

# 最美青春献煤海

## ——记晋能控股煤业集团同发东周窑综采一队刘晓亮

“ 刘晓亮是晋能控股煤业集团同发东周窑煤业公司综采一队的一名班组长,2009年6月参加工作,2010年跟随晋能控股煤业集团云岗矿综采一队整编制来到新建的同发东周窑煤业公司工作,一干就是14年。刘晓亮从普通工人到副班长、班长,从检修班到生产班,他始终如一认真工作、倾力奉献。先后获得了2013年度、2015年度集团公司“优秀共产党员”、2019年度集团公司“文明员工标兵”、2020年度晋能控股集团“文明员工标兵”、2022年度晋能控股煤业集团“特等劳模”称号,去年获得了山西省能源系统劳动模范称号,今年又被推荐为2023年度山西省劳动模范。

### 勤学苦练,成就维修“专家”

刘晓亮起初参加工作时只是综采队里一名普通的检修工,只有大专文凭的他,深知自己在专业上没有任何优势,为了把理论知识学扎实,深爱学习的他自费购买了《煤矿机电学》《液压支架的操作技术》《采煤机常见故障排除方法》等专业书籍,工作之余进行学习,遇到不明白的地方,他就拿小本子记下来,一有机会就向技术员或老工人请教。为了尽快将所学的知识融入实践,他每次下井时都勤快地跟在老工人旁边打下手,积极参与工作讨论,主动动手解决问题。凭借着退伍军人的吃苦耐劳的精神,很快就掌握了各种设备的维修方法,成为一名不可或缺的维修“专家”。每当开关坏了、支架锈了、溜子断了……大家第一个想到的就是刘晓亮,不论哪个地方出现问题,他总能迅速高效地解决。

### 勇往直前,铸就“钢铁之班”

刘晓亮的成长大家有目共睹。2014年、2015年,他接连被提为副班长、班长。“其实我没做过管理,当时就想着,副班长、班长就是一个班带头干活的人,既然当了,就得凡事走在前、坐在前。”他是这样说的,也是这样做的。无论在检修班还是生产班,每当设备出现问题,刘晓亮都毫不犹豫地亲自上阵进行维修,例如一次减速机冷却器发生故障,由于设备空间狭小,维修时需要人从设备上方将头部倒栽进去,他就那样硬生生栽了一个多小时把故障排除了。他们采煤区域的地质条件不太好,常常经过断

层,每次他都走在最前面,仔细观察顶板情况和地质结构,发现支架支撑力不足,根据情况适时增加支护或加快挖掘,在保证安全的前提下,尽可能地多出煤。总之哪里忙他就出现在哪里,哪里危险他就坚守在哪里,只要有他在,大家就有了主心骨。在他的带领下,他所在的班组成了一支敢打硬拼、作风优良、技能过硬、团结和谐的“钢铁之班”,受到了领导和同事的一致好评。然而对于这些,他只是浅浅一笑,说这些都是小事,自己干习惯了。

### 铁面无私,坚守安全规程

刘晓亮常常提醒工友:“平时要多注意细节,时刻保持警惕,这关系到每个人的安危。一定要按规程来操作,发现隐患先解决隐患,绝对不允许硬着头皮蛮干。”他围绕晋能集团“136”安全管理模式,结合队组实际情况,摸索出一套适合自己的安全管理方法,一方面加强安全风险教育,通过日常学习规章制度和开展警示教育,让员工增强安全意识;一方面加强现场管控,生产过程中杂物不乱堆乱放,危险区域提前做好支护,员工安全防护到位,随时提醒员工注意危险;另一方面深入落实奖惩机制,让员工互相监督,主动远离危险。在队中,他素有“铁面无私”的威名,无论是谁没有按规程作业,他都会严肃处理,不仅按照规定进行相应的处罚,还要让涉事人员在下一班的交班会上当众做检讨。仅去年一年时间,他就抓“三违”26次,排除各类隐患500多起,为保证矿山安全生产作出了突出贡献。在刘晓亮的带动下,整个班的员工都积

极参与管理,共同致力于提高工作效率和安全生产。2022年,刘晓亮带领的生产班在设备磨损严重、断层丛生、煌斑岩侵入、主井换皮带导致生产天数少等不利因素的影响下,生产原煤共2005098吨,约占全队产量51.1%,在综采一队三个生产班中排名第一。

