

山西冀中瑞隆矿

将煤炭资源“吃干榨净”
让“黑金”“颗粒归仓”

今年以来,山西冀中瑞隆矿面对资源枯竭,井下地质条件复杂等不利因素,主动求变,在变中找机遇,在变中寻求发展,通过精细化管理,优化设计,创新生产工艺等举措,将煤炭资源“吃干榨净”,5109综采工作面采用异型布置,多回收煤炭资源12万吨,使滚滚“黑金”“颗粒归仓”。

瑞隆煤矿在煤炭资源面临枯竭的情况下,如何将历史遗留的边角煤资源回收利用就成为技术革新的新课题。瑞隆矿通过精找、多钻多探、细掘,把能回收的边角煤通过技术手段和改进工作面布置方式等,力争做到“颗粒归仓”。

该矿5109综采工作面在设计之初,临近韩家山村边缘和井田边

界,不但条件复杂,且煤炭资源分布很不规则。为了将煤炭资源“吃干榨净”,矿技术科、地测科联合对该地区进行了多次钻探、物探,并与公司技术部进行反复论证,改变以往的工作面布置方式,采用异型布置,使边角煤“黑金”全部“颗粒归仓”。

在实际回采过程中,该矿综采队通过加架去架,加溜去溜等生产工序,根据煤炭资源走向及时调整好工作面溜子的角度和走向,利用灵活有效的生产工艺,将煤炭资源一颗一颗收入囊中,保证了应采尽采,能采全采。

该矿面对可采资源所剩不多的困境,将“吃干榨净”的发展理念融入矿井生产中,千方百计

最大限度挖掘自身潜能。不仅增加了煤炭产量,还降低了边角压煤回收的开采成本,达到了安全高效增收的效果,为有效延长矿井可采年限夯实了根基。

该矿还从管理入手,建立起完善的资源管理体系,将开采设计、煤厚探测、煤质管理等各项工作责任,分别落实到技术、地测等职能部门和责任人。根据回采范围内地质条件确定月产量,加强现场管理,在考核产量和煤质的同时,认真对照实际煤厚和回采距离情况,准确测定回采率,制定严格的奖惩措施,对顶底煤回收情况现场验收,利用经济杠杆调动职工回收资源的积极性。

(袁金生)

资讯速递

国能宁夏煤业:
聚丙烯产品 1084P
成功上“新”

近日,宁夏煤业烯烃二分公司联合煤炭化学工业技术研究院自主开发的高结晶、高刚性、高耐热“三高”聚丙烯新产品1084P试生产成功,首批2000吨即将定价投放市场,预计每吨售价较现有产品提高200至300元。

与一般聚丙烯相比,“三高”聚丙烯具有刚性高、硬度高、耐热性优良及成型周期短的特点,被广泛应用于加热器、电饭煲、咖啡壶等家用电器。目前国内“三高”聚丙烯产品主要依赖进口,市场供应存在较大缺口。为做好此新产品的试生产工作,烯烃二分公司由总经理带队指导试生产工作。试产期间,安排技术管理人员24小时带班,实时监控关键点生产数据,对生产异常情况及时汇报调整,确保系统运行稳定。本次试车成功不仅满足了下游客户的定制化需求,也进一步丰富了聚丙烯产品系列,为装置高端产品生产积累了宝贵经验。

未来,分公司将继续关注市场变化,充分发挥现有聚丙烯生产工艺技术和品牌优势,持续加强新产品研发和生产优化,全力满足下游客户对高端聚丙烯产品的多样化需求,提升产品市场竞争力,全力开拓高端应用领域市场,为宁夏煤业公司聚丙烯产业的发展注入新的活力。

(邓乐)

破解产能瓶颈 提升运输效能

——淮北矿业许疃矿-650主运胶带升级改造进行中

近日,在淮北矿业许疃矿-650主运胶带机头处,矿灯不停交错闪烁,不时传来阵阵“手指口述”有声安全确认声,随后,笔者加快脚步,决定对眼前的场景一探究竟。

今年以来,许疃矿持续加大对落后设施进行升级改造,有效破解产能瓶颈,提升安全生产效能。本着创新是引领发展的第一动力创新理念,充分发挥创新强大引擎,释放内生动力,推动矿井实现高质量发展。

