

宁煤甲醇公司 匠心独运成就聚甲醛民族品牌

资讯速递

为深入学习贯彻党的二十届三中全会精神,宁煤甲醇公司全面落实宁夏煤业改革工作部署,以改革为先导,以创新为引擎,向改革要动力,不断推进改革深化提升行动走深走实,企业在技术革新、市场导向、人才培养等方面精耕细作,成效明显。特别是聚甲醛产能屡创新高,连续四年产能超过6.4万吨/年,连续9年实现盈利。

成绩的取得,不仅体现了甲醇公司在深化改革中取得的显著成效,也彰显了其在激烈的市场竞争中推动民族品牌向更高目标迈进的决心和实力,助力民族品牌在市场中绽放光彩。

强化科技创新,打造核心竞争力。科技是第一生产力,技术是品牌的核心竞争力,甲醇公司始终秉承“创新不止,产品开发永无止境”的理念,不断追求技术突破与产品革新,确保宁煤聚甲醛品牌的领先地位。甲醇公司紧盯聚甲醛新产品的开发,积极开展技术创新,先后研发了MC90-44、MC90-HR、MC140、MC90-DF、MC90-BJ等聚甲醛新产品。

在激光标记级聚甲醛产品MC90-BJ的研发过程中,经过数次与研发人员分析、研讨、试验,最终成功实现了1064nm红外光和355nm紫外光的标记,解决了聚甲醛产品无法进行标记和追溯的难题,打破了国外垄断,是国内首个可追溯特性聚甲醛产品。为了提高聚甲醛新牌号产品质量,甲醇公司开展聚甲醛新牌号产品技术标准制定研究,建立科学可靠的新牌号产品企业标准,确保装置长周期稳定运行。

强化市场导向,专业缔造价值。面对国际高端聚甲醛品牌的竞争压力和国内市场的激烈竞争,甲醇公司持续与研究院所、高校深度合作,以市场为导向,持续研究市场变化,研发个性化、定制化产品,以应对市场的需求和激烈竞争。目前,甲醇公司已累计研发差异化、高端化聚甲醛产品18种,其中MC90-BJ和MC90-F两个牌号产品更是填补了国内技术空白,产品质量稳定、性能优异,在国内外市场上都具有较高的知名度和美誉

度,2023年聚甲醛产品首次走出国门,跻身国际市场,标志着聚甲醛产品已经受到国际认可。

此外,甲醇公司全面应用“煤基聚甲醛工业制备关键技术创新及应用”项目取得的成果,持续开发高端化专用产品,形成系列高附加值聚甲醛专用料。持续开发煤基聚甲醛CNM(宁煤聚甲醛)工艺包,开展侧线采出、甲缩醛产品等可行性研究,聚焦转型升级。

强化人才培养,铸就品牌竞争力。人才是第一资源,通过探索人才培养、人才包装、人才创造三个维度创新策略,利用聚甲醛“智享课堂”和“全景微现场”平台和新的管理理念培养员工。先后组织并参与编制完成了《合成树脂生产工技能鉴定手册》《有机合成工技能鉴定手册》《聚甲醛装置应知应会手册》《聚甲醛装置技术问答》等系统性培训资料,畅通人才职业发展技能提升通道,使甲醇公司员工能更加牢固地掌握新技术、新工艺,为装置长周期安全稳定运行和人才储备奠定坚实基础。

(翟海萍)

福建省 121 地质大队： 产学研合作 激发新质生产力

近日,福建省121地质大队与厦门理工学院联合申报的省自然资源厅II类科研《基于实景三维的矿山越界与储量管理应用研究》项目顺利通过评审验收。据悉,该项目是该队测绘院依托新型测绘地理信息软硬件设备,围绕当前实景三维中国建设、矿山信息化智能化建设等需要,总结运用在省级、县级矿山越界违法开采专项检查项目的经验,开展的基于实景三维的矿山越界与储量管理应用研究工作。

项目通过构建露天矿地表三维模型、地采矿山井巷工程三维模型、矿山储量三维模型,开发矿山基础数据和实景三维数据应用平台,实现矿山多源数据融合与分析;同时,结合采矿许可范围和储量三维模型,实现矿山越界与储量管理应用功能。项目的成功开展,促进了该队与建立了国内优秀企业良好的联动机制,提升地勘队伍技术水平,培育高精尖技术人才队伍,有力激发了新质生产力,加快实现了高质量发展,为今后服务自然资源管理需要奠定坚实基础。(聂德伟 陈亮堂)

中煤新集一矿： 自主研发全密封三级钻孔 施工防喷装置投用

近日,由中煤新集一矿自主研发的全密封三级钻孔施工防喷装置经现场试验,效果良好,有效解决了矿井在突出危险区打钻易出现的瓦斯灾害事故。目前,该装置已在该矿正式投入使用。

