

煤海“虎哥”

——记川煤柏林矿业华荣公司优秀共产党员、柏林矿业公司采煤二队副队长田虎



他干工作有“虎劲”、克难关有“虎胆”、强管理有“虎威”，拼搏精神十足，工作业绩突出，赢得了领导职工好评，被职工们亲切地称为“虎哥”，他就是川煤集团华荣柏林矿业公司采煤二队副队长田虎。近年来，他先后荣获川煤集团、柏林矿业公司优秀共产党员称号，今年“七一”获华荣公司优秀共产党员称号。

工作有“虎劲”

2022年6月，该公司由于产量持续稳步上升，掘进欠尺严重影响矿井采掘部署，矿加大了强掘补欠工作力度，时任综采队副队长的田虎转任掘进一队副队长。

到掘进一队后，他主要负责耙矸机、溜子、皮带等各类设备的管理，他带领电钳工抓好各类设备设施的预防性检修和维护，保证了设备的正常运行，稳步推进掘进正规循环作业，月月完成了矿下达的生产任务，共有4次获矿单进奖励。

2022年10月，为加快推进掘进效率提升，矿决定在-2433机巷投入首台EBZ260A悬臂式掘进机，面对新设备的安装使用困难，田虎主动请战，他与矿掘进机安装调试运行相关人员一道，参与了掘进机安装调试运行全过程，参加了矿举办的掘进机使用培训，深入了解悬臂式掘进机性能、工作机构、工作原理、操作程序、安全操作及注意事项等，不断提升业务技能。在安装试运行过程中，他经常向机关业务技术人员请教，主动申请现场跟班，注重抓好电钳工、掘进机司机及班组职工的协调配合，努力克服设备不熟悉、技术不熟练等困难，主动解决生产过程中遇到的困难和问题，通过15天的共同努力，掘进机使用逐步正常，使掘进进程稳步推进，使掘进效率稳定在200米左右，实现了华荣公司及矿下达的生产任务。



2023年6月，达竹片区煤矿掘进“双达标”现场会在矿召开，片区相关部门及各兄弟矿人员参观了-2433综掘工作面、-2431炮掘工作面，就如何抓好掘进正规循环作业及设备管理、标准化工作进行了深入的交流。

克难关有“虎胆”

2023年9月，正当掘进一队各项

工作都非常顺利之时，恰逢采煤二队-2445(k27)采煤工作面一直过断层冲刷，虽然采取了一些措施，但效果不太理想的情况，为加强采煤二队综采力量，将田虎从掘进一队调到采煤二队任副队长。田虎到采煤二队后，工作面条件相当差，特别是10月份，工作面垮架20多架，有12架支架被完全压死，队干、职工束手无策，甚至有的还打起了“退堂鼓”，请假的、开小差的职工也多

了一起。田虎与其他队干一起，扎实做好职工思想政治工作，带领职工现场处理存在的隐患和问题，组织职工对煤层顶板进行注浆加固、煤壁施工了锚索+W钢带、管棚+工字钢梁、超前施工托顶锚桩、煤壁作缺口进行超前支护等措施，工作面内加强支架日常检修维护，通过20多天时间的辛苦努力，工作面条件逐步好转，生产逐步正常，在2024年4月份产量突破30000吨，为全矿生产任务的完成做出了较大贡献。

管理有“虎威”

“三违”不除，事故难免。”这是田虎常挂在嘴边的一句话。每当遇到安全生产中的艰难险阻，他总是冲在前。每当安全与生产发生矛盾时，他总是把“严抓强管不松劲，不催不抢不冒进”的安全生产理念落实到具体生产过程中，对工友出现的“三违”行为不讲情面，坚决制止和及时纠正。2024年6月，田虎在-2445综采工作面，发现地质条件发生变化，顶板个别地方较为破碎，职工蒲某在工作时，只顾抓生产、抢任务，打眼、挂锚十分积极，未注意顶板离层变化，造成危岩未及时刁找，他当即制止了蒲某的行为，并主动找来撬棍，对危岩进行了彻底刁找，后才允许继续作业，出井后按规定填写了“三违”，并对工友进行了耐心细致的思想教育，让其认识到自己的错误。后来工友蒲某改掉了粗心大意的毛病，成为一名安全业务技术骨干。