### 身先士卒,倡导节约意识

刘晓亮注重成本控制,定期召开班组成员成本分析会,对成本进行预测、分析和控制,并制定措施进行跟踪落实。他还向班组成员灌输了节约意识和效益观念,牢固树立“过紧日子”思想,增强了员工的成本意识,促进了员工节约习惯的养成。除了管理工作,刘晓亮还充分发挥自己的技术专长,积极参与设备维修和创新工作。过去几年,他共修复濒临报废的400泵6台、200泵8台、修复喊话器KTKIH5台、主机KJ502台、BF动力中心高压侧接触器3台、BF动力中心低压侧等电器元件150多件,创造价值约700多万元。他还先后完成了矿用吊轨运输装置、端头支架调整油缸、前溜尾减速器的透气塞设计、“一放三看”多轮分组间隔放煤工艺的推广、皮带纵撕保护的磁铁改造等15项创新成果,为队组的吨煤成本的降低作出了突出贡献。

16年来,工作变换的是岗位,不变的是初心。刘晓亮以其优秀的管理能力、技术水平和安全意识,为团队的发展和运行做出了积极的贡献。他的成功经验告诉我们,只有不断学习和实践,不断提高自己的专业能力和管理水平,才能取得出色的成绩。(池洋 韩平)

## 记中天合创公司葫芦素煤矿综掘三队副队长白毛毛

### 发挥好“领头羊”作用

36岁的白毛毛现任内蒙古自治区鄂尔多斯市中天合创公司葫芦素煤矿综掘三队生产副队长。多年来,他以饱满的工作热情,扎实的工作作风,优异的工作成绩,赢得了广大干部职工的一致好评。他先后获得2020年度葫芦素煤矿优秀共产党员、2020年度煤炭分公司优秀共产党员、2021年度葫芦素煤矿优秀共产党员、2021年度煤炭分公司优秀共产党员、2022年度煤炭分公司优秀员工等荣誉称号;2023年,他获得“葫芦素煤矿先进工作者”荣誉称号。

当职工问起白毛毛的工作感受时,他总是乐呵呵地说:“我觉着吧,班组长、副队长就是‘兵头将尾’,一定要发挥好‘领头羊’的作用!冲锋陷阵、吃苦在前,给职工表率、树榜样……”

### “安全就是职工最大的财富”

白毛毛坚持“安全是工作的核心,‘安全’就是职工最大的财富”理念。他始终把安全工作放在第一位。提起现场管理经验,白毛毛如数家珍:

——他切实按照队里要求利用班前班后会时间,带头学习并认真传达上级安全文件、安全指令,把上级会议精神不折不扣传达到职工。建立班组安全连带制,把“三违”人员处罚与班组经济效益直接挂钩;做到对“三违”人员处理决不心慈手软,对“三违”现象决不姑息迁就,有效增强了职工安全意识和自保、互保能力。加强炮掘施工安全管理,严格加强火工品安全管理,现场火工品必须有专人看管,工作面装药、连线必须停电,严格执行“一炮三检”及“三人联锁”放炮制度,严格按照措施做好撤人警戒工作,放炮后认真检查瞎炮、残炮。加强斜巷运输施工安全管理,斜巷警戒人员严格执行“行人不行车、行车不行人”规定,做好监督把口工作。每班指派专人及时排查现场安全隐患,并及时告知每名职工,做到提前预防、心中有数;每天切实抓好设备维修保养工作,不让一台设备带病工作,为安全生产夯实基础;开展定期不定期检查、抽查,发现问题及时落实到人,奖优罚劣,激发职工热情,确保安全生产。

### “把领导交代的工作做到位”

“把领导交代的工作做到位,把本职工作做好……”是白毛毛工作的座右铭。

施工东翼集中上仓斜巷延伸段施工期间,白毛毛认真执行队领导工作思路,克服断面大、全岩炮掘进等困难,于2023年10月份安全顺利保质保量完成了该段重点工程,为2-2煤东翼主运大巷皮带永久安装奠定了坚实基础。他负责施工的22104工作面机头硐室工程,施工期间克服施工断面大、跨巷施工,全岩掘进,保质保量完成该项工程,为22104工作面运输巷正常掘进,完善运输系统奠定了有利基础。

