

太原煤气化沁城煤业公司：

夯实安全生产基础 提升管理水平

聚焦

太原煤气化沁城煤业公司积极宣传并贯彻落实两级安全会议的精神，深入践行“136”安全管理模式。以深化落实安全生产责任体系、安全生产标准化管理体系以及“双预控”机制等工作为关键抓手，着重突出现场安全管控，并通过强化落实各项安全生产措施作为坚实保障，全面提升公司的安全治理能力。

该公司以制度管理为有力载体，以齐抓共管为稳固依托，强化“网格化”包保管理工作。通过制定并建立领导班子成员包区队、业务部室包班组的办法，将公司基层区队和地面要害场所科学合理划分为19个单元。各包保组的成员均严格按照既定要求，积极参与区队班前会，全面了解并掌握职工的思想动态，协调解决存在的问题，从而实现了公司“网格化”全覆盖的包保盯守。

该公司将标准化管理体系检查

从“静态”模式转变为“动态”模式，以工程质量验收为重要抓手，确保隐患问题能够随时被发现、随时得到处理并及时进行验收。各专业部室针对安全生产中的薄弱环节和典型问题，积极开展专项整治行动，并常态化地组织自查自纠工作以及周期性临时检查活动，做到了纸质资料与标准化要求的高度统一，通过多管齐下的方式有力保证了系统运行的稳定性。

该公司按照最新版安全生产标准化管理体系的要求，围绕该公司安全基础管理、重大灾害防治和专业管理等三大项及其下的十一个专业，进行了周密的安排部署。制定了详细的标准化动态达标实施计划，严格遵循“一月一区队一亮点”的原则，通过积极践行“开工即达标，达标即精品”的理念，全力推动标准化巷道、管线吊挂等专

项整治工作，形成了可复制的标杆示范区域。

该公司还分专业开展了标准化专题培训活动，并积极组织对标学习先进矿井的经验，确保员工“学标、知标、用标”。通过“安全生产月”、安全知识竞赛等丰富多彩的活动，有效增强了全员的安全意识，积极推动标准化工作融入日常行为规范之中，实现了职工“上标准岗、干标准活”的既定目标。

该公司将安全风险分级管控与事故隐患排查治理工作有机结合，建立了完善的风险信息数据库和隐患排查数据库，实现了安全风险和事故隐患全过程记录、跟踪、统计、分析、上报、复查、验收的系统闭环管理。

太原煤气化沁城煤业公司切实用“标准化建设”来推进安全生产的提档升级，牢牢秉持安全发展的理念，以国家一级标准化管理体系为新起点，持续深化安全管理创新工作。（赵宇）

神州煤业公司：
拧紧经营“效益阀”
降本增效“正当时”

市场信息报 太原煤气化神州煤业公司始终将降本增效、对标挖潜、成本管理作为推动企业高质量发展的重要抓手，强意识、抓落实、提效能，努力做好开源节流“大文章”，全力推进企业降本增效。

该公司通过班前会、微信群等多种形式，以形势任务宣讲为契机，深入宣传矿井生产经营形势，教育引导广大干部职工牢固树立“过紧日子”思想，增强“会算账”意识。发挥党员先锋模范作用，切实发挥好以上率下的关键作用，引导带动广大干部职工进一步转变观念、认清形势、从自身做起，深化落实降本增效有关要求，围绕降本增效各项工作任务，强化责任担当，狠抓工作落实，以实际行动助力企业降本增效。

该公司深入贯彻降本增效理念，严格落实集团公司“15字”30条经营管理措施，不断优化计划管理，根据生产物资消耗规律、生产形势、重点工程推进情况，立足供需平衡，制定合理的物资采购和使用计划，坚持超前部署，严格审批把关，规避材料积压、滞留库存现象发生，同时强化材料领用环节的管控和使用过程中的监督，坚决杜绝超领、多领以及使用过程中的浪费，实现生产材料领用、使用、消耗和保管的闭环管理。

公司持续抓好“回收复用、修旧利废”工作，将从井下和地面回收的设备分类整理。同时，将回收修旧利废工作融入“五小”攻关、技术革新等安全生产全过程中，使废旧设备和配件重获“新生”、重新“上岗”。（安道太）

