

晋能控股同发东周窑煤业公司

“永安工作室”
提质创效促发展

资讯速递

晋能控股煤业集团同发东周窑煤业公司“永安工作室”自2013年9月成立以来，紧紧围绕矿井安全生产环节的技术难题和薄弱环节，秉承“人才培养、技术创新、节支降耗”的理念，有效开展职业技能提升培训和技术攻关，为公司的高质量发展创造了经济效益，提供了人才保障和技术支持。

“永安工作室”现有主要成员9名，他们都是身怀绝技绝活的技术大师、骨干，工作室成立11年来，技术人员以解决设备难题、制约矿井机电工作的难点瓶颈为目标，认真分析研究，集中攻关，为矿井发展提供了大量的技术支持。先后完成各类省部级创新、专

利以及小改小革、节支降耗项目13项，获取了较大的经济效益。此外，该工作室也承担着全公司员工职业技术培训、技能资源利用、技能人才培养等多项工作，他们定期组织开展技术交流和职业技能提升培训，先后举办各种技术培训、技术讲座、练兵比武182场次，培训专业工种600余人次。

“导师带徒”活动，是同发东周窑煤业公司调动员工“在干中学，在学中练，在练中比，在比中创”的一项重要工作举措，他们签订师徒协议，倡导教绝活、传技能、带高徒，定期对团队成员业务知识进行培训，以项目课题研究与应用为载体，推广普及先进的创新理念、技术和工作方

法，从而提升“导师带徒”的实效性和效益性。

11年来，工作室先后获得集团公司科技进步奖、职工创新奖、优秀奖，其中“井下负荷中心电控箱除湿装置”荣获全国能源化学地质职工创新一等奖、中国煤炭工业和山西省优秀“五小”创新二等奖。课题“皮带教学模拟控制台、减速机联动轴堵转运行监控装置”荣获集团公司职工创新优秀奖。其中矿用吊轨运输装置、场上轨道阻车器等多个创新成果已在公司大范围推广应用，这些创新成果，充分发挥出科技赋能的效力，大幅度节省了人力和维修费用，有效提高了劳动生产率和工作安全性。

(孙喜 季玉锋)

潞安化工高河能源
开展瓦斯泵站司机岗位练兵

近日，高河能源抽采一队开展了一场以“懂技术、精操作、能联动、会处置”为主题的岗位练兵活动，进一步强化瓦斯泵站司机的综合业务素质，优化瓦斯泵站巡检工序，保障公司瓦斯抽采正常运行。

此次练兵来自瓦斯泵站班组的12名职工，在不影响生产的前提下，分批次参加了比赛。此次岗位练兵分理论知识测试和现场实际操作两部分。理论考试环节，围绕安全要点、岗位标准、应急处置流程等考题，选手们认真思考、分析作答，均在规定时间内完成。实操环节选手们动作娴熟、操作规范，对照考核标准进行手指口述、启停瓦斯泵、瓦斯测量、设备检修、应急处置等操作，展现出良好的技术素养。

此次岗位练兵活动，职工“比”出过硬技术，“学”到对手长处，“赶”于自我完善，“帮”助交流学习，“超”越自我能力，极大地提高了泵站司机掌握岗位技能和练就过硬本领的积极性，达到“以赛促练、以赛促学”的目的，营造了学习新知识、掌握新技术、尊重人才发展的良好氛围，也为抽采系统打造高素质、高技能人才队伍奠定了良好的基础。

(周洋宇 马腾辉 张一君)

潞安化工古城煤矿
精准定位系统为智能矿井“添砖加瓦”

近日，笔者在潞安化工古城煤矿监测站了解到，精确定位系统作为古城煤矿智能化矿井建设中的一重点工程，正在如火如荼地进行。目前已完成井底环形车场、北二盘区、南一盘区进风大巷的设备安装工作，东翼胶带大巷设备正在安装中，线缆敷设、光缆熔接、系统调试工作也加快推进中。精确定位系统能够及时、准确地将井下各个区域人员及设备的动态情况反映到地面计算机系统，使管理人员能够按时间点或按区域随时掌握井下人员、设备的分布状况和员工的历史及实时运动轨迹，极大地提升了矿井安全管理的精细化和智能化水平。

“精确定位系统可以对人或车等目标进行实时位置追踪，自动生成并记录其活动轨迹，当有

偏离规划路线等异常行为发生时，触发系统告警提示，管理人员可及时采取措施进而降低事故发生率。如遇突发事故，在复杂的井下环境中，该系统能够帮助救援人员快速锁定被困人员位置信息，快速施救。”监测站队长靳鹏飞进一步介绍道，“这一系统还可以对井下人员的作业情况进行实时监控，确保各项作业安全规范。”