此前,该矿在进行钻孔施工时,多次出现管路被堵现象,且人工手动排渣次数多,工作量大,抽采负压降低,防砂效果差。因不能有效应对憋孔等压力释放,易出现瓦斯报警情况。针对这种情况,该矿技术人员结合实际,积极开展技术攻关,最终研制出了具有孔口、孔中、孔末三级防喷和两级气水分离功能,可确保钻孔施工期间安全的该装置。使用该装置后,管路通畅,能够自动排渣,工效高,降低了职工的劳动强度,抽采效果稳定,能有效解决钻孔喷孔、憋孔等压力释放造成的瓦斯问题。

据介绍,该装置方便使用收纳,空间容积大,缓冲能力强,能够吸收部分压力,减少瓦斯与媒体的喷出量,避免负压吸气管路阻塞和管路连接处脱落等问题。(陶志政)

山西冀中金晖瑞隆矿： “智能化”无人值守磅房 投运效果佳

“您好!车辆晋j56680毛重49.5吨,净重31.5吨,拿好小票请出行。谢谢!”这是山西冀中金晖公司近日投运的智能化无人值守磅房自动发出的语音指令。这标志着该矿通过“智能化”升级改造,磅房由人员值守操作成功转化为“智能信息化系统”自动化操控,实现了无人值守状态。

据了解,原磅房的设备已有10年之久,设备老化,故障频发,且每班需要2人进行操作,一人过磅,一人开票入账,人力资源成本较高,操作繁琐,时常有出错和人为作弊现象发生。无人值守自动化称重系统投入后,打破了常规计量方法,通过信号灯、自动道闸、车牌号识别、视频监控、语音提示及称重管理软件等技术实现磅房无人值守称重。无人值守自动称重系统不仅降低了人力资源成本,还缩短了客户过磅时间,由原来的6分钟缩短到40秒,同时有效避免了在过磅期间人为作弊的事情发生。

该矿煤质科科长杨少雄介绍,该系统在手机上通过软件可随时随地看到磅房全部操作流程,磅房在停工需要断电时,管理人员可通过计算机远程关闭磅房内部电源,很好地避免了电能浪费现象。(袁金生)

冀中能源邢矿集团金谷煤业： 10907 返矸联巷安全顺利贯通

9月6日早班,冀中能源邢矿集团金谷煤业10907返矸联巷安全顺利贯通,既为该公司10907充填开采工作面矸石返井充填做好了充足准备,也为矿井生产接替奠定了坚实基础。

从该公司技术部了解到,根据生产计划,需要进行10907返矸联巷施工,施工方式采用机掘。10907返矸联巷开口位置位于11煤轨道巷顶端正前方开口。施工方位及坡度以方位304°,平巷掘进17.7m后拐弯;变347°方位掘进,先平巷掘进5m后,变+8°上山掘进5m,然后按+12.35°上山掘进77.5.3m后,变+10°上山掘进59.7m后,再变+16°掘进38.8m后与运煤边眼贯通,巷道全长约

203.7m。

该公司始终将施工安全放在首位,加强职工培训,每天组织职工学习《10907返矸联巷施工安全技术措施》,做到上标准岗、干标准活。同时,精心组织劳动生产,每班由班组长统一带队,做到集体入井、集体收工、集体升井,并在班组职工中开展劳动竞赛,实行多劳多得激励政策,形成了你追我赶的工作氛围。此外,充分发挥领导干部带头作用,公司领导始终坚守在一线岗位,24小时跟班值守紧盯施工进度,严抓现场管理,确保将问题解决在现场,将隐患消灭在萌芽阶段,跟班带班率始终保持在100%。

该公司加强现场管理,在顶

板方面,严格执行“敲帮问顶”制度,在每道工序施工前对顶帮的活渣进行彻底清理,否则不准进行下道工序的施工;每个工作人员必须经常检查顶板及两帮支护情况,敲帮问顶时,手持2.5m长工具,发现有安全隐患时必须及时排除。在通风管理方面,采用两台2×15KW局部通风机向10907返矸联巷供风。局部通风机设专人管理,必须实验“三专两闭锁”功能和“双风机、双电源自动切换”功能,保证连续稳定供风;在防尘、防火方面,每班安排人员冲刷一次巷道,防止任何地点的粉尘堆积;工作面采用湿式打眼,所有作业人员要做好个体防尘,一系列强有力的措施,为10907返矸联巷安全顺利贯通提供了强有力的安全保障。(郭聪)

川煤集团华荣柏林矿业公司：安全文化宣传向生产现场延伸



三季度以来,川煤集团华荣柏林矿业公司不断深化安全文化建设,将安全文化宣传向井下生产现场延伸,奏响安全文化曲,促进了安全生产的顺利进行。

该公司强化行为规范和安全理念渗透,在井口设立了《煤矿安全生产理念》《关于防范遏制矿山领域重特大生产安全事故的硬措施》及职工自救器使用操作流程等牌板,在+230人车处新设立华荣公司《特别严重“三违”》宣传牌板,在+230到低水平主要通道设立“安全无保障、企业被消亡、职工无饭碗、干部无岗位”“严抓强管不松劲,不催不抢不冒进”等宣传标语进行广泛宣传,时时提醒职工掌握标准。何永兴/摄