

让青春之花在矿区热土绽放

——记晋能控股煤业集团燕子山矿供水队技术员吴海霞

【详见 10 版】

导读

情注煤海 无悔奉献

——记山西省晋神能源有限公司
2024 年度劳动模范韩晓东

10 版

煤海深处的“设备守护尖兵”

——记潞安化工集团新元公司综采队三组检修班

11 版

山东能源兴隆庄煤矿： 让“哪吒精神” 为企业发展“破局”

12 版

实干书写答卷 奋斗绘就蓝图

——郑煤集团告成煤矿 2024 年工作综述

13 版

平凡的矿工 不凡的坚守

16 版



晋能控股煤业集团同发东周窑煤业公司： 智慧供热赋能绿色转型

晋能控股煤业集团同发东周窑煤业公司创新构建“矿井回风余热+排水余热+燃气锅炉”清洁供暖体系，回风余热利用热泵技术将矿井回风中的热量进行回收，再用于原有建筑的管网和采暖末端，将转换后的热能输送到全矿每一个角落。截至目前，通过热泵技术回收废弃能源，实现年节煤

1.95 万吨，减排烟尘 6.2 吨、SO₂37.7 吨、NO_x22.8 吨。改造后的供热系统既做到了节能环保又实现了提质增效，形成了环保效益与经济效益的双赢格局。

图为新建清洁能源热泵机房。

耿丹丹 文 / 图

陕西陕煤曹家滩矿业公司： 新质生产力 智“绘”发展“新图景”

近年来，陕西陕煤曹家滩矿业公司依托 5G、大数据、AI 等技术，构建“智能+绿色”双轮驱动发展模式，推动企业向高端化、智能化、绿色化迈进。

在 170m²智慧调度中心，工作人员通过 3D 可视化平台实现采煤机远程操控，井下 1000 余个智能摄像头构建“AI+NOSA”安全防控体系，累计识别不安全行为 300 余起，准确率超 95%。智能管控平台集成设备启停、环境监测、预警联动等功能，井下瓦斯、顶板压力等数据实时传输分析，实现从“人控”到“数控”的质的飞跃。

建成年处理 200 万吨煤矸石注浆充填站，采用

“两级破碎+球磨”工艺实现固废资源化利用。引进 36 台新能源车辆，年减少柴油消耗 43 万升、碳减排超千吨。建成西北地区首个沙地生态修复试验基地，通过“空地深”立体监测体系，恢复矿区生态面积 1.38 万亩，植被覆盖率提升 40 个百分点。

通过技术创新与管理优化，企业安全生产标准化达一级水平，生产效率提升 35%，生态修复案例入选全国矿山生态修复典型。公司正以新质生产力为引擎，全力打造智慧矿山建设标杆。

(周广)