(何永兴文/图)

山东能源唐口煤业王涛：运输线上的“追梦人”

山东能源鲁西矿业唐口煤业公司辅助运输工区区长王涛，是一个爱动脑爱钻研的人，在很短的时间内就熟悉掌握了运输专业及管理技能，成为行家里手，革新改造谱写了矿井物流高效运输新篇章。

构建“高铁式”互联运输线

矿井巷道不断延伸，运输战线就越来越长，多数矿车很长时间“在路上”，行路远、周转慢、工人多等矛盾制约了矿井高效运输。王涛说：“只有实行运输精准管控，才能突破高效运输瓶颈”。说干就干，他带领团队依托大数据管理，利用基带通信技术和运输大巷开放式Wifi网络通道，对智能调度与物联网系统进行优化升级。

他带领技术员，到井下各地点实地调研，获取现场一线数据，制定“智能互联运输计划”。并由他挂帅成立了攻坚小组，每天利用班后时间，设计、研究、系统对接、查图纸搞论证。经过20多天探索研究，成功将车辆位置信息实时传输到系统平台，机车定位精度达到0.5米以内，实现了车辆的可视化管理和高效调配，为统筹精准安排运输作业提供了数据支撑。

“智能运输还实现了道岔远程控制、信号灯、弯道报警器自动控制，单轨吊也实现了遥控辅助驾驶等功能。”王涛介绍。通过利用车辆定位技术，使车辆调度精准率提高了16.7%，周转效率提高21.4%，节省车



资料图片

辆统计人员4人。

打造“一站式”物流配送圈

熟悉王涛的人都说：“他是个闲不住的人，如果看到他闲下来，那肯定是在动脑筋。”为提高物料运输效率，让物料在最短时间内运到现场，他又把目光瞄准了“一站式”集中物流配送体系打造，利用业余时间精心设计物料集中装置，并创新实施“物料装载—主线发运—分线转运”三环链条式作业模式，进一步提升运输效率。

为加强流程管控，实现精准运输，王涛带领工区技术骨干，又建成了矿

井物流管控平台，实现了物流与仓储管理系统的无缝对接。从车辆申请、物料装载、发运到收货确认等环节，全流程信息化管控。班组需要的支护材料，自提交申请算起，到在距离迎头最近的地方摆放整齐，完成任务仅需1小时40分钟。

对“一站式”物流配送带来的好处，该公司运输副总工程师葛德志如数家珍：“减少工区物料员岗位13人，减少运输作业人员28人，运输效率提高了25%。”

密织“天轨式”分线运输网

从主运输巷道进入采区运输分线，

受巷道空间限制，不同采区内采掘、运输相互“掣肘”，给物料运输带来一个近似摆“魔方”的问题。“魔方”转得溜，才能提升运输效率。

“单轨吊从巷道顶部走，不受巷道条件及空间制约，可不就像个窜天猴？”王涛在会上说。众人不解其意，王涛随即抖开包袱：“在井下各采区打造单轨吊运输环网，发挥单轨吊优势。”

王涛拿出了画满草图的图纸开始讲解……到今年一季度，井下在原有单轨吊梁基础上，建成了总长度18000米，覆盖330、到730五个采区主要施工地点的单轨吊运输环网，实现了单轨吊“巷巷通、节节通”。实施单轨吊到采区物料集运模式，达到了一次单轨吊服务多个施工地点的目标，运输能力提高了一倍。

针对掘进生产任务紧张，采区顺槽运料困难实际，王涛按照单轨吊吊梁安装紧跟迎头50m范围内的要求，进一步结合掘进作业现场条件，优化单轨吊运输作业环节，缩短运输距离，把掘进作业所需的物料最大限度供应到迎头，王涛笑言：“就差把物料递到工人师傅手里了。”

提升了物料运输效率，还要快速接送人员，这是目前王涛思考并着手解决的新课题。“无轨胶轮车适应性强、运输效率较高，能够大幅缩短职工路上乘车时间。”在工区凑头会上，王涛分析，众人侧耳倾听，记录思考，讨论意见，一家人共同绘制无轨运行胶轮车运行“新版图”。

(王启申 王玉彪 郭洪富 张继涛)