

陕煤铜川矿业柴家沟井

“智、绿”双驱共赴“煤”好未来

【详见 14 版】

导读

中煤大屯公司姚桥煤矿：  
井下用上“空调”了

10 版

满腔热情担重任  
——记河南能源义煤公司新安  
煤矿开拓一队席鹏飞

11 版

济宁矿业霄云煤矿：  
降本增效  
实招频出结硕果

12 版

“有我们、演我们、我们演”  
——记山东能源兖矿能源东滩  
煤矿“文化宣传轻骑兵”

13 版

倾尽全力做企业的环保卫士  
——记晋控电力侯马热电分公司  
崔鹏飞

15 版



淮北矿业许疃矿盾构大角度拐弯施工工艺  
由“盆景”变“风景”

近日，在淮北矿业许疃矿 82 下深部辅助回风巷施工的“淮盾 8 号”传出好消息，在该矿调度指挥中心，笔者通过实时监控画面看到，随着“淮盾 8 号”盾构机主控室的导向测量数据画面由弧度转为直线，标志着该矿 82 下深部辅助回风巷施工的“淮盾 8 号”成功完成曲线 6 度上山 185° 调向。

许疃矿 82 下深部辅助回风巷设计全长 2129 米，是由两条直线巷道和弧长 299 米拐弯巷道组成的 U 型巷道，其中拐弯半径为 92 米，拐弯度数 185°。

为确保拐弯施工顺利推进，工程处和许疃矿密切配合，在认真总结、分析“淮盾 7 号”大角度拐弯施工经验的基础上，制定针对性改进措施。在盾构机改造

方面，相较于“淮盾 7 号”，“淮盾 8 号”进行了更换大号滚刀、平移刀盘、拖拉油缸上挪、取弯铰接梁、加密抗压轮、分离物料拖车与后配套拖车等一系列拐弯适应性改造，在便于盾构机调整拐弯姿态的同时，避免了盾构机拐不动、方位拐不准的现象。在制约掘进效率的后运系统改造方面，使用特制的转弯皮带机架，避免了转弯皮带张力大、皮带机开不起来、易撕皮带、皮带翻折等现象，为转弯施工提供了有力的后运保障。由于创新改造、施工组织到位，“淮盾 8 号”拐弯期间单进达到 6 米 / 天，较“淮盾 7 号”拐弯单进提升 1 倍，施工效率大大提高。

(吴永生 郑洪光 程祖辉 王涛文 / 图)

2024 年全国煤炭工业(行业)协会会长、秘书长联席会议召开

近日，2024 年全国煤炭工业(行业)协会会长、秘书长联席会议在哈尔滨召开，会议由黑龙江省煤炭工业协会承办。协会党委委员、副会长解宏绪出席会议并讲话。

会议通报了协会 2024 年上半年重点工作完成情况。协会培训中心主任昌孝存和中国煤炭职工思想政治工作研究会会长何树国分别围绕各自的主要业务和会员服务品牌项目作了专题报告。与会代表围绕行业发展、协会建设、反映会员诉求、对协会工作的意见和建议等方面进行了深入的座谈交流。

解宏绪作了总结讲话。他首先介绍了中央社会工作部组建运行的基本情况，传达了中央社会工作部

关行业协会重要部署精神，详细解读了民政部发布的《社会组织基本术语》《行业协会商会自身建设指南》等行业标准，并通报了民政部社会组织管理局关于清理优化全国性社会组织评比表彰活动的有关情况。他在讲话中强调，各协会要依据标准，加强内部治理，聚焦能力建设和业务活动开展，做好安全风险隐患防范，不断提高协会的管理服务水平；他要求，各协会要密切关注社会组织管理方面的政策和文件精神，认真领会落实，规范有序地开展相关活动；他希望，各协会要继续保持和加强联系与合作，进一步推动中煤协会与各级协会的协同发展。

(李梦瑶)