### “一枝独秀不是春,百花齐放春满园”

在综掘三队施工2-2煤东翼上仓机尾延伸段期间,由于许多职工都没有经历过放炮工艺,没有使用过凿岩机、巷道修复机等设备,给生产进度带来了一定影响。针对实际情况,白毛毛不顾工作劳累,手把手现场教职工,不厌其烦地亲自操作示范;这种“理论结合实际”的现场培训,很多职工进步飞快,掌握了设备使用要领。该巷道顶板破碎,施工倾角大,且岩石硬、迎头易积水、施工条件异常艰苦。白毛毛始终盯在前头、冲在最前,只要班内人手紧缺,他抱起风锤就开始打眼,倒完矸子还要去开巷道修复机一车一车地装岩,树立了榜样,赢得了人心和口碑。有时候,一个班下来,白毛毛深蓝色工作服和红色安全帽都被染成了灰白色。

他经常对班内职工说:“打眼是个技术活,对风压和水的配置非常讲究。风小了,水小了,容易堵钻;水大了,风小了,打眼没劲。”经过他手把手培训,大家对打眼风压水压都能控制好,打眼速度就上去了,用在巷道造型上的时间就多了;巷道的平整度和成形效果都非常好,既省时间,又提高工程质量。同时,为队里培养了大批优秀技术人才。用白毛毛的话说就是:“一个人再优秀,个人力量毕竟有限。多培养几个年轻人早日成才,多培养几个‘技术大拿’,才是我们给区队、给矿山、给公司作出的最大贡献呢!正所谓‘一枝独秀不是春,百花齐放春满园’嘛……”(周长好 周游)

# 创新,永无止境

## ——记中国平煤神马集团八矿综采准备一队队长袁京洲

今年37岁的袁京洲是中国平煤神马集团八矿综采准备一队队长。工作勤勤恳恳,在矿山的技术创新、安全高效生产范围内充分发挥自己的带头作用,以过硬的技术水平,“严、深、细、实”的工作作风,不怕苦累的勇气,科学管理的手段,爱岗敬业、默默奉献、争创一流,取得了优异成绩,得到了领导和同事们的一致认可和好评。

今年1月份,袁京洲初来综采准备一队担任队长这一职务,发现该队所负责的已15-21050中抽巷运输系统存在问题,施工单位打瓦斯穿层钻孔和水力钻孔的大量煤渣和废水流到巷道内,增加了巷道安全生产标准化管理难度,还得浪费人力清理,该系统急需进一步改进。

袁京洲下决心要攻克这一难题。他将书本知识和巷道实际情况结合起来思考分析,反复琢磨,向有丰富管理皮带运输机经验的老师傅请教,最终决定根据巷道的坡

度,在巷道最大的坡点位置,将巷道内的1500米皮带缩短,分成两部皮带。在容易出现积水和积渣的低洼处,运用“40T刮板输送机+沉淀池”,将水煤进行分离,废水进沉淀池,煤渣被拉到刮板输送机上,解决这一问题。

经过一段时间的试运行,该运输系统不但减少了人力物力投入,提高了矿井效益,更坚定了袁京洲钻研技改创新的信心。

前不久,正在该队值班的袁京洲接到井下机电检修工李某打来的电话:“已15-21050中抽巷皮带运输机机尾固定滚筒部位出现断裂,如果更换皮带运输机机尾底座,将严重影响井下安全高效生产。”袁京洲顿感压力倍增,心想:“能不能加工一个机尾固定滚筒部位的部件,将机尾滚筒重新固定住?”想到这里,袁京洲立马把电话打到井下巷道,要求机电检修工李某将机尾固定滚筒部位的尺寸量

出来,然后在地面工厂加工。结果,袁京洲看到一串串数字和李某画出的部件图后傻眼了,按照李某的描述根本加工不出部件。最后,思来想去,袁京洲和加工部件的师傅找到相同型号的运输机皮带机尾,对照相应的部位进行加工,拿到井下安装。谁知问题又来了,加工出的部位和井下的运输机皮带机尾固定滚筒部位的螺栓孔位置不一致,于是立马向矿上申请,对加工出的部位在井下临时钻孔,最终没有影响皮带运输机的安全运行。

17年时间里,袁京洲带领该矿智能化团队出色完成建设集团首批智能化采煤工作面设备调试安装调试维护工作,累计完成技术创新成果20项,技术创新专利2项,累计为矿井节支增效5000多万元。荣获“全国煤炭行业青年岗位能手”、“河南省煤炭系统技术能手”、平顶山市五一奖章、第二届“集团工匠”等三十多项荣誉称号。(朱帅)