

以新促质 向新而行

——中煤建设集团建安公司六十九处 BIM 技术应用发展纪实

【详见12版】

导读

江西丰矿集团高新焦化:
“数字化大脑”
精准计算增效益

10版

山东省煤田地质局二队
中标新疆某测井项目

11版

陕北矿业韩家湾煤炭公司:
“硬核”举措
打好安全开局战

13版

宁夏煤业:
管水用水
取之有度 治之有方

14版



晋能控股长平公司 改造绞车电控系统 提升安全保障能力

近日,晋能控股长平公司副斜井绞车电控系统升级改造顺利完成,改造后的电控系统采用全数字速度、电流、位置闭环控制,保障提升机在不同速度下均能稳定可靠高效运行,进一步提升了矿井安全保障能力。

据该公司机电管理部部长谭永伟介绍,变频矿用提升绞车是矿井生产物料上下的主要设备,其性能的好坏关系着设备能否安全快捷运输到位,直接影响生产进度。长平公司改造前的电控系统及配套设施经过长期使用,相关部件老化,安全性能有所下降。

为解决这一问题,该公司提前制定副斜井提升机改造安全技术措施,敷设各类电源及控制电缆,联系厂家将低压柜、操作台、传动柜等设备配件按计划运输到矿,并召开改造准备会议,全力缩短工期。改造期

间,业务部室派遣专人全程跟班,熟悉改造流程,了解系统性能,严格把控作业现场,及时解决出现的问题,保障系统升级改造有序高效推进。

此次改造对原电控系统的DC控制柜、操作台、低压电源柜进行了更新换代,传动调速系统由西门子6RA70装置升级为6RA80装置,PLC设备的CPU从S7-300更换为S7-1500,CPU内添加了显示屏,可以更直观地显示输入输出等状态,且自带以太网接口,无需配置网络模块。同时,对操作台进行了优化,将原来繁多的仪表集成到操作更加方便的显示屏内,更新了闸盘检测、信号检测、松绳检测等外设检测,使设备运行状态显示更加全面精准直观。新系统的处理速度和安全性能进一步提升,为矿井安全生产提供了有力保障。

贾滢月 摄

用心谱华章 坚守筑芳华

——记晋能控股煤业燕子山矿综采三队生产班班长许树楼

>>>15版

总 监:韩一凡
副总监:尤伟 李光荣 李明书
投稿邮箱:133062829@qq.com
热线电话:13522239737
13333434713