

千尺井下显身手 匠心独运勇担当

——记青海能源集团公司首席技师李得宽

【详见 10 版】

导读

把论文写在“百里煤海”之上

——记皖北煤电麻地梁矿 2024 年度劳动模范采煤区副区长陶朋

10 版

科技引擎助发展

——冀中能源邢矿集团老母坡煤业深推创新应用侧记

11 版

宁夏煤业洗选中心：以情促融 同心逐梦

12 版

宁夏煤业：开启建设世界一流能源领军企业新征程

12 版

“苹”安事竟“橙”

16 版



晋能控股集团太原煤气化公司山凹煤业 元宵送温暖 腰带系真情

在团圆与温馨弥漫的元宵佳节期间，一场饱含深情的温暖传递活动，在晋能控股集团太原煤气化公司山凹煤业温暖启幕。

在中国传统文化的深厚底蕴里，红腰带寓意非凡，它是吉祥、好运与平安的象征。该公司的女工们满怀热忱，将一条条红腰带递到刚刚上井的工人手中。这一递，送出的远不止是一件物品，更是该公司全体员工满满的祝福与深切关怀。每一条红腰带，都承载着公司对一线职工新年的美好祝愿，期盼他们未来的

日子被幸运紧紧围绕，平安顺遂。

与此同时，热气腾腾的元宵也被端到了职工们面前。圆润饱满的元宵，在碗中散发着诱人的香气，恰似这个节日里团聚的温馨。女工们亲手将元宵送到职工手上，轻声叮嘱他们趁热吃。

职工们接过红腰带轻轻系上，捧上元宵慢慢品尝，眼中闪烁着希望的光芒，脸上绽放着灿烂的笑容，那是被关爱的感动与喜悦。愿这份温暖，借着元宵佳节的融融氛围，不断扩散。 孟兆卿 刘丽芳 郑世豪 文/图

中国煤科天玛智控两项产品 成功入选北京市首台(套)重大技术装备目录

近日，北京市 2024 年第三批首台(套)重大技术装备目录结果公布，中国煤科天玛智控表现出色，两项产品成功入选。

入选的“2000L/min, 40MPa 乳化液泵站”是天玛智控自主研发的行业首台特大流量乳化液泵站，基于“中央智能供液中心”新场景。作为全新一代高端乳化液泵站，它是目前世界最大流量乳化液泵，开创“一泵替代多泵”的超远距离供液新模式。通过高压超大流量的七柱塞驱动，以及超长跨距的七拐六支撑曲轴交替工作，有效降低工作液输出端流量波动，提升供液效率。该泵站攻克了 10 米以上千万吨级大采高综采工作面及超远距离供液的技术难题，减轻了工作面设备列车负担，实现设备集中管理，有力推动煤矿高质高效开采和煤炭产业发展。

“LongWallMind6.0”是天玛智控自主研发的面向综采工作面的系统软件平台及其组件统称。自 2022 年研发，它进行了全新架构升级，运用先进工业以太网技术，

研发出一系列标准组件库和综采智能化控制系统平台，成为首套无人化割煤的专业综采工作面系统软件平台。用户能通过“拖拉拽”及“低代码”方式自主构建开采工艺。其研发的综采工作面工艺驱动引擎技术，提出截割模版动态规划方法，融合多种数据建立截割模版预测模型，提高了截割模版准确度。该成果已在多个煤矿推广应用，系统运行稳定、性能可靠，经济和社会效益显著。

首台(套)重大技术装备具有高新技术突破、带动产业发展、市场潜力大等特点。天玛智控两项产品入选，是其在智能制造装备与智能开采领域技术积累和创新能力的再度认可，标志着公司在多维度获得权威肯定，为技术研发和市场拓展筑牢根基、注入动力。

未来，中国煤科天玛智控将深入落实集团公司“1245”总体发展思路，践行创新驱动发展战略，加大研发投入，优化产品性能，拓展应用场景，推动技术迭代与产品升级，为煤炭产业高质量发展和高水平科技自立自强贡献力量。(林语江)