司机电运输队技术人员进行了多次会议讨论,制定了详尽的施工方案和应急预案。并组织专业团队对旧皮带进行了全面检查,评估其磨损程度和更换的必要性。同时,新皮带的选型也经过了严格筛选,确保其与原皮带在尺寸、型号、强度等方面完美匹配。他们依据《煤矿安全规程》及相关行业标准,对作业流程进行了精细划分,明确了人员分工、工具准备、安全措施等各个环节的具体要求,确保施工顺利进行。

随着施工命令的下达,一场紧张而有序的更换作业正式拉开序幕。首先,技术人员对主井运输系统进行了全面停机处理,切断了电源,并设

置了醒目的警示标志,以防误操作引发安全事故。随后,施工人员穿戴好防护装备,按照既定方案开始拆除旧皮带。

拆除过程中,面对笨重的皮带和复杂的机械结构,施工人员展现出了高度的专业素养和团队协作精神。他们分工明确,各司其职,有的负责拆卸螺栓,有的负责牵引皮带,还有的负责清理现场。在大家的共同努力下,旧皮带被顺利拆下并妥善安置。紧接着,新皮带的安装工作紧锣密鼓地展开。施工人员先将新皮带按照预定路线铺设好,然后逐一安装紧固件,调整皮带张紧度,确保皮带能够平稳运行。技术人员始终紧盯现场,随时解决可能出现的技术难题,确保施工质量。

在整个更换过程中,安全始终

被放在首位。机电运输队采取了多项措施,确保施工人员的安全和设备的运行。首先,所有参与施工的人员都接受了严格的安全教育和培训,掌握了必要的安全技能和应急措施。其次,施工现场设置了警戒线,非工作人员严禁入内,以减少潜在的安全隐患。此外,他们还配备了专业的安全监督人员,对施工现场进行全监控,确保各项安全措施得到有效执行。经过连续数日的奋战,主井运输皮带的更换工作圆满完成。新皮带以其优良的性能和稳定的运行,为安全生产注入了新的活力。

此次主井运输皮带的更换,不仅提升了山凹煤业公司的生产效率,更彰显了山凹煤业公司在安全生产方面的坚定决心和扎实举措。

(侯元军 刘奕辰)