

“招标揭榜”力促职工“双创”百花齐放

——冀中股份梧桐庄矿营造创新“大浪潮”侧记

今年以来,冀中股份梧桐庄矿积极探索新质生产力发展路径,创新开展“招标揭榜”聚智攻关活动,点燃创新“引擎”、激活创新“因子”、打造创新“磁场”,引导职工做发展新质生产力的直接参与者和亲身实践者,全面掀起“解放思想、敢闯敢试、大胆创新”的自主创新“大浪潮”。

精准布局,开辟解题“新通道”

“我们要通过‘招标揭榜’,打破传统推选创新的局限,让每一个有想法、有能力的职工都能参与到解决矿井实际问题中来。”梧桐庄矿矿长王广勇对“招标揭榜”明确定义道。

“工欲善其事,必先利其器。”面对企业发展中的诸多挑战,该矿制定下发《关于开展“招标揭榜”活动的通知》,明确了领导小组、揭榜要求、集中评审、奖励标准等4个方面14项具体内容,并联合职能部门成立了招标“评审团”,搭建了创新破题“四梁八柱”。明确“党委领导、行政主导、工会搭台、部门协作、职工参与”五大机制于一体的保障体系,建立“难题定榜、公开发榜、众智揭榜、专业验榜、奖励评榜”五大机制,确保活动扎实有序开展。

“我们设立了阶梯奖励,依据标书‘含金量’分别给予3000元至10000元奖金,并对推广应用的重点‘标书’授予‘创新命名’,同时对所有投标人也进行适当奖励,让积极参与创新的广大职工队伍‘有里有面儿’。”该矿党委副书记、工会主席李向晶介绍说。



资料图片

厚植沃土,激发创新“源动力”

“晓宇,行动够快的,本期的‘招标揭榜’刚张贴,你这草图都出来了,我也得抓紧。”11月初,一张关于“六采泵房如何实现自动化清淤”的“招标揭榜”在职工“创新圈”迅速“走红”,再次激起一片创新热潮。

问渠那得清如许?为有源头活水来。良好的创新氛围是培育职工“双创”成果的优质土壤,为营造浓厚的“招标揭榜氛围”,该矿工会每季度围绕矿井安全重点、生产难点、经营焦点、民生热点等问题以榜单形式发布标书,在职工

上下班必经之路张贴“皇榜”,投标不设门槛栅栏,深入挖掘民间“喜来乐”。各基层单位通过班前会、座谈会、创意会、恳谈会等形式,将标书内容广而告之,公开投标电话、投标邮箱、投标微信等方式,畅通职工投标渠道,由大国工匠、创新达人、工程技术人员、生产骨干组成的回采、开掘等专业的12个创新团队,积极发挥模范带头作用,鼓励职工共商“矿事”,集众智、聚众力,为矿井发展注入“活力源泉”。

“我受益于‘招标揭榜’这个平台,可以把工作中的新想法、新思路摆上讲

台,与各专业领导、各单位工友们共同探讨,既能解决工作中的实际难题,还有机会获得丰厚奖励,我争取每次揭榜都要参加。”机电区“创新达人”孙文跃兴致勃勃道。

多点开花,收获发展“丰硕果”

“在本期的27份标书中,经过图文阐述、面对面答辩、现场打分等环节,评审团一致认为综采二区白洪江设计的固定液压调整装置能够有效解决皮带机长期使用倒链固定张紧装置的问题,为本期签约的‘最有价值标书’。”10月26日,该矿工会副主席张要凤将印有“5000元奖励”的奖牌颁发到白洪江手中。

春种一粒粟,秋收万颗子。在精准布局与浓厚氛围的双重推动下,该矿先后发布9张榜单,参与干部职工达1260人次,征集标书143项,“三违”帮教家属助安、水仓自动清淤、转载点控制大砟块等27项优秀标书脱颖而出并成功落地实施,100余项小改小革项目在生产中得到推广应用,为企业创效1316万元,“招标揭榜”工作在梧桐庄矿取得了显著实效。

向“新”而行,步履不停。下一步,该矿将继续深耕“招标揭榜”活动,围绕安全生产、经营管理、民生需求等方面的新问题不断发布新“榜单”,持续调动职工参与解决矿井难题的积极性,激活新质生产力“引擎”,让每名职工成为企业发展的“动力源”“利润源”,全面形成百花齐放的良好局面,让职工“双创”品牌在煤海愈发闪亮。(王晓伟 索晓磊)