该系统由地面与井下2大部分组成。监测站根据井下部分技术要求，在各关键区域及主要采掘工作面部署安装了KT154-F8(C)矿用安全融合基站，实现了区域Wi-Fi6及UWB信号全覆盖。同时，在采区回风大巷出入口安装UWB功能定位分站，为井下人员定位管理提供了坚实的安全保障。

地面部分也同样进行了全面升级。在井筒进、出车线安装融合基站，实现地面胶轮车轨迹管理。入井井口安装人员检测闸门，配合高清摄像头及配套软件，能够快速准确地采集、比对及验证井下作业人员信息，极大地提高了井下人员的管理效率；调度台安装了配套的定位管理软件，通过与现有通信、应急广播、视频监控、安全监控等系统的融合，实现了统一调度、统一管理的目标，极大地提升了矿山的整体运营效率和安全性。

“井下人员精准定位系统的应用，既确保了井下职工始终处在可视、可控、可追溯的状态，又提高了矿井管理与应急救援效率，实现了井下人员位置信息从‘工作面’精准至‘工作点’的飞跃。”该矿调度室主任说道。

(王亚楠 李敏)

国家电投内蒙古公司南露天煤矿
喜获国家实用新型专利授权

近日，内蒙古公司南露天煤矿橡胶带维修部申报的《一种减速机润滑系统流量监测装置》获得国家实用新型专利授权。

压力润滑系统由油泵、过滤器、压力表等组成，当其中某一元件出现故障，将导致压力润滑系统无法为各注油点注油。减速机轴承和齿轮在无润滑的情况下工作2—3小时将会损坏。因此，安装润滑系统流量监测装置，可直观、方便、准确地观察减速机润滑系统是否正常工作，从而有效避免因润滑系统故障导致的减速机轴承和齿轮的损坏。

一种减速机润滑系统流量监测装置通过将照明灯、高压涡轮计量脉冲表安装在防护箱内，防止照明灯和涡轮计量脉冲表受粉尘、雨水影响，同时也避免大块物料物体砸坏照明灯和高压涡轮计量脉冲表。此装置结构简单，无需拆解设备便可检查油路是否正常。

减速机若出现轴承和齿轮损坏，每次更换需要人工4—6人，工时8小时左右，配件成本约3万元。综合考虑人工成本、配件成本、设备损坏后的停产损失，每减少一次轴承或齿轮损坏，可减少经济损失12万元左右。

(陈金雨)

国能宁煤任家庄矿
推行智能化设备应用
快速掘进保生产

为进一步加强“智能掘进设备安装”工作进度，减少设备带病率，提高掘进水平，国家能源集团宁夏煤业公司任家庄矿开展智能化快速掘进大会战活动，通过推行智能化掘进装备应用、不断优化劳动组织、强化技术管理，确保区队安全、高效、快速掘进。

自120308风巷开巷以来我队陆续采用了先进设备，通过应用EBZ200M-2A掘锚一体机、DSJ100/80/2×160型胶带输送机自移机尾等新型装备，将曾经的人拉肩扛、手推车运输、风动锚杆机替换为掘锚一体机，铁锹装卸改为防爆铲车，逐步实现了“机械化换人、自动化减人”，既提高了掘进效率，又降低了劳动强度，还提升了安全系数。

通过合理安排、优化工序组合，重新调试地面车间徐工EBZ200M-2L矮机身掘锚机，通过改造机身铲板高度、改接本机前探梁液压管路、改变钻臂安装角度、调试整机智能化油缸、摄像头，确保智能化设备在操作起来游刃有余；同时加强标准化和工程质量管理，做到“高质量检修”，避免返工；其次由机电技术员每周梳理设备配件损耗情况，及时上报材料计划，确保设备配件及时到位，保证安全生产。

(唐猛 马玉堂)

河南能源义煤公司新安煤矿：提高抗灾能力 确保安全度汛



进入雨季以来，为了防御汛期水害，提高抗灾能力，河南能源义煤公司新安煤矿切实把雨季“三防”工作摆到重要位置，严格落实防汛应急预案，每周定期对矿区各地点排水渠、防洪沙袋、备灾物资、各供电系统主要设备及避雷设施等进行全面检查测试，确保矿区生产和生活的安全运行。图为5月16日，该矿运输队职工正在利用废弃水泥板构筑排水渠。

侯丹 摄