

科技创新增活力 爱岗敬业在矿山

——记山西焦煤汾西矿业中兴煤业机械智能创新工作室带头人、上机电队队长刘勇

【详见15版】

导读

潞安化工余吾煤业：
顺利通过山西省智能化
矿井评定验收

10版

用初心擦亮党员底色
——记福建省121地质大队地
质工程勘察院院长殷建国

11版

海外“芯”华磊造
——湘煤集团华磊光电应用产
品海外市场拓展记

12版

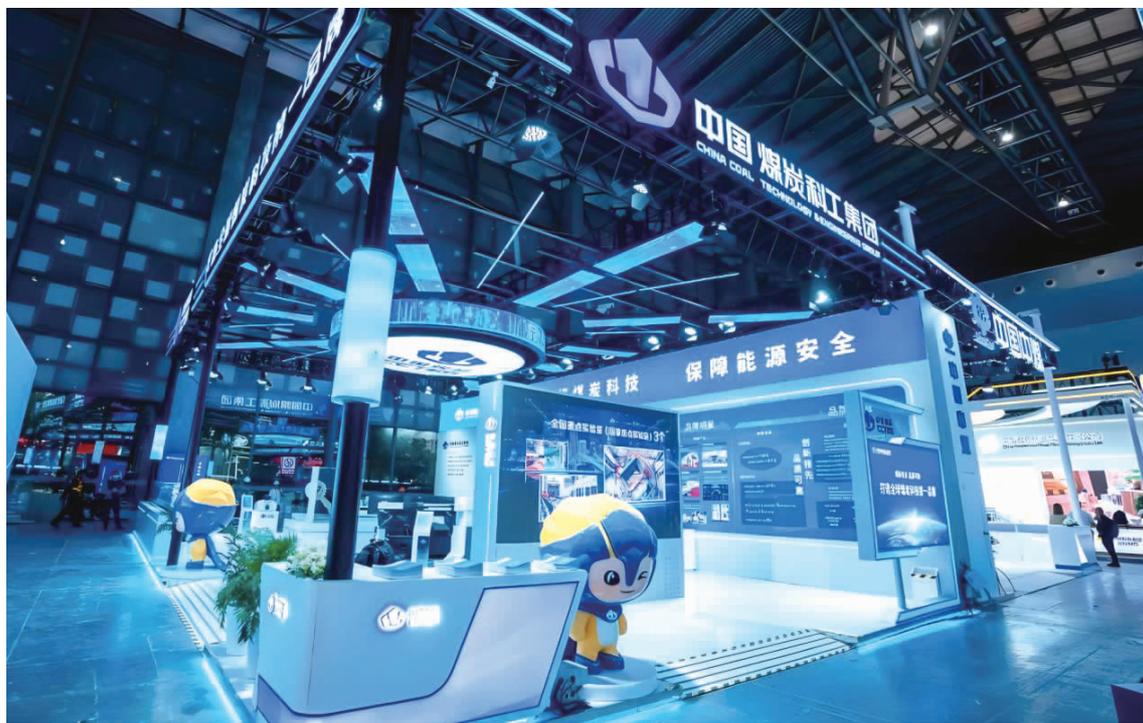
陕煤集团神木张家峁矿业公司
下好“育才”棋
打造“成才”新高地

13版

宁夏煤业：
新质生产力
成为高质量发展最大增量

14版

总 监：韩一凡
副总监：任珍余 李光荣 李明书
投稿邮箱：133062829@qq.com
热线电话：13522239737
18734827578



打造全球煤炭科技第一品牌 中国煤科在2024年中国品牌博览会上广受关注

5月10日，2024年中国品牌日活动在上海举行。中共中央政治局委员、国务院副总理张国清，上海市委书记陈吉宁，国务院国资委党委书记、主任张玉卓，国家市场监督管理总局党组书记、局长罗文等出席启动仪式并致辞。中国煤炭科工集团党委副书记、总经理赵永峰出席启动仪式。中国煤科受邀参加本次博览会并设专场品牌展。

在中国煤炭科工集团有限公司展台，品牌IP“煤可可”人偶热情地向大家招手，一场沉浸式“黑科技”盛宴正在上演。“煤海蛟龙”掘支运一体化系统在演示巷道掘进、“乌金穿山甲”钻机在演示井下钻探、“开拓者”采煤机在模拟采煤、“奔牛”刮板输送机源源不断运煤、智能操作岛在地面遥控井下作业、三款机器人参与巡检和应急救援——一款款煤矿“明星大腕”火爆出圈，一时间吸引了众多观者的目光。

据悉，此次展会中国煤科重磅推出3款重磅品牌

产品。其中，MG2×250/1200-WD系列高效开采智能化采煤机能够确保关键部件在高劳动强度高负荷复杂工况条件下可靠运行，应用高精度高适应性智能截割技术，位置精度误差≤0.06%，截割高度精度误差≤1.5%，人工干预率≤20%，是目前国内外适应最低1.3m煤层装机功率最大、满载深牵引速度最快、截割精度最高的采煤机。透明地质保障系统通过数据级、特征级与系统级的融合与更新，建立专业化地质建模路径，实现全生命周期地质信息和工程信息共享、协同以及三维交互可视化分析，为煤矿智能化提供全方位透明地质保障支撑。煤矿无人化智能开采控制技术与装备研发了一体化“沉浸式”远程开采操控平台，建成“地面规划采煤、装备自动执行、面内无人作业”的无人化智能开采新模式示范工程，常态化运行6个月以上，达到国际领先水平。

孟玉萍文/图

中国煤科太原研究院横轴超重型硬岩掘进机 在极复杂条件下成功应用

近日，由中国煤炭科工集团太原研究院自主研发的EBH315Q横轴式超重型硬岩掘进机在贵州、山东等矿区极复杂地质条件下成功实践，并稳定运行，累计掘进超过100km，为我国高瓦斯矿井和冲击地压全岩巷道的安全、高效施工开辟了新路径。

贵州西部矿区高瓦斯矿井众多，煤层埋深大、地质构造复杂、岩石硬度大，普遍达到f8~f10（局部f12），给瓦斯治理带来诸多困难，严重影响矿井安全生产。中国煤科太原研究院针对施工条件制约及后配套运输条件复杂等客观因素影响，成功研制了拥有自主知识产权的EBH315Q横轴式硬岩掘进机。该装备以可截割岩石硬度大、截割效率高、稳定性好、配件消耗低的众多优势在贵州矿区成功应用，以最高月进尺205米、最高日进尺11.4米刷新了该矿区岩巷月进尺纪录，缩短了瓦斯抽采治理巷道掘进时间，助力

矿方实现了提质增效。目前，太原研究院已助力贵州矿区多个矿井建成智能化掘进工作面，为矿井安全生产提供了强有力的支撑。

EBH315Q横轴式超重型硬岩掘进机在贵州、山东等矿区极复杂地质条件下的成功应用，为硬岩巷道的安全高效施工提供了高端技术装备支撑，有效保护工人健康，缓解采掘失调难题，产生了示范效应，得到了市场的广泛认可。同时，其先进技术和优良性能，为提升我国掘进装备国际竞争力，实现中国制造向中国创造的跨越起到积极促进作用，获得2023年度中国安全生产协会安全科技进步奖一等奖。

未来，中国煤科太原研究院将继续以煤矿现场需求为导向，以硬岩智能化掘进为目标，迎难而上、勇于开拓、不断创新，努力攻克关键核心技术，以巷道掘进新质生产力推动煤炭行业高质量发展。（江星武）