

从煤矿“小白”到“金牌职工”的蜕变

——记“安徽省金牌职工”淮北矿业集团许瞳矿葛建海

【详见10版】

导读

万福志：
在平凡岗位书写非凡荣光

10版

晋能控股装备制造集团
长平公司党委
书写温暖民生答卷
托起职工群众“稳稳的幸福”

11版

全力以赴增效益
积蓄企业市场竞争新优势
——山东能源兖矿东滩煤矿“废料堆”里淘出“金疙瘩”

11版

地质人的廉洁心

16版

地层深处最美的矿山人

16版



陕煤神木柠条塔矿业： 第五套无基础带式输送机高效投运

近日，随着最后一段胶带平稳通过综合保护传感器，标志着陕煤神木柠条塔矿业公司第五套无基础可伸缩带式输送机，提前9天完成全系统调试并正式投运。

数字赋能，按下投运“加速键”。创新应用“数字化设计+模块化施工+智能化控制”技术，运用虚拟仿真技术对输送系统进行1:1预装配，提前防止3项结构干涉难题，实现井上下施工无缝衔接，安装效率提升40%。采用“地面预组+分段运输+井下对接”施工模式，将安装工程升级为12个标准模块精准装配，运用快速连接技术实现机头大部件高效安装，工效较传统工艺提升3倍，创下设备下井至空载调试仅26天的新

纪录。

技术创新，打造硬核运输装备。运用4台第四代永磁同步变频一体机，通过智能主从控制系统，实现毫秒级动态功率平衡，系统能效较首套提升15%；剖分式自调心轴承配合在线润滑监测装置，使轴承更换时间从8小时压缩至2小时，故障预警准确率达99.2%；智能液压联轴器采用多级阻尼缓冲技术，降低启动冲击载荷65%，传动功率波动精准控制在±2%以内；托辊组采用表面纳米镀层强化的超低碳不锈钢，抗盐雾腐蚀能力提升8倍，使用寿命预计突破5万小时。

刘杰 单国强 文/图

神华宁煤公司任家庄矿： 优化煤质“含金量”拓宽销售“大市场”

国家能源神华宁煤公司任家庄矿深入贯彻“1126”链势发展战略，通过煤研分装分运、精准控制采高、保持底板完好等措施优化煤质，提升市场竞争力。

当前，该矿主产煤区120308工作面正揭露DF34断层，矿方多举措强化煤质过程管控。煤质科每班专人入井巡查，对断层区域逐段取样检查，以“煤炭产品质量监督检查五定整改表”提出整改意见，筑牢煤质优化基础。

承担回采任务的综采二队将安全过断层、生产洁净煤作为重点，全员打响分装分运攻坚战。跟班队干、班组长、采煤机司机协同作业，精准控制采高与沿底开采；上下端头支护工仔细清捡锚杆、铁丝网等

杂物；为防止硬化底板水泥混入煤流，在端头划定红色标志线指引采煤机作业；检修工在胶带输送机沿途加装除杂、除铁装置，进一步净化煤质。

720煤仓作为煤研分装分运的关键节点，当工作面采至研石区域时，立即停机。跟班队干联系集控平台上报调度室，待煤仓放空后再开采研石，确保煤研严格分离。

一系列举措成效显著。120308工作面过断层期间，该矿原煤销售逆势增长，每日拉煤车辆排起长队，日均销量超万吨。优异的煤质与扎实的提质措施为任家庄矿赢得良好口碑，进一步巩固了煤炭作为主体能源的兜底保障作用，拓宽了销售市场。（周立新）