洗选精品献今朝,追寻“煤”好向未

——走进冀中能源峰峰集团马头洗选厂

近日,在刚刚结束的第七届中国国际煤炭清洁高效利用展览会上传出喜讯,冀中能源峰峰集团马头洗选厂依托安全的管理体系、先进的生产工艺、过硬的产品质量、高效的智能化平台,被中国煤炭工业协会授予“2024年煤炭工业十佳选煤厂”荣誉称号。

近年来,马头洗选厂秉承“安全、高效、绿色、智能”的发展理念,不断优化生产工艺、加快智能化建设,实现了精准配煤、“有人巡检 无人值守”的工作模式,同时提升了精煤回收率,焦煤品牌得到客户认可,大大提高了企业的核心竞争力和可持续发展能力。

优化改造工艺提效能

“现在客户对煤质要求越来越高,为抢占和适应煤炭市场,我们对洗选工艺不断优化,从而达到提高产品质量,提高洗选效率的目的。”该厂副总工程师李成龙说道。

一个企业能否在市场立于不败之地,关键看是否富有竞争力的产品。峰峰是全国重要的焦煤生产基地之一,是国家保护性稀缺煤种,而马头洗选厂担负着焦煤洗选的重要任务。

“我们最早使用的是淘汰工艺,洗选粗糙且回收率低。为提效从1998年至今厂里先后进行了重介和浮选系统两次改造,增加脱介筛、旋流器等主要设备37台,大幅度提升了各项生产能力。”马选厂洗选车间的老班长董计伟说道。“如今,我们又对煤泥系统进行优化,对浮选工艺进行了二次优化,提高了煤炭洗选质量!”

马头洗选厂作为老牌单位,存在设备老化,工况差、事故率高,粗精煤水分



资料图片

偏大、煤泥灰分偏高等多重问题。为解决这些问题,该厂自2023年起对厂区东西部煤泥系统进行改造的同时大力优化工艺流程,通过新增旋流器进行处理,将新型叠筛替代打弧筛来提高洗选效能,使粗煤泥水分由原来15%降低至9%,灰分比原来降低0.5%,运转设备也由原来的11台减少为6台,全面减少生产事故发生率。

二次浮选变革提质量

“原煤是受矿井生产地质条件所影响的,便造就了原煤煤质的复杂性,为求得精煤质量,按照原本的浮选工艺我们就只能通过重介‘背灰’来平衡销售灰分指标。”生产技术部主任史晓宇说。

为了保障煤炭的洗选质量和改变被动局面,该厂对浮选工艺进行了技术变

革,在确保原有设备设施最大利用率的情况下,将一次浮选增至二次浮选。

该厂成立专业技术组,对浮选各个环节进行抽丝剥茧般的分析,经多次全面剖析煤质,并以实操试验反复论证二次浮选的可能性,将原有的浮选机改造成两部分,一部分作为一次浮选使用,当原料经过一次浮选后的精矿,通过细致优化改造的管路再进入另一部分浮选机实现二次浮选,最终的精矿才能进入精矿池。二次浮选的成功变革可有效减少精煤中“细粒级”杂质,极大地稳定了精煤灰分。

同时,完善了661#、662#高频筛旋流器工况,优化管路设计,实现了停开捞坑、深锥、四号水池等设备,达到简化环节、缩短流程,实现生产安全高效运

转的目的,全面解决了原煤煤泥极难浮选、重介‘背灰’等问题,不仅精煤回收率有所提高,且保障了煤炭洗选质量的同时,实现了年创效达1000余万元。

科技智能制造提产量

多年来,马头洗选厂以“大精煤战略”为依托,秉承“科技是第一生产力”的信念,紧紧围绕智能化选煤厂建设,坚定走好科技与智能化发展步伐,在提高产量的大道上阔步前行。

该厂通过建成万兆环网,实现数据采集、监控、生产执行系统、资源计划网的信息互联。构建和应用“互联网+”调运平台,让数字科技贯穿全部,为原煤调运工作有序高效运行提供了技术保障。同时,在洗选车间对浮选药剂箱自主设计安装液位计,并通过数据线引接到操作室,实现远程监控,有效降低了员工的劳动强度,以及提高了工作效率。

同时该厂还自主设计改造集控启停等相关PLC程序,聚焦“精准配煤控制系统”“重介悬浮液密度、煤泥含量双变量宽域智能控制系统”“浮选智能控制系统”“环保智能集中管控”等智能系统的建设,达到对设备工艺和生产系统的智能化管控,洗选效率提高了近2个百分点。

如今的洗选车间里,集控启停车实现了全时段查看生产设备启停、原煤入洗量、远程监控系统相关生产状态和数据、南北原煤仓实现三维立体显示、快速装车站定量给煤机低流量自动吹仓、语音报警提示,无人值守磅房等,处处彰显着科技数字化赋能的生产力。

(王晓伟 赵敏)