

山西焦煤西山煤电官地矿机电降温装置荣获国家专利

近日,从国家知识产权局传来喜讯,山西焦煤集团西山煤电官地矿自主研发的一种煤矿机电降温装置获得国家实用新型专利,标志着该矿在科技创新方面取得了新突破。

机电降温装置的研发汇集了官地矿技术人员的智慧与汗水。在研发过程中,广大技术人员结合矿井实际,以解决问题为导向,攻克技术难题,最终成功研发出

这一机电降温装置。

由于煤矿井下特殊的工作环境,有些电气设备附件的空气流通速度缓慢,加之机电设备工作时本身会散热,久而久之热量的聚集会导致设备、元器件因发热而损坏,影响到机电设备使用寿命。市场上的煤矿电气设备一般只具备水冷或风叶散热单一降温方式,且体型较大,不方便进行运动降温。部分降温装置虽具有

多种降温方式,但其降温位置无法调节,只能进行指定区域的降温,无法全面均匀降温。

官地矿研发的煤矿机电降温装置,由固定架、安装架、喷嘴、排气管、空心管、连接皮带、驱动组件组成。通过这些装置可对煤矿机电设备进行多角度的喷淋降温 and 气体降温,有效提高了煤矿机电设备降温的全面性。

(苗变玲)

潞安机械公司:荣获“高新技术企业”称号

近日,根据《高新技术企业认定管理实施办法》和《高新技术企业认定管理工作指引》相关规定,经国家备案批复,晋能控股集团潞安机械公司被授予“高新技术企业”称号,正式迈入高新技术企业行列。

该公司拥有深厚的技术底蕴和创新传统,近几年获得山西省优秀企业、3A级信用企业、安全生产标准化二级企业等多项荣誉。该公司拥有一支高素质技术研发团队,企业自主研发水平在全省同行业中属领先水平,通过了ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、ISO45001职业健康安全管理体系认证。该公司始终秉承“装备制造与生产服务并重”的发展原则,始终奉行“诚信为本,互惠共赢”的经营理念,牢牢把握“做强制造、做优电气、做实修理”的发展路径,着力为每个用户提供最放心的产品和最优质的服务。

高新技术企业是中国科技型企业最高的荣誉之一,该公司将以此为动力,继续提升技术能力、优化服务质量,推动高新技术产业发展壮大。

(焦彤彤)

陕煤集团荣获全省知识产权工作先进集体

近日,陕西省人民政府公布全省知识产权先进集体和先进个人的表彰名单,陕煤集团凭借过硬的自主创新实力和完善的知识产权管理体系,被评为知识产权先进集体,是全省9个获评企业之一,也是能源领域唯一获得此项荣誉的企业。

陕西省知识产权先进集体评选活动由全省各级知识产权管理部门逐级推荐和评选,旨在表彰先进、树立典型,激励全省知识产权系统广大干部职工敢于创新、勇于担当、锐意进取、扎实工作,为实现

知识产权强国贡献力量。

近年来,陕煤集团紧紧围绕省委、省政府和省国资委的决策部署和工作要求,以走自主创新之路为引领,全力促进知识产权创造,积极推动知识产权成果转化,知识产权工作取得积极成效。截至目前,集团拥有有效授权专利6211件,软件著作权580件,拥有注册商标约1300件;累计内部转让专利72件,对外转让专利55件,对外许可专利24件,许可实施他人专利4件。

截至2023年底,陕煤集团共

有1家国家知识产权示范企业,6家国家知识产权优势企业,5家陕西省知识产权示范企业,3家陕西省知识产权优势企业,3家行业知识产权示范企业。累计获得中国专利优秀奖3项,省级专利奖13项,行业专利奖5项。

创新是引领发展的第一动力,保护知识产权就是保护创新。下一步,陕煤集团将持续完善知识产权管理体系,强化知识产权全链条保护,加强知识产权人才队伍建设,为提高集团科技创新综合实力再立新功。

(蒋姝泓 密雅荣)

山西省发布两项地方标准,4月3日起实施

日前,山西发布了《重点行业企业碳排放管理体系建设指南》《重点行业企业碳排放管理体系评价通则》两项地方标准,填补了企业碳排放管理体系建设及评价标准空白。这两项标准将于2024年4月3日正式实施。

为贯彻落实生态环境部《关于统筹和加强应对气候变化与生态环境保护相关工作的指导意见》,进一步建立和完善应对气候变化标准体系,为企业碳排放管理提供参考,客观评价重点行业企业碳排放管理体系建设效果,山西省生态环境厅结合山西省重点行

业企业碳排放管理实际,研究制定了《重点行业企业碳排放管理体系建设指南》(以下简称《建设指南》)、《重点行业企业碳排放管理体系评价通则》(以下简称《评价通则》)。

《建设指南》提供了重点行业企业碳排放管理体系建设的指南,包括管理机构建立、碳排放管理方针制定、碳排放管理方案制定、资源配置与支撑机制建设、实施过程管理、评价与审核、改进。本文件适用于电力、化工、钢铁、水泥、有色金属、焦化和煤炭等重点行业企业碳排放管理体系的建设,其他行