据现场安全负责人靳磊介绍,该次施工项目为-650主运胶带升级改造工程。施工主要内容分为置换胶带输送机电机,更

换主运胶带及相关支撑H架等设施,将由运输区、修护区、安创项目部等联合施工完成。

目前,该矿-650主运胶带负责83采区原煤运输及排矸,年运载量达200余万吨,现有胶带宽度为1米,长度为1400余米,所使用的动力电机为6000V高压隔爆电机,随着采掘系统运载量不断增加,已明显制约矿井进一步提升产能效益。

笔者从相关资料获悉,即将更换的新型动力电机为永磁同步变频电机,其性能高效节能,效率可高达90%以上;温升低,无损耗发热;起动力性能好,启动转矩倍数由1.8倍提升到2.5倍

或更大;体积小重量轻,高性能的超强永磁材料的应用,使得永磁同步变频电机体积和重量大幅减小;结构简单,安装方便,能够省去中间减速器等连接设备。

“更换新型永磁同步变频电机的同时,我们还将原1米宽的胶带更换为1.2米宽的新型阻燃胶带,能够有效提高运载效率。”靳磊继续介绍说。

据了解,该矿为避免施工与正常生产带来的冲突问题,针对-650胶带升级改造工程采取错峰分时段、分区间进行施工,现阶段已完成电机固定基础桩浇筑,下一步将逐步开展后续施工建设,整体升级改造预计在10月底完工。(程祖辉)

图片新闻

山东能源新矿集团:温暖职工的幸福“食”光



为了让每班职工都能吃上新鲜、热乎的饭菜,山东能源新矿集团在有关权属单位开设“新矿·娘家人”24小时热餐窗口,实现食堂深夜不打烊,保障职工不同时段的就餐需要。同时,在职工食堂不断推出特色家乡菜品,让驻外创业职工吃出家乡味道,最大限度满足职工群众对美好生活的向往。图为长城六矿职工在24小时热餐窗口前进行“云点餐”。

商霞 王宁 摄影报道

潞安化工古城煤矿:
鲍店风井工程项目
顺利通过节能专项验收

近日,山西省长治市专家验收组及集团验收组成员一行对潞安化工古城煤矿鲍店风井工程项目进行节能专项验收。建设单位、报告编制单位及施工单位相关负责人参与了本次节能验收会。

验收会上,验收组专家详细听取了建设单位、报告编制单位和施工单位的工作汇报,并对鲍店风井节能工作等资料进行检查、审阅。随后,验收组进入鲍店风井施工现场对主通风机、35KV变电站、空压机房等地进行设备参数及铭牌信息核实,并当场对一些节能措施进行了实地验证。

经过对鲍店风井工程项目的资料评审以及对现场设备工程、能效的核查,专家组给出验收意见:古城煤矿鲍店风井工程项目节能手续合规合法,符合节能验收条件,专家组一致同意项目通过节能验收。同时,验收组专家分别就检查出的问题逐一分析,并提出了宝贵的意见和建议。

针对专家组提出的意见建议,古城煤矿高度重视,将对存在的问题与不足进行积极整改,加快推进后续工作,为项目全面竣工验收打好基础,并持续致力于绿色发展。(王芬 靳涛)

国家电投南露天煤矿:
AI智能识别技术成功应用

近日,基于AI技术下的露天煤矿地理信息自动获取与智能识别技术应用研究项目在国家电投内蒙古公司南露天煤矿全面开展应用,进一步实现地理信息数据的自动更新,提高了矿山底图的精度和准确度。

地理信息自动获取与智能识别技术是智慧化矿山建设必不可少的重要环节,该技术采用全自动化无人机场编组作业,满足智慧矿山综合管控平台底图更新要求。经过现场安装、调试、试运行,实现了无人机全自动起飞与降落、远程控制精准停靠换电、全自动测绘及数据采集与回传、重点区域无人机自主巡查等功能。自主飞行过程中,可实时显示视频画面,支持可见光、红外光、画中画切换功能,实现重点区域自主巡查。

该技术是基于现有网络基础,通过机场管控平台智能调度,该项目实现矿山地理信息数据自动获取、上传、归档、后台快速更新出图,为采矿规划设计提供了更为精准的基础数据。

(吴全海 吴博萱)