

陕煤神木柠条塔矿业公司 智慧矿山的“智”胜法宝

【详见 12 版】

导读

储量 211 万吨
许疃矿又一工作面
顺利投产

10 版

千米深井下的诚信之星
——记江西安源煤业曲江公司
综采队班长俞海

11 版

煤海深处的坚强“堡垒”
——记河南能源义煤新安煤矿
采煤三队党支部

13 版

这个煤矿
为啥成高层次人才“新宠”

14 版

有困难找“峰哥”
——记川煤集团华荣能源柏林矿
业公司机电队电工班班长郭卢峰

15 版



山西焦煤 2023 年度科学技术奖评选结果揭晓

8月5日，山西焦煤召开2023年度科学技术奖总评会暨一等奖入围项目答辩会，对2023年度各单位申报参评的科技成果及科技论文进行评选。山西焦煤集团公司党委书记、副总经理鲍永生出席会议并提出要求。

经过形式审查、专业评审、集团总评3个评审环节，共评选出优秀科技成果168项、科技论文90篇。其中，“复采采区巷道‘探-支-控’协同高效掘进关键技术研究与应用”“基于可控冲击波技术的回采区域硬岩（陷落柱）高效预裂研究”2项荣获科技进步特等奖；“抽采钻孔安全钻进成套技术研究”等12项荣获科技进步一等奖。

鲍永生要求，各单位要充分认识科技创新的重要

作用，不断完善科技创新的体制机制，以科技创新培育和发展新质生产力，持续提升企业竞争力。要围绕企业在安全生产中的各种技术难点，加快科技攻关，不断提高生产效率，提升安全保障能力。各级技术人员要扛起责任，不断建立健全各项技术制度，完善各项技术措施，切实做到为企业安全生产服务、为企业决策提供依据。

据了解，山西焦煤科学技术奖评审标准与省级科技奖评审模式接轨，并全面依托“山西焦煤集团科技创新管理平台”，开展科技成果和优秀论文网络申报，进行线上、线下评审，申报、评审流程进一步完善，评审效率和评审准确性得到大幅提升。

乔亚峰 文/图

晋能控股装备制造寺河矿 井下给煤机无人值守远控操作系统改造升级

“自从对给煤机进行智能化改造升级后，我们就不用一直盯着给煤机，能有更多时间进行皮带设备、地面检查及现场标准化作业，作业灵活性更强了。”晋能控股装备制造寺河矿井下机电二队给煤机值守司机张芳说道。

据了解，该矿西井北胶皮带设有两个给煤机，其上方分别与西二、西三两部皮带搭接，主要承担盘区出煤输送和皮带下煤任务。在升级改造前，两个给煤机均由专职司机负责顶岗，需要通过操控给煤机闸板、定时放煤，实现对给煤量的可控调节。如遇到日常巡检，岗位人员必须短暂性离开，此时，一旦发生系统故障或其他外界因素影响，极易造成煤仓卡煤，影响出煤系统运行。

为有效解决这一难题，该矿井下机电二队集思广

益，结合现场实际，决定对给煤机系统进行升级。在给煤机下料口安装摄像头，实时观测下料口是否通畅及闸板的位置是否合适；在煤仓中安装料位仪，实时观测煤仓中的煤位；安装闸板开关传感器，实时检测闸板开停位置，实现对给煤机的远程操控。

同时，在北胶皮带机头安装远程集中操作平台，设置PLC程序进行远程操控，通过显示屏组态系统图画，实现远程操控给煤机闸板及振动筛，确保给煤机在无人值守的情况下能正常运行，大幅提升了运输效率。

多年来，寺河矿按照《寺河矿智能化矿山建设设计方案》总体要求，把加快推进智能化矿山建设作为重要任务，逐步实现设备升级改造，全力推动智能化建设再提速。（李超）