

河南能源义煤公司新安煤矿

点燃高质量发展的“创新引擎”

【详见 11 版】

导读

洗煤厂“福尔摩斯”孙茂华的
逆袭传奇

10 版

煤矿“多面手”侯功勋：
在千米井下书写工匠传奇

10 版

铁肩驱“虎”用“掘”招
——中煤大屯公司姚桥煤矿掘进
八队 7616 切眼安全高效施工侧记

12 版

淮北矿业许疃矿：
以“智”伏虎
破解瓦斯治理密码

12 版

矿山的春日

16 版



世界首个 10 米超大采高智能综采工作面 在陕煤曹家滩矿业顺利收官

4 月 12 日凌晨 3 时 20 分,陕煤曹家滩矿业 10 米超大采高智能综采工作面与主回撤通道实现精准贯通,这一里程碑事件标志着世界首个 10 米超大采高智能综采工作面圆满完成使命,成功刷新煤炭行业采高纪录。

自该工作面投产以来,已累计安全运行 565 天,

日产最高达 6.5 万吨,月产最高达 155 万吨。其顺利贯通填补了国内乃至全球在 10 米特厚煤层大采高一次采全高技术领域空白,为后续 8 米至 10 米特厚煤层的安全高效回采积累了极为宝贵的经验,有力推动了煤炭行业技术进步,为世界煤炭工业发展贡献了中国方案。

郝成成 文 / 图

晋能控股装备制造集团赵庄煤业： “智慧管家”为仪器定制专属“身份证”

在晋能控股装备制造集团赵庄煤业仪器仪表发放窗口,防尘队职工李高峰通过编码识别管理系统,仅用短短十几秒就完成了甲烷检测仪的精准领用。

随着该公司首套煤矿用仪器仪表智能管理平台正式投运,通风管理部仪器仪表室迎来了“智慧管家”时代——通过编码识别、物联网、大数据等技术的深度融合,构建起覆盖设备全生命周期的智能化管理体系。

在此之前,仪器发放与收回主要依靠人工操作,相关信息记录在纸质台账上,效率低下且存在交接时,仪器发放导致信息有遗漏现象,数据统计工作更是费时费力。为有效避免这一现象,进一步减少人工登记与查找时间,赵庄煤业积极投运矿用仪器仪表管理平台,通过给每台设备配备专属电子“身份证”,不仅可以实时跟踪监控设备生命周期,还实现了设备的快速准确发放与归还,提高设备发放效率。

据了解,矿井通风仪器仪表智能化管控平台以通

风安全仪器仪表“全生命周期”管理为目标,以终端“大数据”为基础,让每台设备拥有自己专属的电子“身份证”,以此实现仪器基本信息管理、使用管理、运行管理、调校管理、检定校准、维护管理、设备故障树、设备移交、报废等“全生命周期”的在线管理和跟踪,全面提升矿井通风安全仪器仪表管控水平,确保煤矿通风安全仪器仪表智能化水平达到质的飞跃。

同时,该智能管理平台功能强大,全面覆盖了便携式甲烷检测报警仪、CO 测定器、CD4 型矿用多参数气体测定器等多种设备的入库、发放、使用、维护、报废等全生命周期管理环节,确保了仪器仪表设备管理的高效性、准确性与安全性。同时,该平台还包括数字看板、仪器信息管理、仪器借还管理、矿井基本信息、检定机构管理、法律法规、技术资料等共 8 个功能模块,实现了仪器信息、工人信息、检定机构信息等的信息化管理,以及仪器智能借还等功能。(史芳)