固庄煤业公司：
供水抢修队在行动

市场信息报 近日，受强冷空气影响，太原煤气化固庄煤业公司辖区内多处水管突发爆裂。该公司水电队供水维修人员迅速响应，不惧严寒高效抢修，保障了生产生活的用水安全。

2月14日早上8点，公司新区锅炉房地下室暖气除污器突然破裂，上午10点，行政楼主水管阀门和洗煤厂产品仓水管阀门几乎同时破裂，接到反映之后，该公司供水抢修人员立即组织维修值班人员立刻进行抢修作业。下午14点40分、晚上21点35分，抢修人员又分别接到了警体中心暖风水箱漏水，面对紧急又繁忙的抢修任务，供水队职工克服寒冷低温，紧张施工，最终完成漏水点封堵、污水井通水，成功排除险情，保障了矿区生产生活正常供水。（张涛 赵俊阳）

龙泉能源公司：
全力筑牢防风屏障

市场信息报 为防范大风天气对公司正常运营及人员安全造成影响，太原煤气化龙泉能源公司后勤管理部迅速响应，采取多项措施，全力保障公司平稳度过大风天气。

后勤管理部组织工作人员对办公楼门窗进行全面细致检查，对松动部位进行加固处理，以确保门窗的密封性和牢固性。同时，严格检查空调外机、太阳能板等外挂设备，保障其安装稳固。此外，后勤管理部利用短信、微信群等渠道，及时向员工发布大风预警信息及防风注意事项，提醒员工在上下班途中注意交通安全，远离广告牌、电线杆等危险物体。后续，该部门将持续关注天气变化，灵活调整应对措施，确保公司各项工作平稳有序推进。（徐春华）

荫营煤业选煤厂挑灯夜战为安全生产“续航”

“报告调度，344精煤仓仓满，暂时没有火车装车计划，洗选系统是否停车，请指示”。太原煤气化荫营煤业选煤厂洗选车间夜班当班班长梁海功正在向选煤厂调度汇报。

2月5日，正值春节后开工第一天，太原煤气化荫营煤业公司选煤厂便迅速投入到紧张的工作中。由于春节假期刚过，随着市场对精煤的需求逐渐增加，原有的精煤煤仓存储空间已难以满足生产需要，火车没有装车计划，不能装车，344精煤仓仓满，洗选系统停车。为了避免因存储空间不足导致生产停滞，影响井下生产，选煤厂领导得知消息后，紧急赶到现场，仔细查看确认煤仓情况，深入分析研究，制定应急方案，决定对344精煤仓进行升级改造。通过铺设铁板延伸344精煤落煤点至351煤仓，把原先7个仓扩容到8个仓，优化煤仓

结构，扩大储存空间，确保洗选系统能够尽快恢复生产。方案确定后，制造、洗选、铆焊、瓦斯防尘队等多个车间组队立即行动起来，挑灯夜战，对精煤煤仓展开连夜改造，力求扩大储存空间。

此次改造工程时间紧、任务重。但选煤厂的工人们没有丝毫退缩，他们主动放弃休息时间，组成了一支攻坚队伍。从晚上8点一直到12点多，工人们在煤仓旁忙碌的身影从未停歇。在改造现场，工人们有的拆装刮板链，有的运输改造所需材料，有的熟练地操作着各种工具，搬运材料、焊接部件、调整结构，每一个环节都紧密配合，有条不紊。

负责此次改造任务的铆焊车间主任祁云飞介绍：“这次精煤煤仓改造，我们采用铺设铁板延伸落

煤点的方式，合理优化煤仓结构，将煤仓的储存空间扩大。虽然时间紧迫，但我们有信心在保证安全和质量的前提下，按时完成改造任务。”

在改造过程中，工人们也遇到了不少困难。比如，现场作业空间狭窄，运输材料路线长，天气寒冷等多种原因，给改造工作带来了一定的不便。但大家齐心协力，克服了重重困难。经过4个多小时的艰苦奋战，精煤煤仓改造任务圆满高效完成。看着扩大的煤仓，工人们脸上露出了欣慰的笑容。

厂长张为民表示：这次连夜改造，不仅体现了我们选煤厂全体职工的凝聚力和战斗力，也为后续的安全生产和高效运营奠定了坚实的基础。接下来，我们将继续保持这种拼搏精神，确保生产稳定运行，为太原煤气化荫营煤业公司的发展贡献力量。

（韩孝斌）

图片新闻

华泓煤业公司更换2号机组仪保障安全生产



2月18日，太原煤气化华泓煤业公司对2号机组仪用空压机电机进行换型更换。机电队空压机项目工作人员针对现场风险点制定了安全措施，对作业人员进行详细安全技术交底，专职安全员全程监护，确保工作安全有序进行。更换过程中，检修人员工作前用10KV验电棒对空压机进线电源验电，确认无电压后拆除三相电缆，对电机本体进行直阻和绝缘测量，确认电机绝缘为零后更换新电机，检修人员配合默契，最终仅用2个小时圆满完成任务，为公司安全生产提供了有力保障。赵亚利/摄