业企业可参照执行。

《评价通则》规定了重点行业企业碳排放管理体系评价的原则和依据、评价实施、评价方法和评价结果应用。本文件适用于依据《建设指南》建立并运行了碳排放管理体系的重点行业企业所开展的碳排放管理体系自我评价。

据悉,两个标准的制定符合国家相关法律法规、政策及“双碳”战略要求,对于完善山西省绿色低碳标准体系,指导重点行业企业践行绿色低碳发展理念,建设内部碳排放管理体系,实现高质量发展具有重要促进作用。

(叶凌云)

山东省煤田地质局第二勘探队:再次中标固井工程服务项目

近日,潘庄项目2024年煤层气井固井工程服务项目中标结果揭晓,山东省煤田地质局二队固井服务中心再次中标该区块固井工程服务项目。

潘庄区块是全国煤层气行业的标杆区块,本次招标共九家单位参与竞标。此次中标是山东省煤田地质局二队在固井领域技术优势、管理优势、设备优势的集中体现。

近年来,山东省煤田地质局二队推动“固、录、测、定、导”技术服务一体化建设,固录井业务保持快速增长势头,固录井业务已成为新的经济增长点。下一步,山东省煤田地质局二队将继续发挥专业技术优势,不断提升固井服务能力和水平,积极为地方经济高质量发展贡献煤田地质力量。

(丁宏伟 王涛)

三元煤业公司:自行研制矿用π型钢梁升降装置

晋能控股集团三元煤业公司针对长期以来π型钢梁依靠人力负重登高支护存在的弊端,组织人员研制了专用升降装置,不仅大大降低了作业人员的劳动强度,还提高了安全系数和工作效率。

过去,该公司井下综采工作面超前支护过程中,需作业人员肩扛π型钢梁,脚踩梯子登高进行作业,π型钢梁分量重、跨度长,作业进程缓慢,同时存在人员坠落、砸伤等安全隐患。该公司机修厂技术人员研制的这款矿用π型钢梁升降装置,采用桅柱式升降方式,将自制槽钢框架底座安装在转载输送机上,随着转载输送机的移动进行作业,降低了人力搬运的强度。同时,该装置可在槽钢框架内通过滑块前后左右移动,底座上方安装旋转装置,能够实现360°旋转,可满足超前支护作业的各项需求。

专用升降装置具有前期准备工作少、准备时间短、操作简单高效等特点。原先超前支护作业每日需4人配合进行,作业3小时左右,现在仅需2人便可进行作业,作业时间减少至每日2小时,每年可节省成本约16万元,实现了降本增效的目的。

(李根 张豪)

扎哈淖尔煤业公司“矿山设备钢丝绳自动润滑及检修机器人”科技项目入选自治区2023年能源科技装备创新应用十大案例

近日,为推动科技“突围”工程实施,发掘总结并交流推广能源科技装备创新应用的经验做法,发挥示范引领作用,内蒙古自治区能源局组织遴选并公布了2023年能源科技装备创新应用十大典型案例,扎哈淖尔煤业公司“矿山设备钢丝绳自动润滑及检修机器人”科技项目成功入选。

据悉,该机器人是国内矿山领域首家实现钢丝绳自动保养检测的高新技术产品。带有加压加温装置,可在-20℃下保养作业,搭载TCK.W探伤设备,可对钢丝绳进行无盲区检测,根据不同钢丝

绳直径,搭配适合的除油模块,有效去除旧油,使之保养更为彻底,具有较好的经济效益和社会效益。自运行以来,有效降低人员高空、低温作业风险及劳动强度,解决钢丝绳保养难题,大幅度减少钢丝绳维护成本以及人工成本,真正实现低风险作业。

多年来,扎哈淖尔煤业公司以科技创新为驱动力,依托自主创新能力,不断推进公司智慧矿山建设,截至目前,正在申请发明专利16件,获得授权专利35件、计算机软件著作权登记11件,中文核心期刊论文发表4篇,行业级以上科技进步奖30余项,多项科技成果成功应

用于露天煤矿,形成了一批具有自主知识产权的核心技术,在经营发展享受税收减免的优惠政策,同时优先获得国家和地方的项目资金支持的优势,为今后在市场竞争中提供了有力的支持,大幅地提升了公司品牌形象。

下一步,该公司将以自治区深入实施“科技兴安”行动和科技“突围”工程为契机,深入实施创新驱动发展战略,加大科技创新工作力度,大力推动技术攻关和科技创新与公司安全生产等中心工作深度融合,着力打造能源科技创新高地,助推公司高质量发展。

(聂清明)